MYNUTE X

Beretta

贝雷塔风格，
不锈钢品质

Beretta

MYNUTE X 新型全负荷冷凝锅炉，由世界领先技术打造

贝雷塔 MYNUTE X 新型冷凝壁挂锅炉具有许多与众不同的创新：新型不锈钢冷凝换热器、ACC 燃烧系统、新型数字控制面板等。

此系列锅炉提供 25–40 kW 功率的 4 种型号，包括“混合”机型和“采暖”机型，可满足各类家居舒适性需求。

MYNUTE X 锅炉具有高效、安装灵活、低能耗、使用方便等特性，是新装锅炉和替换旧锅炉的最佳选择。

MYNUTE X 的全新设计彰显了贝雷塔一贯的卓越和专业，是其 40 多年的供暖行业经验的突出体现。MYNUTE X 延续了贝雷塔上一代产品的风格，体积小巧且安装灵活，可轻松融入任何家居环境。

CO 监控器

锅炉可不间断监测和校准 CO 排放，以保证最大安全性

创新的
不锈钢
换热气

普遍适用

室内安装、室外安装、嵌入式安装

全新数字界面

用户友好型界面，带 LCD 背光显示屏和 7 键按钮

快速简便安装

进行电气连接和锅炉调试时无需拆卸外壳

自动校准

锅炉可自动适应不同类型和成分的燃气，无需机械校准

高效

锅炉配备了全新的主热交换器、调制循环器和 ACC 燃烧系统，燃料消耗量极低

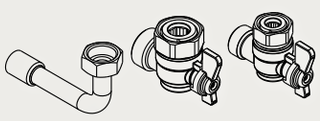
Beretta

混合机型 25C 35C 40C | 仅采暖机型 40R

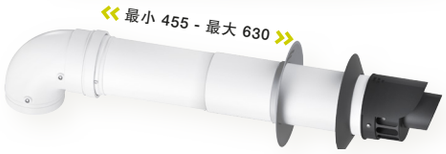
Beretta

技术与优势

- 新型冷凝　换热器，采用不锈钢材质，可从锅炉前部操作
- 自动燃烧控制
  通过 ACC 系统实现
- 高调节比(可达 1:8)
- 3 速循环泵，根据型号不同，水头可为 6 米和 7 米，带防锁定功能
- 内置截止阀（止回阀），烟气通过该阀门时仅能单向流动，即从燃烧器向排烟管方向排烟，具有极高的安全性。
- 低 NOX 排放 ≤46 MG/KWH
  （等级 6 – 符合欧洲指令 EN 15502 ）
- 安装方式灵活：室内安装、室外（遮蔽处）安装以及嵌入式安装
- 水力平衡连接系统和室外温感探头为可选配件
- 防冻保护为标准配置
- IPX5D电气保护等级
- 在显示屏上设定参数选择　LPG　运行，无需安装 LPG 转换组件。气体转换可通过 ACC 系统的电子设备完成
- 专用烟道为可选组件，作为附件提供，用于连接法兰（参见技术图纸）
- 燃气开关、生活热水进水龙头和安全阀排水管为标准配置提供



- 作为 OTBUS 通信中的 WIFI 温控器，可与贝雷塔 SMART 控制 配合使用，充分利用锅炉优势。

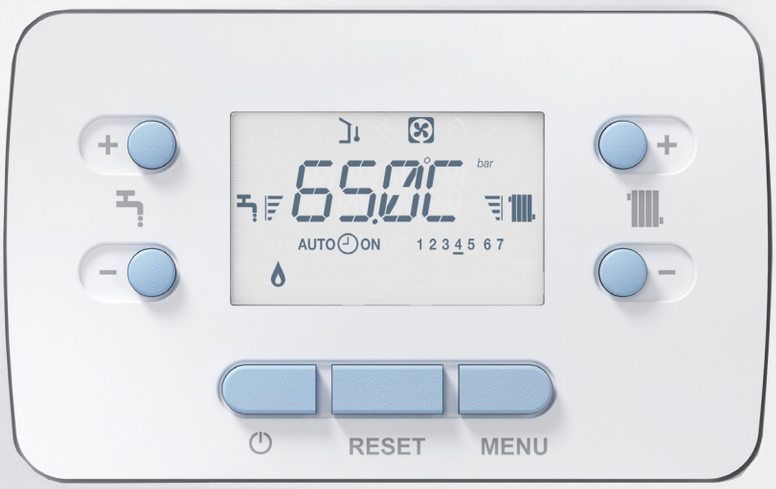


- Ø60/ 100 可伸缩水平烟气终端组件，标配有同心弯头

新型数字控制面板

控制面板是 MYNUTE X 产品系列最突出且最具创新性的元素之一。
MYNUTE X 的各类功能可通过背光 LCD 显示屏进行操作，该显示屏通过直观图标与用户交互。
通过7个按键，实现所有的控制与调节功能

MYNUTE X“绿色 LED”：小型 LED 灯带显示锅炉的运行状态。如果锅炉运行正常，灯带显示为绿灯。



增大生活热水温度值。

降低生活热水温度

选择锅炉状态：冬季 – 夏季 – 待机 – 停机

RESET
故障恢复 / 进入锅炉参数设定

MENU
进入 信息菜单和预热功能 / 确认选择

增大采暖温度

降低采暖温度

MYNUTE X 锅炉功能

- 双水路管理
  高温系统和/或 低温系统，
  通过可选配件进行控制
- 集成太阳热能系统，
  用于生产生活热水
  (即时热水或水箱热水)
- 预热具有生活热水预热功能
- 嵌入式时钟
  （7 日设定）
- 生活热水水箱连接
  （R 型）带军团菌保护功能

Beretta

MYNUTE X 无处不在

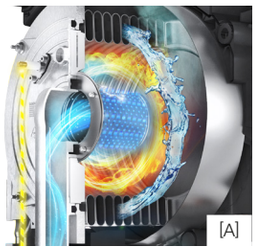
BerettaSMART

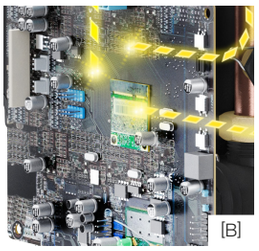
BerettaSMART 是贝雷塔智能 WiFi 温控器，通过简单直观的 App 应用程序，您可在智能手机或平板电脑上随时随地快速轻松地实现家居采暖控制。MYNUTE X 可兼容 BerettaSMART 的所有功能，这些功能也是目前最先进的功能。

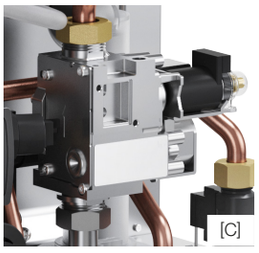
主动燃烧控制

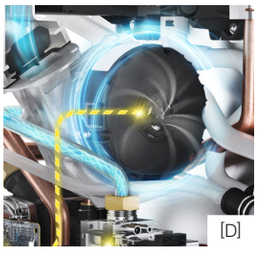
贝雷塔设计开发的 ACC 系统在任何情况下都可达到同类锅炉功能的最佳性能，保证锅炉效率和低排放。 通过火焰电离电流检测传感器，电子设备可连续调节喷射的燃料量，使系统在整个出力调节范围内保持空气/燃气最佳混合比例（CO_2 值恒定）。

先进的 ACC 系统可使锅炉自动调节燃烧状态，无需进行任何校准。同时，这一系统允许锅炉使用多种燃气运行。锅炉具有自我诊断功能，防止 CO 排放超过法律允许的排放阈值。

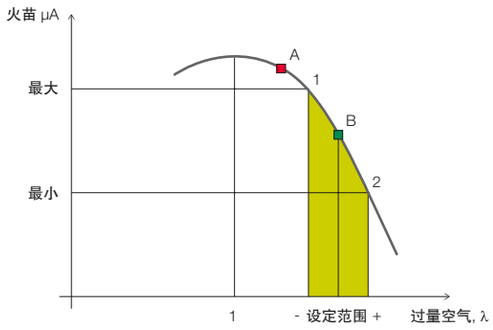

[A]


[B]


[C]


[D]

[A] 带离子传感器的燃烧器
[B] 集成 电路板
[C] 带比调仪的 传统燃气阀
[D] 带霍尔效应的调制风扇



燃烧控制旨在在整个锅炉调节范围（工作点B）内将燃烧数值保持在燃烧所需过量空气的最优值内。最优运行应限定在点 1 和点 2 间的区域内。在 MYNUTE X 运行期间，在由燃烧控制执行的定期检查过程中，如果出现超过预设出力范围的值（如点 A），控制系统会立即启动空气/燃气比例校正，使燃烧数值恢复到设定值范围内。

ACC 系统的优点

- 系统 可即时自动适应不同的燃气类型以及燃气成分，无需再安装燃气转换组件。
- 无需对锅炉燃烧状态进行机械校准或手动设定。
- 化学计量比守恒。任何情况下都可以保持空气/燃气比例恒定。
- 连续排放控制 符合监管限制要求。
- 通过持续保持功率模块效率极大地降低了传统锅炉的耗气量。
- 自学习能力。 通过 ACC 系统补偿的自学习能力，优化了锅炉效率，提升了锅炉的可靠性。

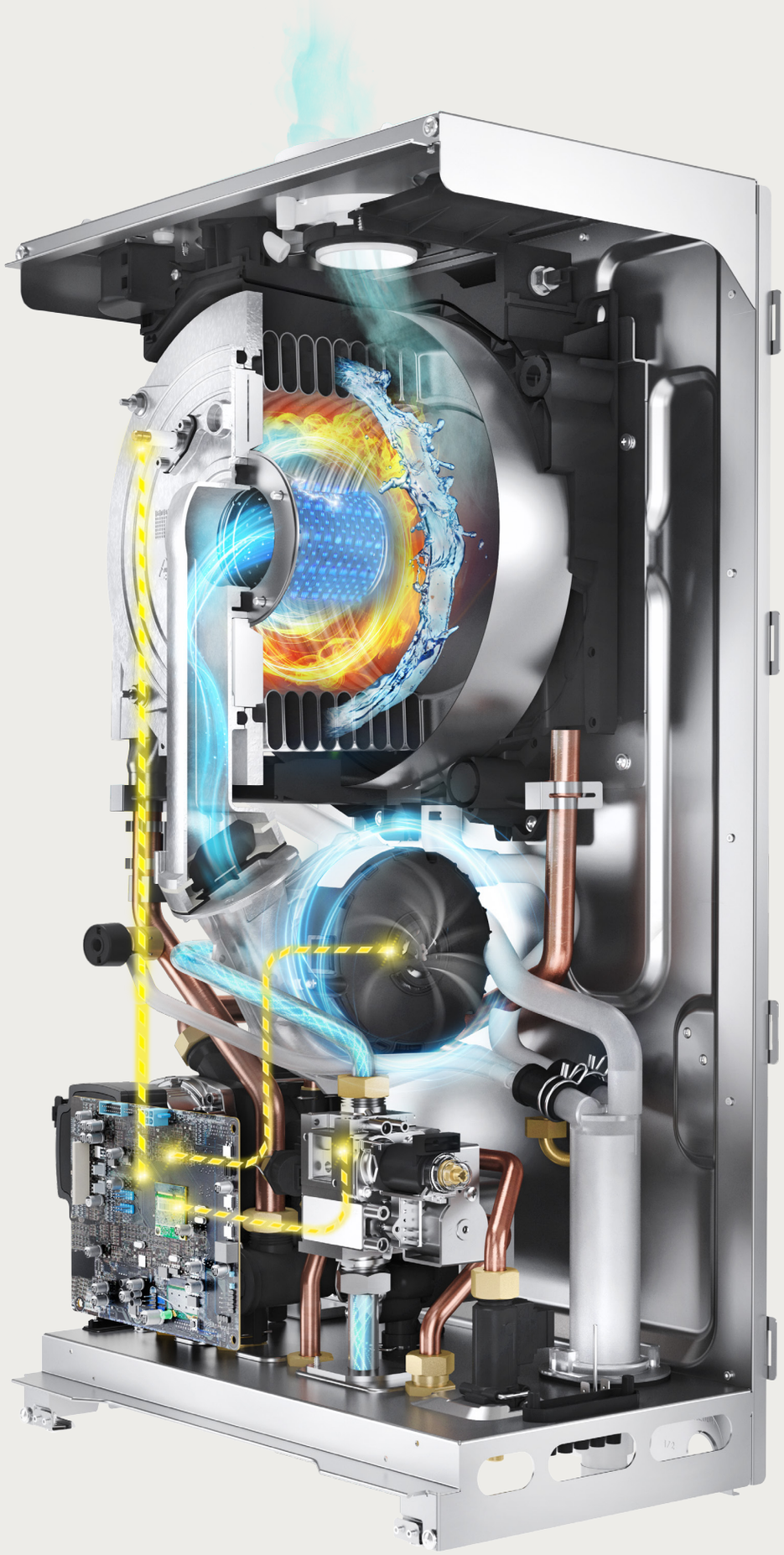
Beretta

新型不锈钢换热器

新型不锈钢主换热器由大截面 盘绕光滑管制成，可确保锅炉燃烧效率和清洁效率。

高品质不锈钢具有高度耐腐蚀性能，可抗酸性凝结物腐蚀。管道的大截面积及其 独特的几何形状线圈 可确保流量稳定并防止管道堵塞。

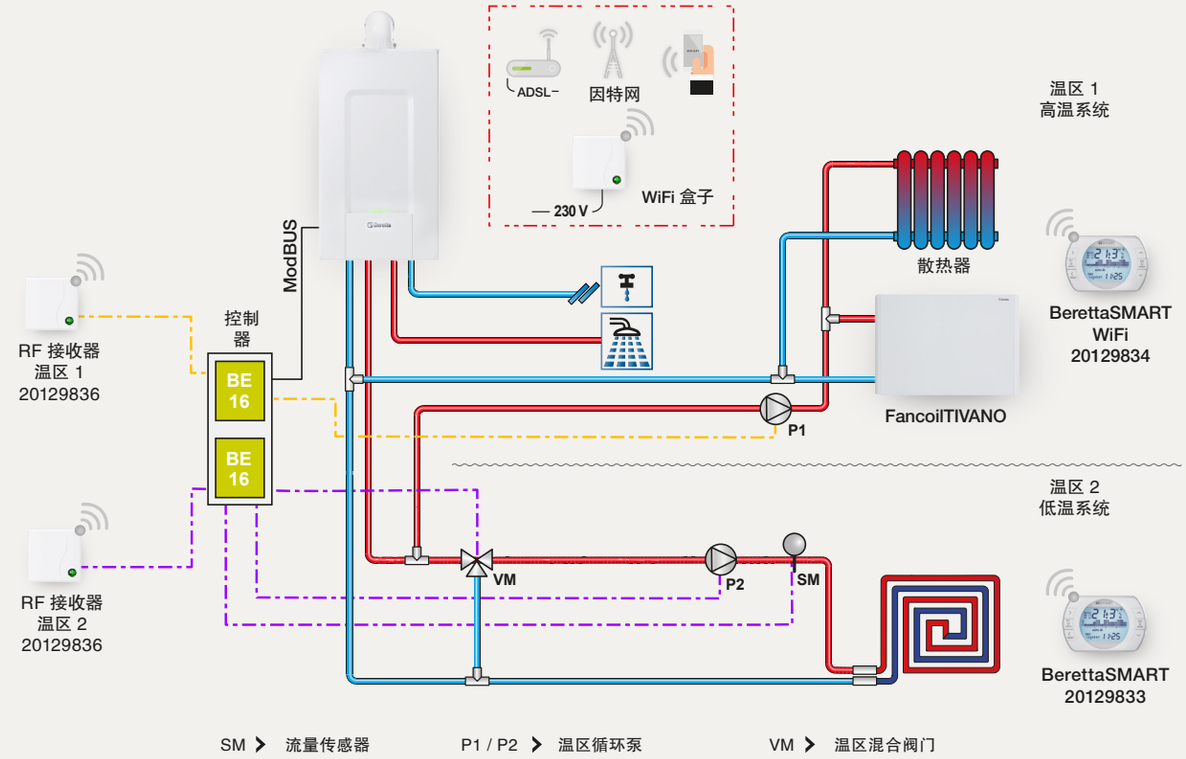
可从锅炉前部操作换热器，方便维护和清洁燃烧室。



Beretta

双温区管理

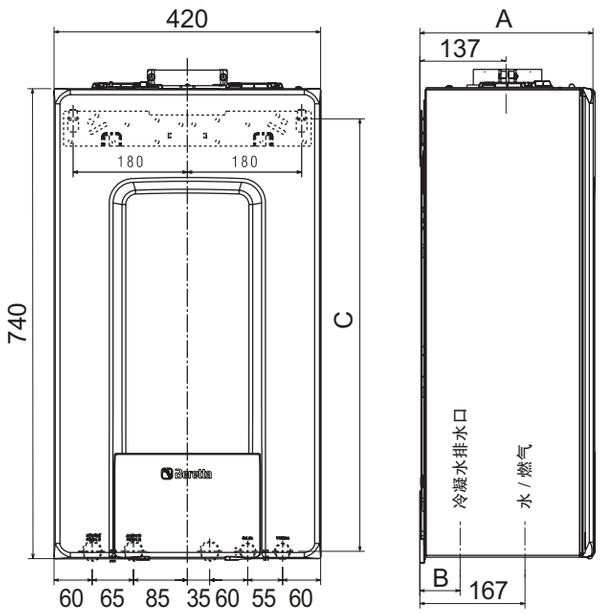
MYNUTE X 锅炉可管理多达 2 个温区系统：混合温区和/或直接温区。示例如下：



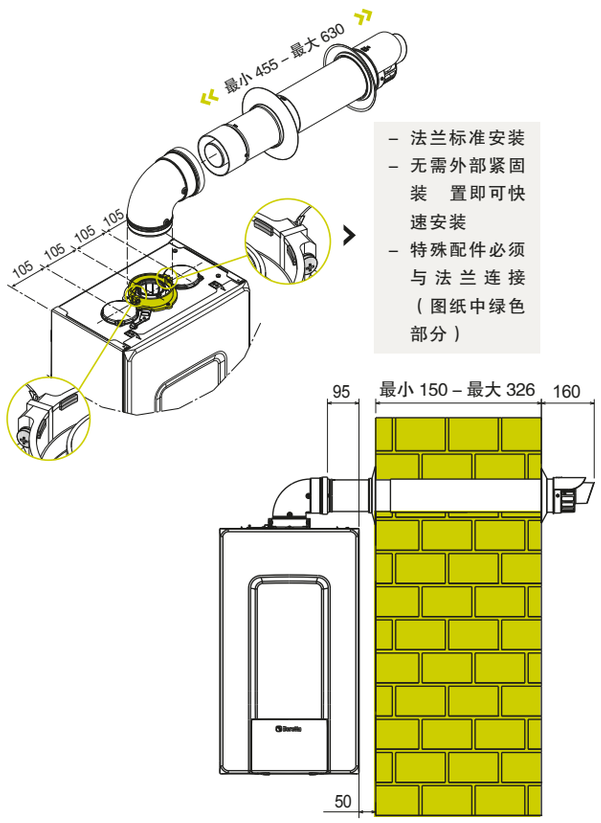
SM > 流量传感器　　P1 / P2 > 温区循环泵　　VM > 温区混合阀门

(*) 控制盒（BE16 配件）：温区 1 组件代码 20132795 + 温区 2 组件代码 20132796
温区 1 组件：带接线和连接的电气控制盒。
温区 2 组件需安装于控制盒内并允许将温区数量扩展至 2 个。

技术图纸



	25C	35C	40C	40R
A	275	350	350	350
B	64	64	64	58
C	681	681	681	692



– 法兰标准安装
– 无需外部紧固装　置即可快速安装
– 特殊配件必须与法兰连接（图纸中绿色部分）

技术数据

C　混合机型（采暖+生活热水）
R　采暖机型（仅采暖）

技术规格		UOM	25C	35C	40C	40R*
产品订货代码			20149763	20149764	20149765	20149766
季节采暖能效等级			A	A	A	A
热水能效等级			A	A	A	-
额定热出力	pnominal	kW	19	29	29	29
季节采暖能效等级	ηs	%	93	93	93	93
采暖输出热功率						
在额定热输出和高温状态时（*）	P4	kW	19,5	29,2	29,2	29,2
在30%额定热输出和低温状态时（*）	P1	kW	6,5	9,7	9,7	9,7
能效						
在额定热输出和高温状态时（*）	η4	%	87,6	87,8	87,8	87,8
在30%额定热输出和低温状态时（***）	η1	%	97,7	97,5	97,5	97,5
辅助电源耗电量						
满负荷时	elmax	W	28,0	28,0	28,0	28,0
部分负荷时	elmin	W	14,0	14,0	14,0	14,0
待机模式	PSB	W	3,0	3,0	3,0	3,0
其他参数						
待机时的热损失	Pstby	W	34,0	32,0	32,0	32,0
点火枪火焰燃气消耗	Pign	W	-	-	-	-
年能源消耗	QHE	GJ	36	53	53	53
室内噪音水平	LWA	dB	50	52	52	52
NOx 排放	NOx	mg/ kWh	46	37	37	37
混合机型						
公布的负荷曲线			XL	XL	XL	-
水加热能效等级	ηwh	%	86	85	85	-
日耗电量	Qelec	kWh	0,139	0,138	0,148	-
日燃料消耗量	Qfuel	kWh	22,668	23,046	22,884	-
年耗电量	AEC	kWh	30	30	32	-
年燃料消耗量	AFC	GJ	17	17	17	-
其他规格						
采暖热输入（最小–最大）		kW	20,00-3,60	30,00-4,90	30,00-4,90	30,00-4,90
生活热水额定热输入（最小–最大）		kW	25,00-3,60	34,60-4,90	40,00-4,90	40,00-4,90
电源电压		V-Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50
电气保护等级		IP	X5D	X5D	X5D	X5D
NOX 等级			6	6	6	6
采暖						
最大压力 – 温度		bar-°C	3 - 90	3 - 90	3 - 90	3 - 90
循环泵：最大可获得水头（流量为1000 l/h）		mbar	286	286	286	286
薄膜膨胀水箱		l	9	9	9	9
生活热水						
最大压力		bar	8	8	8	-
ΔT=25°C/30°C/35°C时的生活热水生产		l/min	15,1/12,5/10,8	20,8/17,4/14,9	24,1/20,1/17,2	-
生活热水最小流速		l/min	2	2	2	-
燃气连接						
燃气输入压力(G20–G31)		mbar	20-37	20-37	20-37	20-37
采暖供水 – 回水 / 燃气		∅	3/4”	3/4”	3/4”	3/4”
生活热水进水 – 出水		∅	1/2”	1/2”	1/2”	3/4”
尺寸和重量						
锅炉尺寸（高 x 宽 x 深）		mm	740x420x275	740x420x350	740x420x350	740x420x350
净重		kg	35	37	40	39
排烟管和空气进气口						
同轴烟道最大长度（Ø60–100mm）		m	10	6	6	6
双烟道最大长度		m	60 + 60	35 + 35	28 + 28	28 + 28

* “仅采暖”机型配有三通阀。注水龙头不可用。
**高温系统：回水温度为 60°C，出水温度为 80°C。
***低温系统：冷凝锅炉回水温度为 30°C，低温系统锅炉回水温度为 37°C，其他温区系统锅炉回水温度为 50°C（锅炉入水口处）。

27015281_0 CN 10/18

扫描二维码了解更多
MYNUTE X

地址：
Via Risorgimento, 23/A
23900 LECCO (LC) Italy
电话 +39 0341 277111
传真 +39 0341 277263

www.berettaheating.com

为了改善产品，贝雷塔保留随时对本手册中所述特性和信息进行修改权利，恕不另行通知。
因此，本手册不可视为对第三方具有约束力的合同。

Beretta