

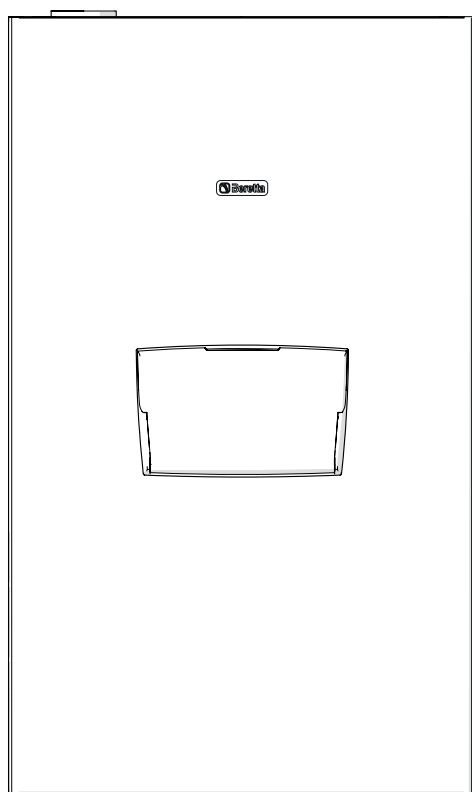
მემონტაჟის და მომხმარებლის
სახელმძღვანელო



POWER MAX

კონდენსაცია | გათბობის მოდულის

KA მემონტაჟის და მომხმარებლის
სახელმძღვანელო



მოდელის სერია

მოდელი	კოდი
POWER MAX 50 P DEP	20128429
POWER MAX 50 P	20128430
POWER MAX 65 P	20128431
POWER MAX 80 P	20128432
POWER MAX 100	20128433
POWER MAX 110	20128434
POWER MAX 130	20128435
POWER MAX 150	20128436

აქსესუარები

აქსესუარებისა და მათი შეთავსებადობის შესახებ ინფორმაციის დეტალური სია იხილეთ კატალოგი.

ძვირფასო საპეციალისტო, გილოცავთ სითბური მოდელის **Beretta**, შეძენას, რომელიც საიმედოობის, ეფექტურობის, ხარისხის და უსაფრთხოების გარანტიას გაძლევთ. მოცემულ სახელმძღვანელოში არის მნიშვნელოვანი ინფორმაცია და რეკომენდაციები დანადგარის დასაყენებლად, რომელიც თქვენს გამოცდილებას და ტექნიკურ ცოდნას არ ეწინააღმდეგება.

გისურვებთ წარმატებულ სამუშაოს და გიხდით მადლობას ჩვენი პროდუქტის არჩევის გამო.
Beretta

შესაბამისობა

სითბური მოდულები **POWER MAX** შეესაბამება:

- რეგლამენტი (ევროკავშირის) 2016/426
- დირექტივა 92/42/EEC მარგი ქმედების კოეფიციენტზე და D.P.R n. 412, 26 აგვისტო 1993 (****)
- დირექტივა ელექტრომაგნიტურ თავსებადობაზე 2014/30/EU
- დირექტივა დაბალ ძაბვაზე 2014/35/EU
- დირექტივა 2009/ 125/ EC, რომელიც ადგენს მოთხოვნათა სისტემას პროდუქტის ეკოლოგიურ პროექტირებაზე, დაკავშირებულს ენერგომოხმარებასთან
- რეგლამენტი (UE) 2017/ 1369 ენერგეტიკული მარკირება
- რეგლამენტი (EC) № 811/2013
- რეგლამენტი (EC) № 813/2013
- EN 15502- 1 - ცენტრალური გათბობის გაზის ქვაბები. ტექნიკური მოთხოვნები და გამოცდის მეთოდები
- EN 15502-2/1 გაზის ქვაბები ცენტრალური გათბობისთვის. საპეციალური სტანდარტი C ტიპის ასევე B2 B3 B5 ტიპის მოწყობილობებისთვის ნომინალური სითბური სიმძლავრით 1000 კვტ
- დირექტივები გაზზე SSIGA G1
- AICAA ხანძარსაწინააღმდეგო უსაფრთხოების მითითებები
- ფორმულარი CFST: დირექტივა თხევად გაზზე, ნაწილი 2
- კანტალური და კომუნალური ინსტანციების სხვადასხვა მითითება ჰაერისა და ენერგომომარაგების ხარისხზე.



ექსპლუატაციის ვადის მოწერვის შემდეგ, აცილებელია ქვაბის განცალკევებული უტილიზაციის განხორციელება.

სარჩევი

1 ზოგადი ინფორმაცია 4

1.1	ზოგადი ინფორმაცია უსაფრთხოების შესახებ	4
1.2	უსაფრთხოების ძირითადი ნორმები	4
1.3	პროდუქტის აღწერა	5
1.4	დაცვის მონაცემები	5
1.5	იდენტიფიკაცია	6
1.6	ქვების კომპონენტები	7
1.7	ტექნიკური მახასიათებლები	10
1.8	საცირკულაციო ტუმბო	12
1.9	ჰიდრაულიკური კონტური	13
1.10	ტემპერატურის სენსორების განლაგება	13
1.11	მართვის პანელი	14

2 მონტაჟი 15

2.1	პროდუქტის მიღება	15
2.1.1	ეტიკეტის დატანის ადგილი	15
2.2	ზომა და წონა	15
2.3	მონტაჟის სივრცე	16
2.3.1	რეკომენდებული დასაყენებელი მანძილი	16
2.4	მონტაჟი ძველ ან მოდერნიზებულ სისტემებზე	16
2.5	შეფუთვის გადატანა და გადავადება	17
2.6	სითბური მოდულის მონტაჟი	17
2.7	ჰიდრაულიკური კავშირები	19
2.8	ჰიდრაულიკური სქემის მუშაობის პრინციპი	20
2.9	გაზის დაერთება	23
2.10	წვის პროდუქტების დრენირება	23
2.10.1	კონდენსატის დრენაჟი	26
2.11	კონდენსატის ნეიტრალიზება	26
2.11.1	წყლის ხარისხის მართვები	26
2.12	გათბობის სისტემის შევსება და წყლისგან დაცვა	27
2.12.1	ჩატვირთვა	27
2.12.2	დაცლა	28
2.13	ელექტრული სქემა	29
2.14	ელექტრო კავშირები	31
2.14.1	მომხმარებლის მენიუს ნავიგაცია	34
2.15	ნავიგაცია მემონტაჟ/მწარმოებლის მენიუში	36

3 ექსპლუატაციაში მოყვანა და მომსახურება 41

3.1	პირველი ჩართვისთვის მომზადება	41
3.2	ექსპლუატაციაში პირველი მოყვანა	41
3.2.1	გამორთეთ და ჩართეთ დანადგარი	41
3.2.2	შესვლა პაროლის გამოყენებით	41
3.2.3	გათბობის პარამეტრების დაყენება	42
3.2.4	ცხელი წყლით მომარაგების პარამეტრების დაყენება	44
3.3	ექსპლუატაციაში პირველი გაშვებისას და მის შემდეგ შემოწმება	46
3.4	ხარვეზების ჩამონათვალი და მათი აღმოფხვრა	47
3.4.1	მუდმივი შეცდომები	47
3.4.2	დროებითი შეცდომები	48
3.4.3	გაფრთხილებები	49
3.5	სხვა ტიპის გაზზე გადასვლა	50
3.6	რეგულირება	52
3.7	დროებითი ან მოკლევადიანი გამორთვა	53
3.8	გამორთვა ხანგრძლივი დროით	53
3.9	დისპლეის პლატის შეცვლა	53

3.10	საკონტროლო დაფის შეცვლა	54
3.11	ტექნიკური მომსახურება	54
3.12	მიდა კომპონენტების განმედა და დაშლა	55
3.12.1	კონდენსატის გადინების სიფონის განმედა	59
3.13	შესაძლო გაუმართაობები და მათი გადაჭრის გზები	60

4 პასუხისმგებელია ინსტალაციაზე 61

4.1	ექსპლუატაციაში გაშვება	61
4.2	დროებითი ან მოკლევადიანი გამორთვა	62
4.3	გამორთვა ხანგრძლივი დროით	62
4.4	დასუფთავება	62
4.5	ტექნიკური მომსახურება	62
4.6	სასარგებლო ინფორმაცია	63

5 გადამუშავება და უტილიზაცია 64

სახელმძღვანელო ტექსტში შესაძლოა შეგხვდეთ შემდეგი სიმბოლოები:



ყურადღება = ქმედებები, რომლებიც საჭიროებს მეტ ყურადღებას და შესაბამის მომზადებას.



აკრძალულია = ქმედებები, რომელთა განხორციელება არავითარ შემთხვევაში არ შეიძლება.

1 ზოგადი ინფორმაცია

1.1 ზოგადი ინფორმაცია უსაფრთხოების შესახებ

-  ქვების შეფუთვიდან ამოღების შემდეგ შეამოწმეთ პროდუქტის სიმთვრელე. პრობლემების შემთხვევაში მიმართეთ დილერს **Beretta**, სადაც დანადგარი იქნა შეძენილი.
-  ნაწარმის დამონტაჟება უნდა მოხდეს უფლებამოსილი ორგანიზაციის მიერ. სამუშაოს დამთავრებისთანავე მან მფლობელს უნდა გადასცეს დეკლარაცია, რომელიც შეესაბამება ტექნიკის განვითარების თანამედროვე დონეს ანუ დაცული უნდა იყოს სახელმწიფოთაშორისი და ადგილობრივი წესები, ასევე ინსტრუქციები **Beretta**, მოყვანილი სახელმძღვანელოში, რომელიც თან ახლავს მოწყობილობას.
-  დანადგარის ექსპლუატაცია უნდა მოხდეს იმ დადგენილი **Beretta** მიზნებისთვის, რისთვისაც იგი შეიქმნა. გამორიცხულია ნებისმიერი სახის სახელმძღვანელო და არასახელმძღვანელო პასუხისმგებლობა **Beretta** ადამიანების, ცხოველების ან ქონებისთვის მიყენებული ზიანისათვის რაც გამოწვეული იყო დამონტაჟების, რეგულირების, მომსახურების და ექსპლუატაციისას დაშვებული შეცდომებით.
-  წყლის გაჟონვის შემთხვევაში, გამოაცალკევეთ სითბური მოდული ელექტროკვების ქსელიდან, გადაკეტეთ ჰიდრაულიკური სისტემა და სასწრაფოდ შეატყობინეთ მომხმარებელ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი **Beretta** კვალიფიციურ პერსონალს.
-  პერიოდულად შეამოწმეთ ჰიდრაულიკური სისტემის სამუშაო წნევა, რომელიც უნდა აჭარბებდეს 1 ბარს და უნდა იყოს დანადგარისთვის დადგენილი მაქსიმალურ დაშვებულ მნიშვნელობაზე დაბალი. წინააღმდეგ შემთხვევაში მიმართეთ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი **Beretta** კვალიფიციურ პერსონალს.
-  თუ საქვებე მოდულის დიდხანს არ გამოიყენებულა, რეკომენდებულია შემდეგი ოპერაციების შესრულება:
 - გადავიყვანოთ მოწყობილობის მთავარი გამომრთველი მართვის პანელზე „გამორთულია“
 - დავაყენოთ ქსელის გამომრთველი მდგომარეობაში „გამორთულია“
 - დავხუროთ თერმულ დანადგარში როგორც სანვავის, ასევე წყლის მიმწოდებელი ვენტილი
 - გადავღვართ წყალი გათბობის დასანტექნიკური მოწყობილობებიდან, თუკი არსებობს მოყინვის საშიშროება.
-  ტექნიკური მომსახურება საქვებე მოდულის უნდა მოხდეს წელიწადში ერთხელ მაინც.
-  წინამდებარე სახელმძღვანელო არის მოწყობილობის განუყოფელი ნაწილი და ამიტომ აუცილებლად უნდა შევინახოთ. ის მუდამ უნდა იდოს საქვებე მოდულის სთან, მფლობელის ან მომხმარებლის გამოცვლის დროსაც კი, ასევე მაშინაც თუ მას გამოვიყენებთ გათბობის სხვა სისტემაში. სახელმძღვანელოს დაკარგვის ან დაზიანების შემთხვევაში, მოითხოვეთ ტექნომსახურების ორგანიზაციაში ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი **Beretta** სხვა ეგზემპლარი.
-  ეს სახელმძღვანელო ყურადღებით უნდა წავიკითხოთ, რათა სწორად და უსაფრთხოდ შევასრულოთ სამუშაო - მოწყობილობის ექსპლუატაცია და ტექნიკური მომსახურება. მფლობელმა სრულად უნდა მიიღოს მოთხოვნილი ინფორმაცია და ცოდნა იმის შესახებ, როგორ გამოიყენოს მოწყობილობა. დარწმუნდით რომ გაქვს ინფორმაცია სისტემის უსაფრთხო ექსპლუატაციის შესახებ.
-  ჰიდრაულიკურ სისტემასთან მიერთებამდე, გაზისა და სითბური მოდულის ელექტროკვების ქსელები შესაძლოა იყოს 4 დან 40 °C-მდე დიაპაზონში. როდესაც შესაძლებელი იქნება გაყინვის საწინააღმდეგო რეჟიმის ჩართვა, ის შეძლებს იმუშაოს -20 °C დან 40 °C-მდე დიაპაზონში

 პერიოდულად შეამოწმეთ კონდენსატის მილი - იგი არ უნდა იყოს დანაგვიანებული.

 რეკომენდებულია წელიწადში ერთხელ შევინახოთ გაინჰინდოს სითბოს გადამყვანი. ამისათვის აუცილებელია მოვხსნათ ვენტილატორი და სანათური, ასევე მოვამშრომოთ მტვერსასრუტით წვის მყარი ნარჩენი პროდუქტები. მოცემული ოპერაცია უნდა შესრულოს მხოლოდ სერვის სამსახურის სპეციალისტმა.

1.2 უსაფრთხოების ძირითადი ნორმები

შეგახსენებთ, რომ პროდუქტის გამოყენება, რომელიც მოიხმარს სანვავს, ელექტროენერგიასა და წყალს, მოითხოვს უსაფრთხოების გარკვეული ფუნდამენტური წესების დაცვას, როგორიცაა:

-  მოწყობილობის გამოყენება აკრძალულია ბავშვებისთვის და დახმარების გარეშე მყოფი შშმ პირებისთვის.
-  თუ იგრძნობთ გაზის ან წვის პროდუქტების სუნს, აკრძალულია ელექტრო მოწყობილობების ჩართვა, მაგალითად, ამომრთველები, საყოფაცხოვრებო ტექნიკა და ა.შ. ასეთ შემთხვევაში:
 - გააღეთ ფანჯრები და კარები და გაანიავეთ მუნობა
 - გადაკეტეთ სანვავის მიწოდების მთავარი ორგანი
 - დაუყოვნებლივ გამოიძახეთ ტექნიკური მომსახურების **Beretta** სერვის ცენტრი ან კვალიფიციური სპეციალისტი.
-  აკრძალულია მოწყობილობასთან შეხება იმ შემთხვევაში, თუ ხართ ფეხშიშველი, ან თუ ფეხი ან სხეულის სხვა ნაწილები სველი გაქვთ.
-  აკრძალულია ნებისმიერი სახის ტექნომსახურება ელექტროკვებიდან მოწყობილობის გამორთვამდე ანუ ქსელის გამომრთველის გადაყვანამდე „გამორთულია“, ხოლო მთავარი გამომრთველის გამორთ. „მდგომარეობამდე“.
-  აკრძალულია უსაფრთხოების საშუალებების ან რეგულირების შეცვლა მწარმოებლის თანხმობის გარეშე.
-  აკრძალულია კონდენსატის მილის ჩაკეტვა.
-  აკრძალულია მოწყობილობიდან გამომავალი ელექტრო კაბელების დაქაჩვა, გამოურთება და გადახვევა, იმ შემთხვევაშიც კი, თუ ისინი ელექტრომომარაგების ქსელიდან გამორთებულია.
-  აკრძალულია ქვების განთავსების ადგილას სავენტილაციო ხერხელის ჩახშობა ან დაპატარავება. სავენტილაციო ხერხელის არსებობა, აუცილებელი პირობაა წვის პროცესის სათანადოდ განსახორციელებლად.
-  აკრძალულია მოწყობილობაზე ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედება (სპეციალური დამაკონტროლებელი მოწყობილობის გარეშე). მოდული განკუთვნილია მუნობაში ექსპლუატაციისთვის.
-  აკრძალულია მოწყობილობის გამორთვა, როდესაც ტემპერატურა დაცემულია ნულს ქვემოთ (მოყინვის საშიშროება).
-  აკრძალულია იმ მუნობაში, სადაც მოწყობილობაა, ადვილად აალებადი ნივთიერებების, ასევე იმ ჭურჭლის შენახვა, სადაც ისინი ინახება.
-  აკრძალულია ბავშვებისთვის ხელმისაწვდომ ადგილას შესაფუთი მასალის მიმოფანტვა ან დატოვება, რადგან იგი საფრთხის პოტენციურ წყაროს წარმოადგენს. ამიტომ, აუცილებელია მისი განადგურება მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად.
-  აკრძალულია სითბური მოდულის უწყლოდ ჩართვა.
-  აკრძალულია სითბური მოდულის საფარველის მოხსნა არაკვალიფიციური სპეციალისტების მიერ სპეციალური ცოდნის გარეშე.

1.3 პროდუქტის აღწერა

POWER MAX არის წინასწარი შერევის კონდენსაციური სითბური მოდული, რომელსაც აქვს მოდულაციური სითბური ელემენტი.

სერიას აქვს რამდენიმე სიმძლავრის მოდული 34,9 კვტ 131 კვტმდე.

წვის ოპტიმიზებული კონტროლი საშუალებას გვაძლევს მივიღოთ მარგი ქმედების კოეფიციენტი (109%-მდე, გათვლილია სითბოწარმოების დაბალ შესაძლებლობაზე კონდენსაციის რეჟიმში), ასევე დამაბინძურებელი ნივთიერებების მცირე გამოყოფაზე (კლასი 6 EN 15502 შესაბამისად).

სითბური მოდული წვის ღია კამერით, მაგრამ დასაკომპლექტებელი მოწყობილობის დაყენების შემდეგ, შეიძლება გადაკეთდეს დახურულ კამერად.

სტანდარტულად დამზადებული მოწყობილობა განკუთვნილია შენობის შიგნით დასაყენებლად, გარანტირებული დაცვის ხარისხით IPX4D.



მოდულები შეიძლება ჩაერთონ კასკადურად **POWER MAX** მაქსიმალურ სიმძლავრემდე 1, 12 მბტ.

პროდუქტის ძირითადი ტექნიკური მახასიათებლები

- წინასწარის შერევის სანათური მუდმივი შეფარდებით ჰაერი-გაზი;
- სპირალური სითბოს გამცემი, ხვეულა უჟანგავი ლითონისგან(ერთმაგი ხვეულა მოდულებისთვის POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P, ორმაგი ხვეულა მოდულებისთვის POWER MAX 65 P ÷ POWER MAX 150), იმისათვის, რომ უზრუნველყოს კოროზიისადმი მდგრადობა და შესაძლებლობა იმუშაოს მაღალი Δt (40°C), შეამციროს სამუშაო რეჟიმის დანების დრო;
- სიმძლავრე 34,9 დან 131 კვტმდე;
- გამობოლქვისას კვამლის მაქსიმალური ტემპერატურა - 100°C;
- თვითდიაგნოსტიკური ფუნქციის მქონე მიკროპროცესორის მართვა და კონტროლი, დიპსლეზე გამოყვანა და ძირითადი შეცდომების ჩანერა;
- „მოყინვისგან დაცვის“ ფუნქცია;
- ოთახის თერმოსტატისთვის გაცხელების მოთხოვნა მაღალი და დაბალი ტემპერატურის ზონებისთვის;
- გათბობის მართვის კონტურის და ბაკი - აკუმულატორიანი ცხელი წყლით მომარაგების კონტურის მართვის შესაძლებლობა;
- მაღალი წარმოების მქონე საცირკულაციო ტუმბო მაღალი ნარჩენი წნევით (68კვტ მოდელის სტანდარტული კომპლექტაციით, სხვა მოდულებისთვის საცირკულაციო ტუმბო მიენიშება მოთხოვნის შემთხვევაში დამაკომპლექტებელი მოწყობილობის სახით);
- ამინდზე დამოკიდებული რეგულირების ფუნქცია (გამოყენებისთვის მიენიშება მხოლოდ გარე ტემპერატურის დამატებითი სენსორით).

1.4 დაცვის მოწყობილობები

მოწყობილობის ყველა ფუნქცია კონტროლდება ავტომატურად სერტიფიცირებული ორპროცესორიანი კონტროლიორით, რომელიც უზრუნველყოფს უსაფრთხო ექსპლუატაციას.

ნებისმიერ გაუმართაობას მივყავართ დანადგარის გაჩერებამდე და გაზის მიწოდების სარქველის ავტომატურ დახურვამდე.

წყლის კონტურში დამონტაჟებულია:

- **თერმოსტატის დამცველი.**
- **მრიცხველი**, რომელიც აკონტროლებს დანახარჯს პირველად კონტურში რეალური დროის რეჟიმში და რომელიც გამორთავს დანადგარს არასაკმარისი დანახარჯის შემთხვევაში.
- გაზის ზენოლასა და ცირკულაციაზე **უწყვეტი კონტროლის სენსორები**, ზომავს შემაჯალი და გამომავალი ნაკადის ტემპერატურათა სხვაობას (Δt) და წარმართავს სიგნალებს ავტომატური მართვის სისტემაში.
- **მინიმალური წნევის რელე.**

წვის კონტურში დამონტაჟებულია:

- **გაზის ელექტრომაგნიტური სარქველი** B+C კლასისა დანახარჯის პნევმატური კომპენსაციით, რაც დაკავშირებულია გენოვლი ჰაერის დანახარჯთან.
- **ანთების ელექტროდი/ალის უწყვეტი კონტროლი.**
- **საკვამურში ტემპერატურის კონტროლის სენსორი.**



დამცველი მოწყობილობის ამუშავება მიუთითებს დანადგარის გაუმართაობაზე და პოტენციურ საფრთხეზე, ამიტომ ასეთი რამ მოხდება, უნდა შევატყობინოთ სპეციალისტს ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი. მცირე ხნით შეჩერების შემდეგ, შეიძლება ვცადოთ თავიდან ჩავართოთ დანადგარი (იხ. "ექსპლუატაციაში პირველი მოყვანა").



დამცველი მოწყობილობების შეცვლა უნდა მოხდეს ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი მხოლოდ ორიგინალური კომპონენტებით, ნახეთ მომარაგებული ნაწილების კატალოგი რომელიც მოყვება დანადგარს. რემონტის ჩატარების შემდეგ შეამოწმეთ დანადგარის მუშაობა.

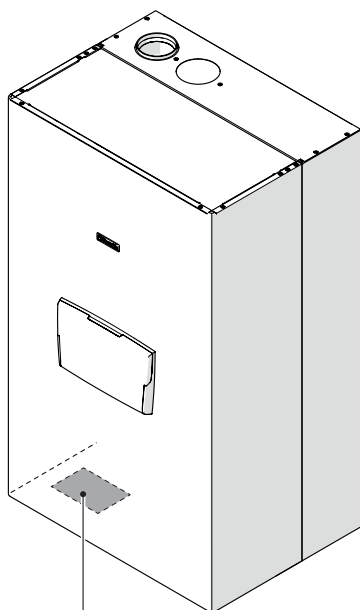


აკრძალულია დანადგარის ჩართვა, დროებითაც კი, თუ გამორთულია ან შეცვლილია დაცვის მოწყობილობა.

მოწყობილობის იდენტიფიცირდება:

მოწყობილობის იდენტიფიცირდება:

მიითითებულია დანადგარის ტექნიკური მახასიათებლები და წარმადობა.



NOX

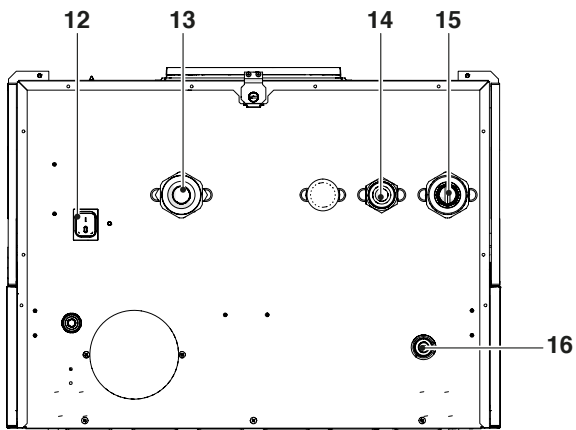
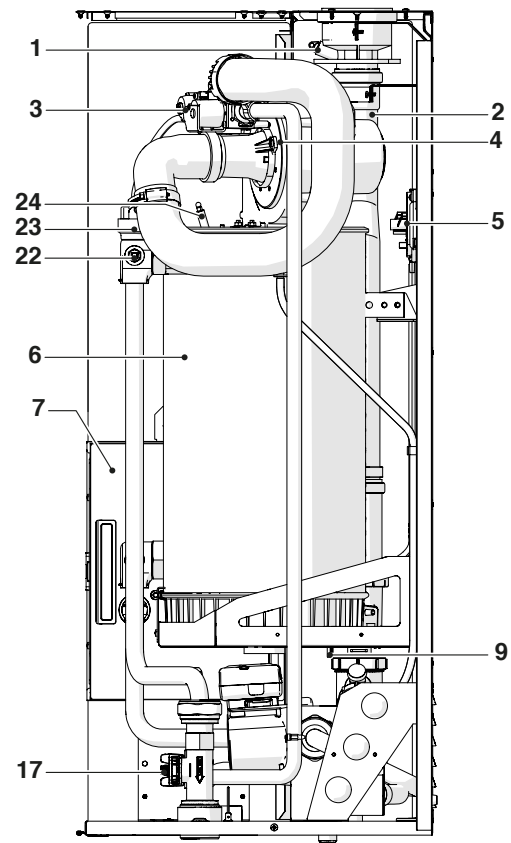
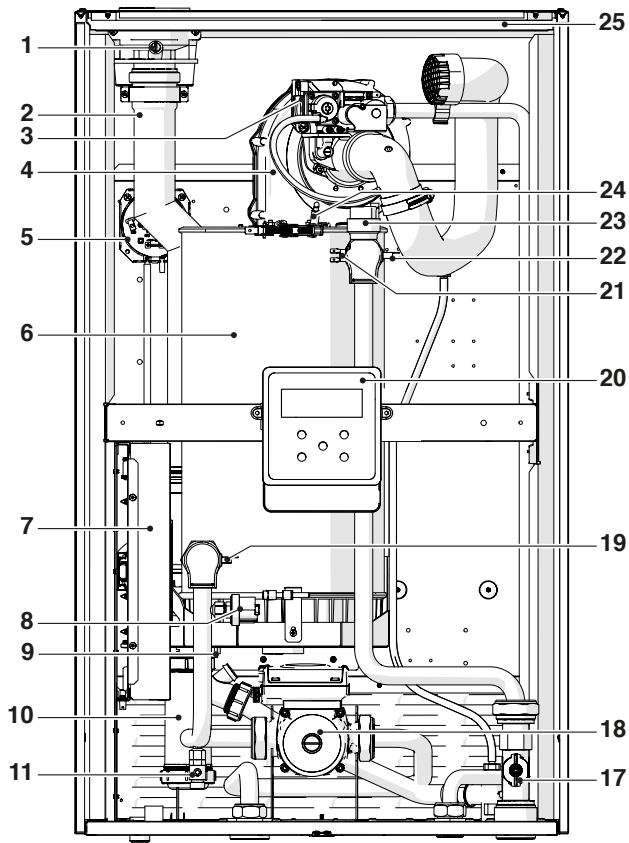
გათობის რეკივში მუშაობა
ნომინალური სითბონარმოება
ნომინალური სასარგებლო სიმძლავრე
ელექტრო დაცვის ხარისხი
გათობის მაქსიმალური წნევა
ტემპერატურა
მარგი ქმედების კოეფიციენტი
კლასის Nox

[illegible]

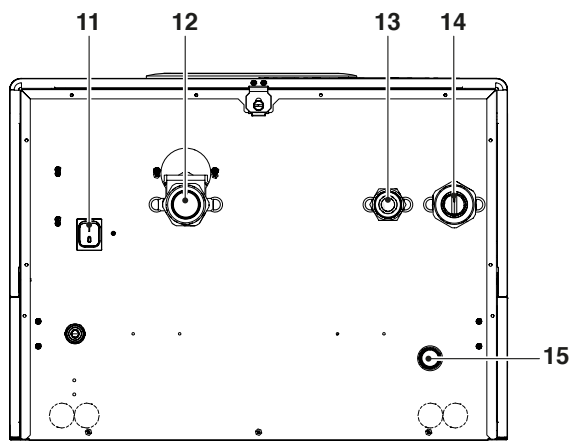
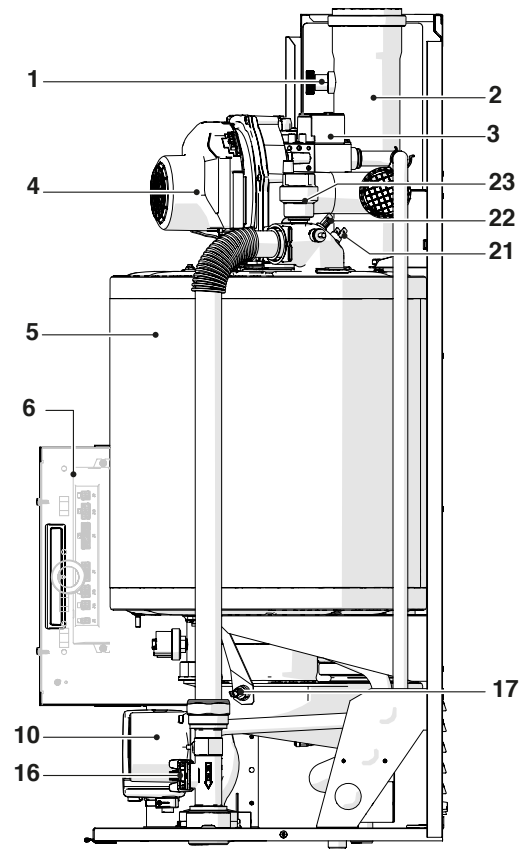
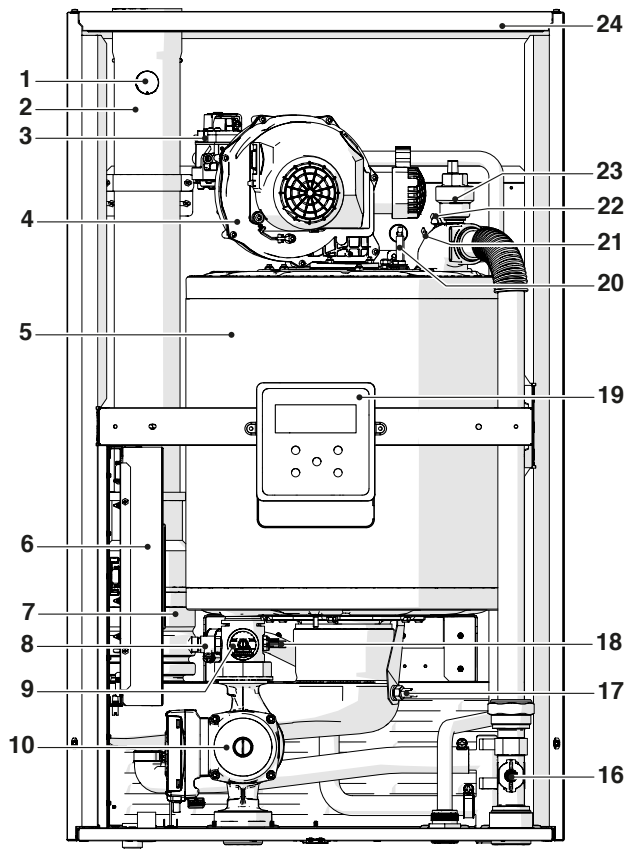
დაუშვებელია საიდენტუფიკაციო ფორმების შეცვლა, დაბანება ან მოცილება, ისევე როგორც ნემისმიერი ქმედების განხორციელება, რომლის შედეგადაც შეუძლებელი იქნება მონაცემების მოძიების ზუსტი განსაზღვრა. ასეთ შემთხვევაში, ქვების დამონტაჟების და/ან ტექნიკური მომსახურების ყველა ოპერაცია იქნება უკიდურესად გართულებული.

1.6 ქვაბის კომპონენტები

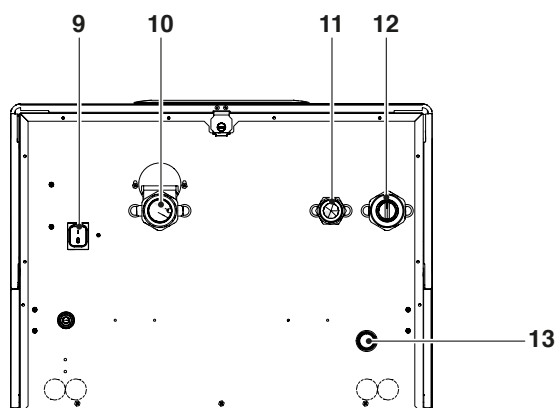
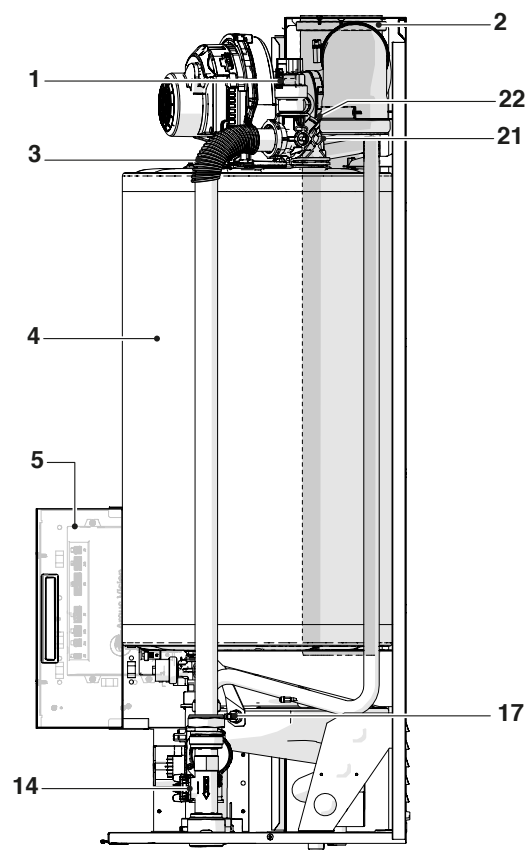
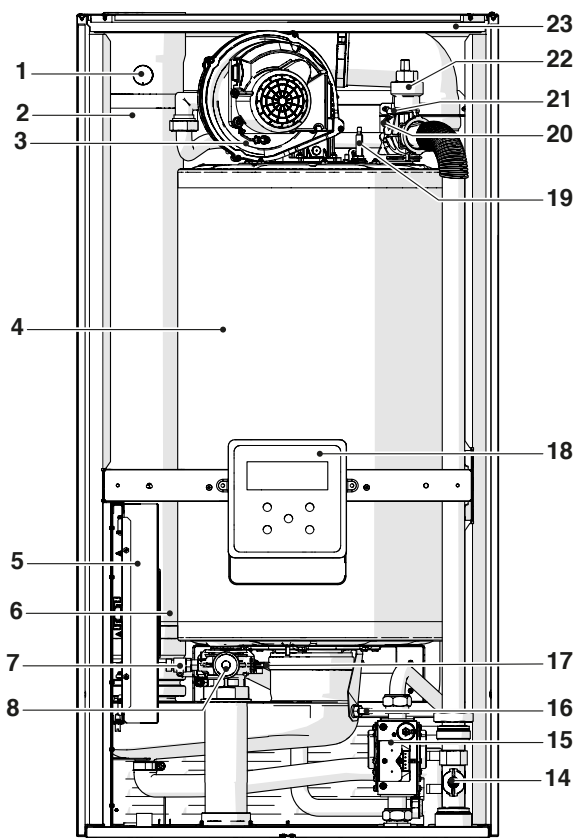
POWER MAX 50 P DEP - 50 P



- 1 გამონაბოლქვი გაზის შერჩევა ანალიზის ჩასატარებლად
- 2 საკვამურის მტუცერი
- 3 გაზის ონკანი
- 4 ვენტილატორი
- 5 კვამლის გაზების წნევის რელე
- 6 წვის კამერა
- 7 ელექტრო ფარი
- 8 მინიმალური წნევის რელე, დაკალიბრებული 0,7 ბარზე
- 9 გამონაბოლქვი აირების სენსორი
- 10 კონდენსატის მილის სიფონი
- 11 ქვაბის დაცლის ონკანი
- 12 მთავარი გამომრთველი
- 13 სისტემის უკუმიღვასილობა
- 14 აირის მიწოდება
- 15 გათბობის სისტემის პირდაპირი მიღვასილობა
- 16 კონდენსატის მილის მტუცერი
- 17 მრიცხველი
- 18 საცირკულაციო ტუმბო
- 19 დასაბრუნებელ მილზე ტემპერატურის სენსორი
- 20 მართვის პანელი
- 21 დამცველი თერმოსტატი, რომელიც ხელით აბრუნებს სამუშაო მდგომარეობაში (კონტროლიორზე პარამეტრების ასახვა)
- 22 სენსორი პირდაპირ მილსადენზე
- 23 ავტომატური დამცავი სარქველი
- 24 ანთების ელექტროდი/ალის აღმომჩენა
- 25 პანელური გარსაცმები



- 1 გამონაბოლქვი გაზის შერჩევა ანალიზის ჩასატარებლად
- 2 საკვამურის შტუცერი
- 3 გაზის ონკანი
- 4 ვენტილატორი
- 5 წვის კამერა
- 6 ელექტრო ფარი
- 7 კვამლის დამშლელი
- 8 ქვაბის დაცლის ონკანი
- 9 მინიმალური წნევის რელე, დაკალიბრებული 0,7 ბარზე
- 10 საცირკულაციო ტუმბო
- 11 მთავარი გამომრთველი
- 12 სისტემის უკუმიღვასწავლობა
- 13 აირის მიწოდება
- 14 გათბობის სისტემის პირდაპირი მიღვასწავლობა
- 15 კონდენსატის მილის შტუცერი
- 16 მრიცხველი
- 17 გამონაბოლქვი აირების სენსორი
- 18 დასაბრუნებელ მილზე ტემპერატურის სენსორი
- 19 მართვის პანელი
- 20 ანთების ელექტროდი/ალის აღმომჩენა
- 21 დამცველი თერმოსტატი, რომელიც ხელით აბრუნებს სამუშაო მდგომარეობაში (კონტროლიორზე პარამეტრების ასახვა)
- 22 სენსორი პირდაპირ მილსადენზე
- 23 ავტომატური დამცავი სარქველი
- 24 პანელური გარსაცმები



- 1 გამონაბოლქვი გაზის შერჩევა ანალიზის ჩასატარებლად
- 2 საკვამურის მტუცერი
- 3 ვენტილატორი
- 4 წვის კამერა
- 5 ელექტრო ფარი
- 6 კვამლის დამბლელი
- 7 ქვების დაცვის ონკანი
- 8 მინიმალური წნევის რელე, დაკალიბრებული 0,7 ბარზე
- 9 მთავარი გამომრთველი
- 10 სისტემის უკუმიღვასვანილობა
- 11 აირის მინოდება
- 12 გათბობის სისტემის პირდაპირი მიღვასვანილობა
- 13 კონდენსატის მილის მტუცერი
- 14 მრიცხველი
- 15 გაზის ონკანი
- 16 გამონაბოლქვი აირების სენსორი
- 17 დასაბრუნებელ მილზე ტემპერატურის სენსორი
- 18 მართვის პანელი
- 19 ანთების ელექტროდი/ალის ადმომჩენა
- 20 დამცველი თერმოსტატი, რომელიც ხელით აბრუნებს სამუშაო მდგომარეობაში (კონტროლიორზე პარამეტრების ასახვა)
- 21 სენსორი პირდაპირ მილსადენზე
- 22 ავტომატური დამცავი სარქველი
- 23 პანელური გარსაცმები

1.7 ტექნიკური მახასიათებლები

აღწერა			POWER MAX							საზომი ერთ	
			50 P DEP	50 P	65 P	80 P	100	110	130		150
მონყობილობის ტიპი			კონდენსატორული გამათბობელი მონყობილობა B23; B53; B53P; C13*; C33*; C53*; C63*								
სანვავი - დანადგარის კატეგორია			IT-GB-GR-IE-PT-SI: G20=20მბარი G30/G31=28-30/37მბარი; I12H3+ SK: G20=20მბარი G30=28-30მბარი G31=37მბარი; I12H3+ ES: G20=18მბარი G30=28-30მბარი G31=37მბარი; I12H3+ BE: G20/25=20/25მბარი; I2E(S) BE: G30/G31=28-30 /37მბარი G31=28-30/37მბარი; I3+ MT-CY-IS: G30=30მბარი; I3B/P FR: G20/G25= 20/25მბარი G30/G31=28-30/37მბარი; I12E+3+ PL-RU: G20=20 მბარი G30= 37 მბარი (RU=37mbar); I12E3B/P LU: G20=20 მბარი G31=37 მბარი; I2E3P DE: G20/G25=20 მბარი G30=50 მბარი; I12ELL3B/P PL: G20=20მბარი G30/G31=30მბარი; I12ELwLs3P FR: G20/G25=20/25 მბარი G30/G31=28-30/37მბარი; I12ESi3+ FR: G20/G25= 20/25მბარი G30=28-30მბარი; I12ESi3B/P RO-IE-SI-BG-DK-SK-EE: G20=20მბარი G30=30მბარი; I12H3B/P SE-NO-LV-LT-FI-TR: G20=20მბარი G30=30მბარი; I12H3B/P HR: G20=20მბარი G30/G31=30მბარი; I12H3B/P HU: G20=25მბარი G30=30მბარი; I12H3B/P SK-CZ-LU-AT-CH: G20=20მბარი G30=50მბარი; I12H3B/P SI-SK: G20=20მბარი G31=37მბარი; I12H3P NL: G25=25მბარი G30=30მბარი; I12L3B/P								
წვის კამერა			ვერტიკალური								
ლუმენის მაქსიმალური სიმძლავრე, ნახეთ BTC (HTC)			38,7 (34,9)	50P (45)	63 (57)	76 (68)	100 (90)	108 (97)	124 (112)	146 (131)	კვტ
მაქსიმალური, ნომინალური, მინიმალური სალუმელე სიმძლავრე, ნახეთ BTC (HTC)			10 (9)	10 (9)	15 (14)	15 (14)	21,6 (19,4)	21,6 (19,4)	24,9 (22,4)	29,2 (26,2)	კვტ
სასარგებლო სითბური სიმძლავრე(ნომინალური)			34,4	44,2	56	68	88	95	110	129	კვტ
ნომინალური სითბური სიმძლავრე, მაქსიმალური (80-60°C)	P4	G20	34,4	44,2	55,7	67,0	88,3	95,3	109,8	129,0	კვტ
ნომინალური სითბური სიმძლავრე,მაქსიმალური (60-40°C)	-	G20	36,6	47,0	59,6	71,4	93,8	101,1	116,2	137,3	კვტ
სითბური სიმძლავრე 30% - 30°C დაბრუნებისთანავე	P1	G20	11,5	14,7	18,7	22,3	29,4	31,7	36,6	43,0	კვტ
ნომინალური სითბური სიმძლავრე, მინიმალური (80-60°C)	-	G20	8,9	8,9	13,5	13,5	19,2	19,2	22,1	26	კვტ
გათბობის რეჟიმში ენერგეტიკული ეფექტურობის კლასი			A	A	A	A	-	-	-	-	
შენობაში გათბობის სეზონური ენერგეტიკული ეფექტურობა	ηs		94	94	94	94	94	94	94	94	%
მარგი ქმედების კოეფიციენტი ნომინალური სითბური სიმძლავრის დროს, მაღალ ტემპერატურულ რეჟიმში, ნახეთ BTC (HTC)	η4	სასარგებლო Pn	88,9 (98,6)	88,4 (98,2)	88,4 (97,7)	88,2 (98,5)	88,3 (98,1)	88,2 (98,2)	88,5 (98,0)	88,4 (98,5)	%
მარგი ქმედების კოეფიციენტი 30% ნომინალური სითბური სიმძლავრის დროს, მაღალ ტემპერატურულ რეჟიმში, ნახეთ BTC (HTC)	η1	სასარგებლო 30% Pn-სგან	98,4 (109,5)	98,2 (109,2)	98,2 (109,2)	98 (108,8)	98,1 (108,9)	98 (108,8)	98 (108,8)	98,1 (108,9)	%
საკვამურიდან სითბოს დაკარგვა (ჩართული სანათურის დროს)Pn მაქს. (80-60°C)			2,3	2,3	2,3	2,3	2,5	2,6	2,5	2,6	%
საკვამურიდან სითბოს დაკარგვა (ჩართული სანათურის დროს და 30%) Pn მაქს. (50-30°C)			0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,5	0,6	%
სითბური დანაკარგი მზადყოფნის რეჟიმში	Pstby		45	57	72	87	115	124	143	168	ვტ
			0,1							%	
წლიური მოხმარებული ელექტრო სიმძლავრე	QHE		71	91	117	141	-	-	-	-	გჯ
ხმაურის სიმძლავრის დონე	LWA	P-ს დროს მაქს	51	52	53	54	55	56	57	57	dB(A)
გამონაბოლქვი (**)	NOx	(ნახეთ BTC)	42,0	43,9	34,2	36,4	38,1	38,7	39,3	46,1	მგ/კვტ საათი

აღწერა		POWER MAX								საზომი ერთეული
		50 P DEP	50 P	65 P	80 P	100	110	130	150	
გამონაბოლქვი მაცსიმალური და მინიმალური სითბური სიმძლავრის დროს G20	CO ₂	9 - 9 (****)								%
	CO	63/2,3	73/2,3	79/6,5	90/6,5	81/7,5	91,5/7,5	89/4,6	91,5/5,6	მგ/კგ
ნომინალური სითბური სიმძლავრე, მაცსიმალური (HTC)	G25	34,9	45	53	65	85	93	107	127	კვტ
ნომინალური სითბური სიმძლავრე, მინიმალური (HTC)	G25	9	9	13	13	18,1	18,5	21,4	24,5	კვტ
გამონაბოლქვი მაცს./მინ. სითბური სიმძლავრის დროს G25	CO ₂	9 - 9								%
	CO	72/3,2	80/3,2	92/7	93,5/7	84/8	94/8	92/6	95/7	მგ/კგ
გამონაბოლქვი მაცს./მინ. სითბური სიმძლავრის დროს G30	CO ₂	10,4-9,9								%
	CO	132/6	137/6	138/10	142/10	148/11	159/11	172/13	180/15	მგ/კგ
გამონაბოლქვის მაცს./მინ. სითბური სიმძლავრის დროს G31	CO ₂	10,4-9,9								%
	CO	136/8	141/8	142/11	147/11	153/12	163/12	177/14	185/16	მგ/კგ
გაზის ხარჯი (მინ. მაცს.)	G20	0,95÷3,69	0,95÷4,76	1,43÷6,0	1,43÷7,24	2,06÷9,53	2,06÷10,29	2,37÷11,82	2,5÷13,91	კუბ.მ/სთ
	G30	0,73÷2,82	0,73÷3,64	1,09÷4,58	1,09÷5,53	1,57÷7,28	1,57÷7,86	1,81÷9,02	1,91÷10,62	კვტ
	G31	0,71÷2,77	0,71÷3,57	1,07÷4,50	1,07÷5,43	1,54÷7,15	1,54÷7,72	1,78÷8,86	1,87÷10,43	კვტ
გამონაბოლქვი ირების ტემპერატურა (80°C/60°C) მაცს./მინ.		66,5/61	67,5/61	71/61	72/61	76/62	78/62	75/61	77/61	°C
გამონაბოლქვი ირების ტემპერატურა (50°C/30°C)		44/32	45/32	45/33	46/33	47/35	49/35	45/33	48/35	°C
გამონაბოლქვი ირების დანახარჯი (***)		0,015	0,02	0,025	0,03	0,04	0,046	0,05	0,06	Kg/s
ჰიდრავლიკური წინააღმდეგობა წყლის გამოსასვლელში (ΔT 20°C)		-	-	-	-	160	210	350	510	მილიბარი
სასარგებლო ზეწოლა (ΔT 20°C)		420	250	490	390	-	-	-	-	მილიბარი
მაცსიმალური მუშა წნევა		6								ბარი
მინიმალური მუშა წნევა		0,7								ბარი
ზღვრული ტემპერატურა ქვაბში		100								°C
თერმოსტატის ჩართვის ტემპერატურა		95								°C
რეგულირების ტემპერატურული დიაპაზონი (მინ./მაცს.)		30 / 80 (****)								°C
ქვაბის წყლის მოცულობა		5	5	15	15	17	17	23	25	ლ
ნომინალური სიმძლავრის დროს კონდენსატორის მიხედვით მაცსიმალური წარმოება 100% (50-30°C)		5,4	7,0	8,9	10,1	13,6	15,0	17,5	19,8	ლ/სთ
ელექტროკვების დახასიათება		230-50								V-Hz
ელექტრული დაცვის ხარისხები		IPX4D								IP
სრულ დატვირთვაზე მოხმარებული ელექტრო სიმძლავრე	Elmax	75	105	63	77	150	203	205	302	კვტ
ნაწილობრივ დატვირთვაზე მოხმარებული ელექტრო სიმძლავრე	Elmin	31	34	30	30	36	31	44	45	კვტ
მოხმარებული ელექტრული სიმძლავრე მოლოდინის რეჟიმზე	Psb	9	9	13	13	6	6	6	8	კვტ

(*) აქსესუარი.

(**) EN 15502 სტანდარტი შესაბამისად გამოთვლილი წონა.

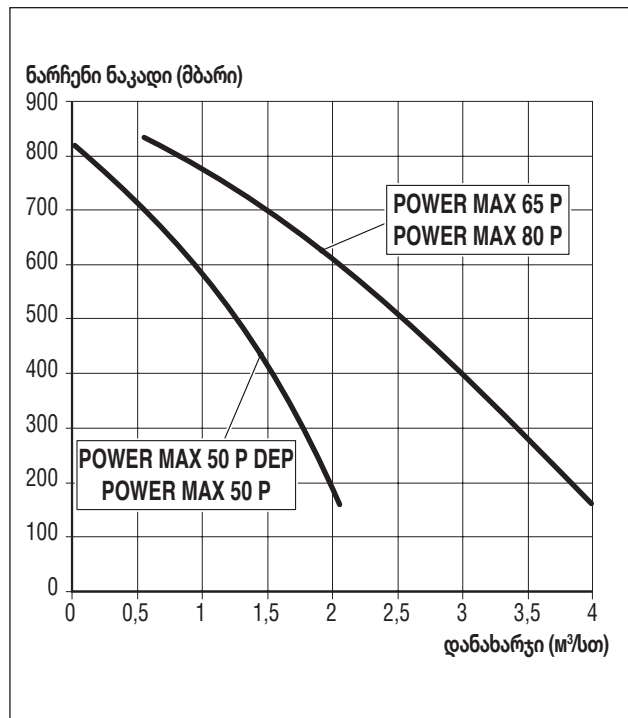
(***) ზღვის დონიდან ატმოსფერული წნევის მნიშვნელობა.

(****) 85°C -მდე თუ დაკომპლექტებულია ფირფიტოვანი თბოგადამცემით.

(*****) POWER MAX 110 და POWER MAX 150 მოდელების რეგულირების აღწერა ბელგიაში, შვეიცარია და უნგრეთში იხ. თავშეკრულება".

1.8 საცირკულაციო ტუმბო

სითბური მოდულები POWER MAX 50 P DEP, POWER MAX 50 P, POWER MAX 65 P და POWER MAX 80 P დაკომლექტებული საცირკულაციო ტუმბოთი.



⚠ საცირკულაციო ტუმბოს პირველად ჩართვისას და შემდგომ, წელიწადში მინიმუმ ერთხელ, რეკომენდებულია შემოწმდეს თუ რამდენად თავისუფლად ბრუნავს ლილვი. ვინაიდან, განსაკუთრებით ხანგრძლივი უმოქმედობის შემდეგ, ჭუჭყმა და ნადებმა შესაძლოა ხელი შეუშალოს ლილვის ნორმალურ ბრუნვას.

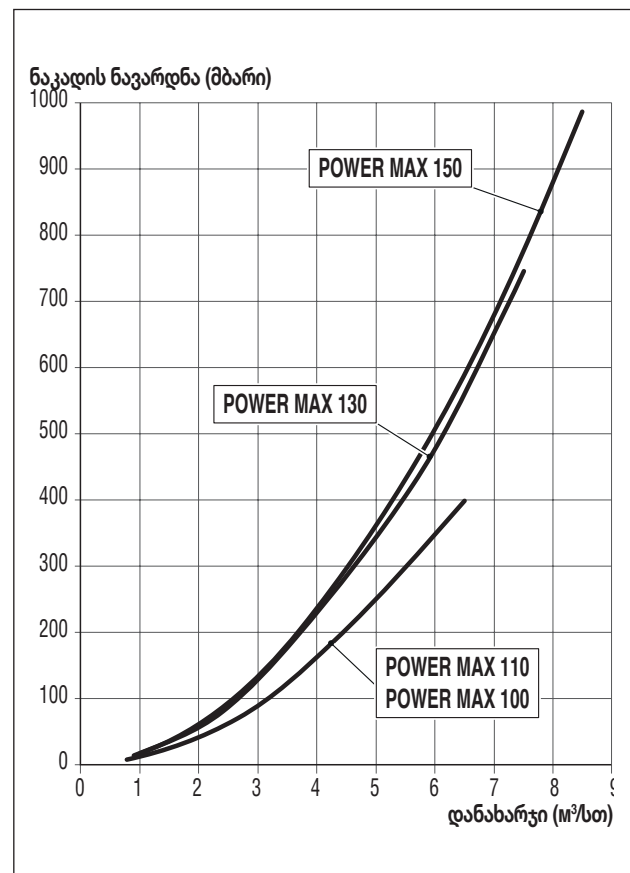
⚠ საცირკულაციო ტუმბოს საცობის მოხსნამდე, ტუმბოდან გადმოღვრილი წყლის მოხვედრისგან დაიცავით ქვედა ნაწილში განთავსებული ელექტრო მოწყობილობები.

⚡ კატეგორიულად აკრძალულია საცირკულაციო ტუმბოს ჩართვა წყლის გარეშე.

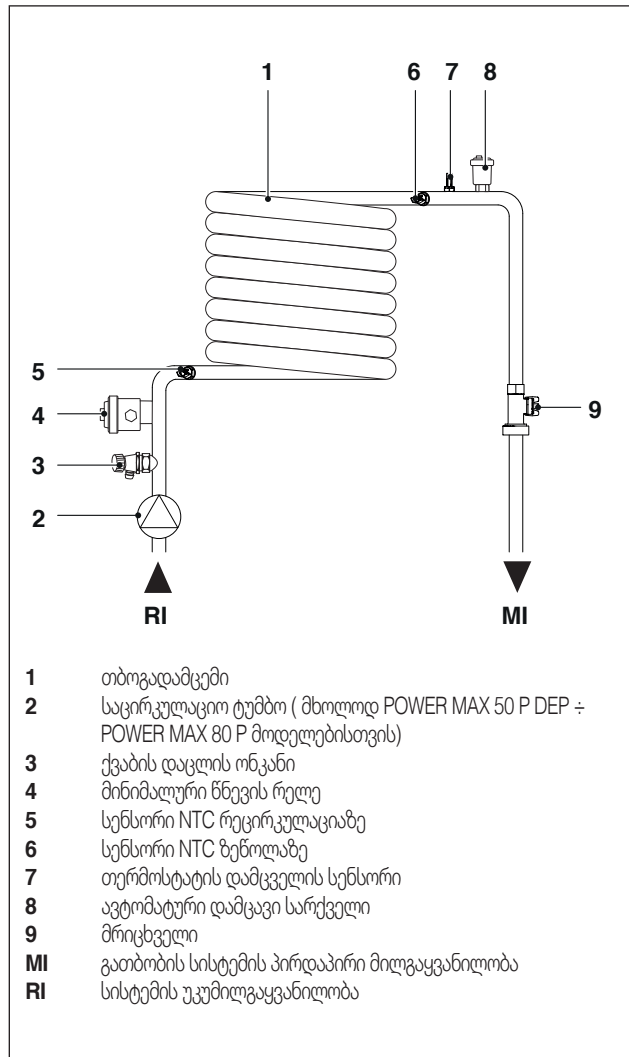
სითბურ მოდულებს POWER MAX 100, POWER MAX 110, POWER MAX 130 და POWER MAX 150 არ გააჩნიათ საცირკულაციო ტუმბო და ის უნდა დაყენდეს ქვაბში ან მის გარეთ (იხ. "აქსესუარები").

სიმძლავრის გასაანგარიშებლად აუცილებელია მხედველობასი მივიღოთ სითბოს დაკარგვა სითბური მოდულიდან წყლის გამოსვლისას, მოცემული შემდეგ გრაფიკზე.

გენერატორიდან წყლის გამოსვლისას ზეწოლის დაკარგვა



1.9 ჰიდრავლიკური კონტური



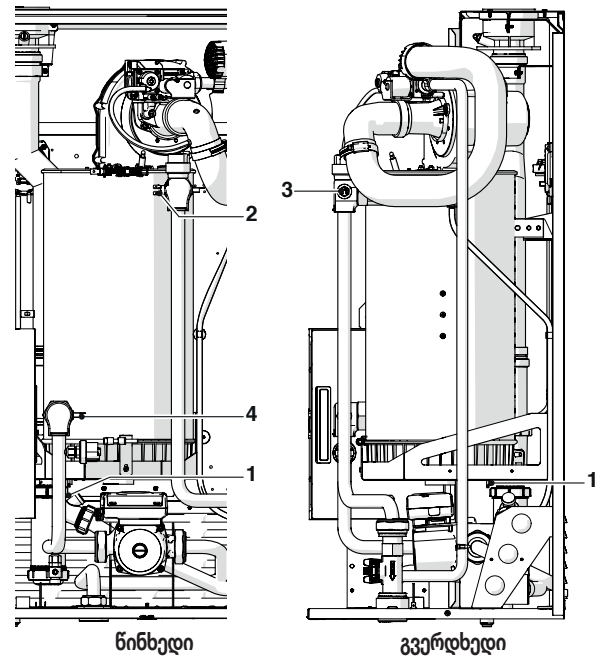
ტემპერატურის ცვლილებისას NTC სენსორების წინააღმდეგობის მნიშვნელობა.

ტემპერატურა, °C ტექსტი ცდომილებაზე ±10%	წინააღმდეგობა	ტემპერატურა, °C ტექსტი ცდომილებაზე ±10%	წინააღმდეგობა
-40	191908	45	4904
-35	146593	50	4151
-30	112877	55	3529
-25	87588	60	3012
-20	68471	65	2582
-15	53910	70	2221
-10	42739	75	1918
-5	34109	80	1663
0	27396	85	1446
5	22140	90	1262
10	17999	95	1105
15	14716	100	970
20	12099	105	855
25	10000	110	755
30	8308	115	669
35	6936	120	594
40	5819	125	529

1.10 ტემპერატურის სენსორების განლაგება

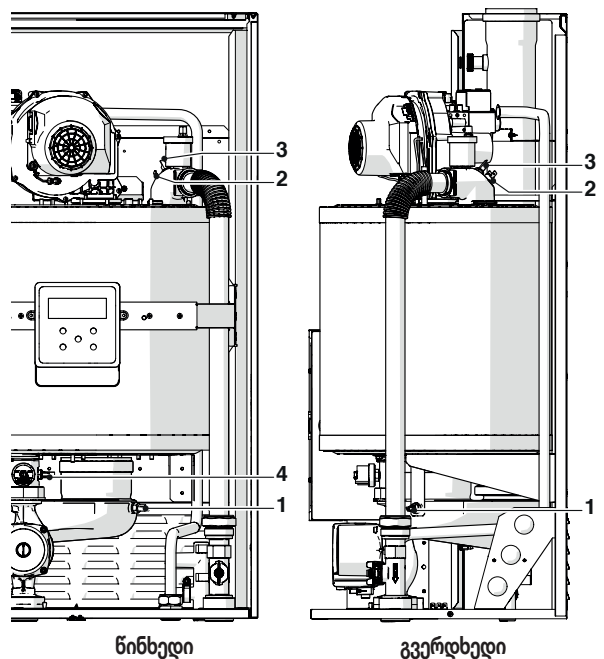
სენსორები სითბური მოდულის თერმოჭიბებში (POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P):

- 1 გამონაბოლქვი აირების სენსორი
- 2 მცველი თერმოსტატი მუშაობს
- 3 სენსორი პირდაპირ მილგაყვანილობაზე
- 4 სენსორი წყლის დაბრუნების მილგაყვანილობაზე



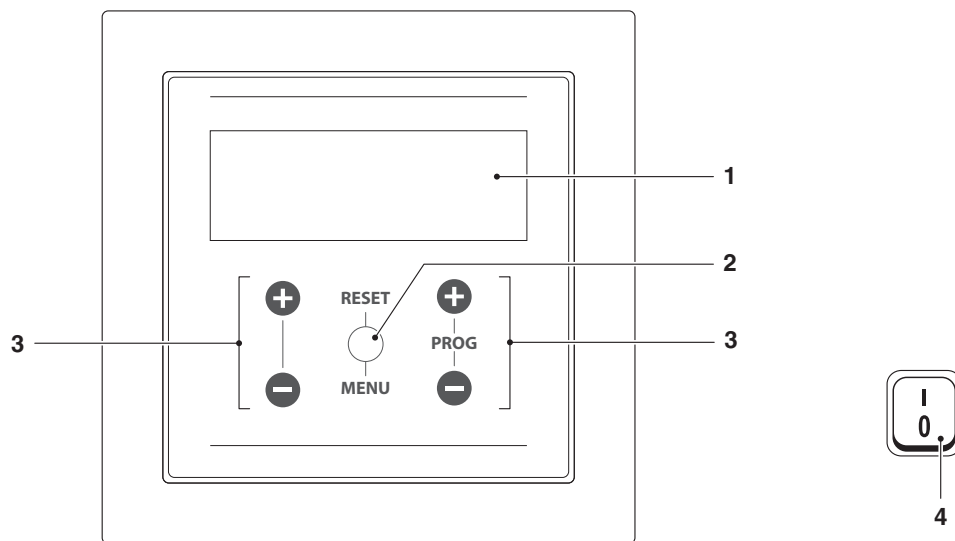
სენსორები სითბური მოდულის თერმოჭიბებში (POWER MAX 65 P ÷ POWER MAX 150):

- 1 გამონაბოლქვი აირების სენსორი
- 2 მცველი თერმოსტატი მუშაობს
- 3 სენსორი პირდაპირ მილგაყვანილობაზე
- 4 სენსორი წყლის დაბრუნების მილგაყვანილობაზე



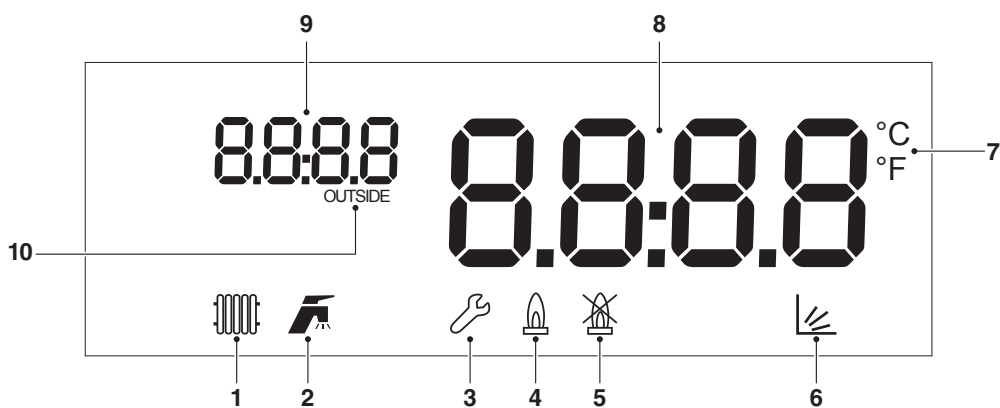
1.11 მართვის პანელი

ძირითადი ცნობები / მართვის ინტერფეისი



- 1 დისპლეი განათებით
- 2 ლილაკი MENU/RESET: საშუალებას გვაძლევს შევიდეთ მთავარი მენიუში და შეფერხების შემდეგ აღვადგინოთ მუშაობა
- 3 ნავიგაციის ლილაკები
- 4 მთავარი გამომრთველი ლილაკები. (განლაგებულია მოწყობილობის ქვედა პანელზე)

დამატებითი ინფორმაცია / დისპლეი



- 1 პიქტოგრამა, რომელიც ჩნდება გათბობის რეჟიმის ჩართვისას ციმციმებს გათბობაზე მოთხოვნის მოსვლისთანავე
- 2 პიქტოგრამა, რომელიც ჩნდება ცხელი წყლით მომარაგების რეჟიმის ჩართვისას. ციმციმებს ცხელი წყლით მომარაგების მოთხოვნის მოსვლისას
- 3 პიქტოგრამა, რომელიც ჩნდება "მემონტაჟის" ან "მომხმარებლის" მენიუში შესვლისას
- 4 პიქტოგრამა, რომელიც ჩნდება აგრეგატის ჩართული სათურის დროს
- 5 პიქტოგრამა, რომელიც ჩნდება დროებითი ან მუდმივი შეცდომის გაჩენისას
- 6 პიქტოგრამა, რომელიც ჩნდება ამინდზე დამოკიდებული რეჟიმის ჩართვისას (Par. 2001= 1 o 2)
- 7 ტემპერატურა ცელსიუსებში/ფარენჰეიტებში
- 8 დიდი ციფრული დისპლეი დენის სიდიდის ვიზუალიზაციისათვის
- 9 მცირე ციფრული დისპლეი: სისტემაში წნევის ვიზუალიზაცია ან პარამეტრის ნომერი
- 10 პიქტოგრამა რომელიც ნდება გარე სენსორის ჩართვისას

2 მონტაჟი

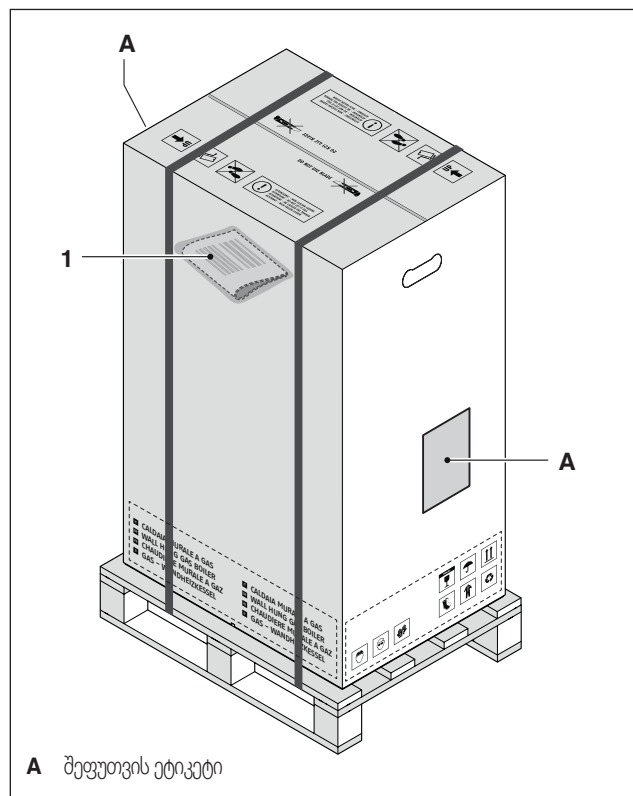
2.1 პროდუქტის მიღება

სითბური მოდელი **POWER MAX** მიაქვთ პალეტზე, რომელიც მუყაოთია შეფუთული და დაცული.

ჩადებულია პოლიეთილენის პაკეტი, დევს შეფუთვის შიგნით (1) მიერთდება შემდეგი მასალა:

- ექსპლუატაციის ინსტრუქცია
- საინფორმაციო ფურცელი და გარანტიის პირობები **Beretta**
- კომპლექტი ქვების გადასაყვანად მეთანიდან თხევად გაზზე
- კედლის კრონშტეინი დიუბლებით (4 დიუბელი $d=6$ მმ ბეტონის კედლებისთვის, მაგარი ქვისთვის, ნახვრეტებიანი ბეტონის ბლოკებისთვის)
- ჰიდრავლიკური გამოცდის სერტიფიკატი
- ენერგოეფექტურობის ეტიკეტი (<68kW მოდულებისთვის)

2.1.1 ეტიკეტის დატანის ადგილი



A შეფუთვის ეტიკეტი

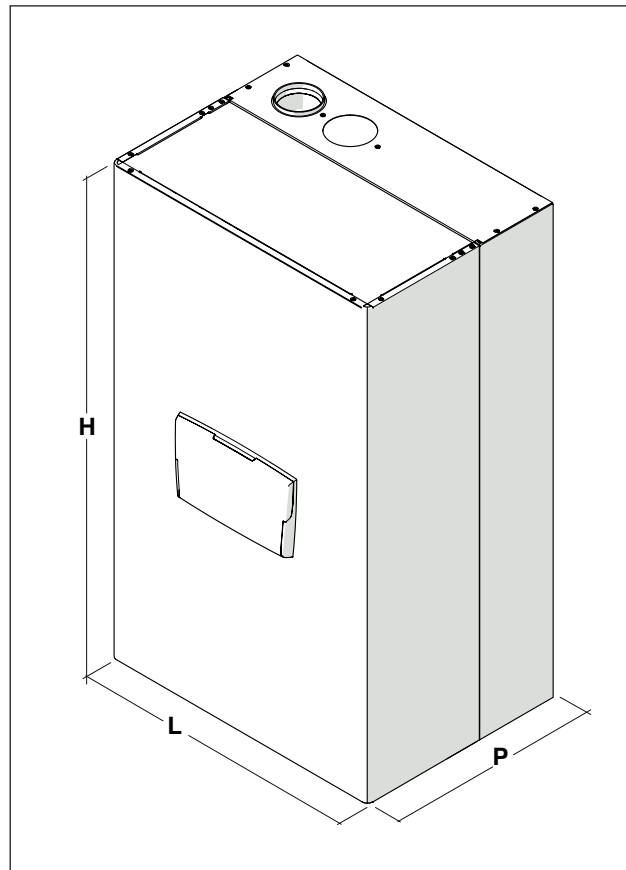


ვინაიდან ინსტრუქციების სახელმძღვანელო დანადგარის განუყოფელი ნაწილია, აუცილებელია მისი წაკითხვა და სათანადოდ შენახვა.



დოკუმენტების კონვერტი უნდა იახებოდეს საიმედო ადგილზე. დუბლიკატის შეკვეთა უნდა მოხდეს Beretta-ში, რომელიც ითვებს უფლებას შეცვლის თანხის მოთხოვნაზე.

2.2 ზომა და წონა



აღწერა	POWER MAX				
	50 P DEP	50 P	65 P	80 P	
L	600	600	600	600	მმ
P	435	435	435	435	მმ
H	1000	1000	1000	1000	მმ
წმინდა წონა	66	66	78	78	კგ

აღწერა	POWER MAX				
	100	110	130	150	
L	600	600	600	600	მმ
P	435	435	435	435	მმ
H	1000	1000	1165	1165	მმ
წმინდა წონა	81	81	93	97	კგ

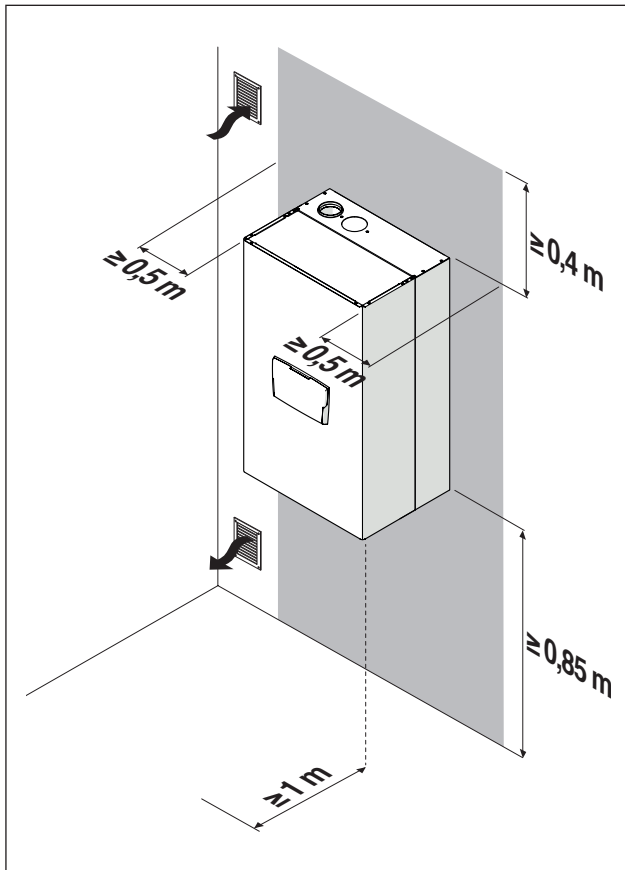
2.3 მონტაჟის სივრცე

საქვებზე მოდული **POWER MAX** შეიძლება დააყენონ შენობებში სადაც არის ჰაერის თავისუფალი მოძრაობა და შესაბამისი ზომის სავენტილაციო ლიობები, რომლების შესაბამეობა ქვეყანაში არსებულ ტექნიკურ ნორმებს და წესებს.

- ⚠ გათვალისწინებულ უნდა იყოს დამცველ სიტემებთან მისასვლელები და თავისუფალი ფართობი ტექნომასხურების შესასრულებლად.
- ⚠ დარწმუნდით რომ ელექტრომონტყობილობების დაცვა შეესაბამება შენობის მახასიათებლებს, სადაც ეს დანადგარია.
- ⚠ თავიდან აირიდეთ ჰაერის დაბინძურება წვისგან რომელიც შერეულია ქლორთან და ფტორთან (ეს ნივთიერებები არის მაგ. სპრეის პატარა ბალონებში, საღებავებში და სარეცხ საშუალებებში).
- ⊖ კატეგორიულად აკრძალულია დაიხუროს ან შემცირდეს სავენტილაციო ლიობი, სადაც დამონტაჟებულია ქვაბი, რადგან ისინი საჭიროა წვის პროცესის შესანარჩუნებლად.
- ⊖ აკრძალულია ადვილად აალებადი ნივთიერებების და ქურჭლის შენახვა (სადაც ეს ნივთიერებებია) იმ შენობაში სადაც დანადგარია.

2.3.1 რეკომენდებული დასაყენებელი მანძილი

დასაყენებელი მანძილი მოწყობილობის დასამონტაჟებლად და მომსახურებისთვის ნაჩვენებია ნახატზე.



გაზის ტიპის საწვავით გათბობის სისტემებისთვის სავენტილაციო ლიობების მინიმალური ფართობი არის 3000 სმ².

2.4 მონტაჟი ძველ ან მოდერნიზებულ სისტემებზე

თუ ქვაბის აგრეგატები მაგრდება ძველ და გადაკეთებულ სისტემებში, დარწმუნდით რომ:

- საკვამური ა) უძლებს წვის პროდუქტების ტემპერატურას ბ) გათვლილია და აგებულია ნორმებთან შესაბამისად გ) მაქსიმალურად სწორხაზოვანი, ჰერმეტიკული და იზოლირებული დ) არ არის გადაკეტილი და დავინროებული. დამატებითი ინფორმაციი მისაღებად ნახეთ "წვის პროდუქტების დრენირება".
- ელექტროსისტემა შესრულდა კვალიფიცირებული პერსონალის მიერ, სპეციალური ნორმების დაცვით
- საწვავის მიწოდების ხაზი და საწვავის ავზი, დამზადებული და დამონტაჟებული უნდა იყოს სპეციალური ნორმების შესაბამისად
- საფართოებული ავზი საკმარისია ქარბი წყლის მისაღებად, რომელიც შეიძლება სისტემაში იყოს
- დანახარჯი, წნევა და ცირკულირებული ტემპოს ნაკადის მიმართულება - სწორია
- სისტემა ირეცხება, ინმინდება შლამისგან, ნალექისგან, გამსხვლებები კარგ მდგომარეობაშია
- განჭვრეტილია წლის მომზადების სისტემა, თუკი დასაღვევი/გამოსაყენებელი წყალი განსხვავდება მითითებულისგან: "წყლის ხარისხის მოთხოვნები"

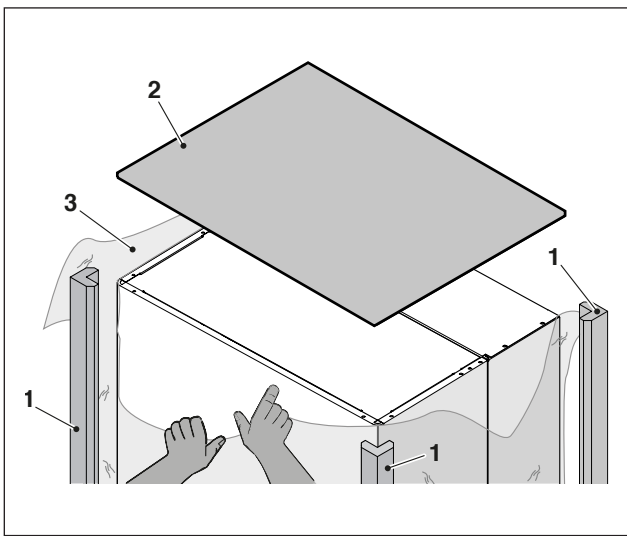
⚠ მწარმოებელი არ არის პასუხისმგებელი გამონაბოლქვი გაზის გამოდევნის სისტემის არასწორ დამზადებაზე.

2.5 შეფუთვის გადატანა და გადაგდება

- ⚠ არ მოაწყოთ შეფუთვა, სანამ მოწყობილობას არ მიიტანთ დასაყენებელ ადგილზე.
- ⚠ ტრანსპორტირებამდე და შეფუთვის მოხსნამდე მოამზადეთ ინდივიდუალური დაცვის საშუალებები და ინსტრუმენტები. რომლებიც შეესაბამება დასაყენებელი მოწყობილობის ზომას და წონას.
- ⚠ ეს ოპერაცია უნდა შესრულოს რამდენიმე პირმა, რომლებსაც აქვთ ინსტრუმენტები, რომლებიც შეესაბამება მოწყობილობის ზომას და წონას. დარწმუნდით რომ გადატანისას ტვირთი არ კარგავს სიმყარეს.

შეფუთვის მოსაცილებლად იმოქმედეთ შემდეგნაირად:

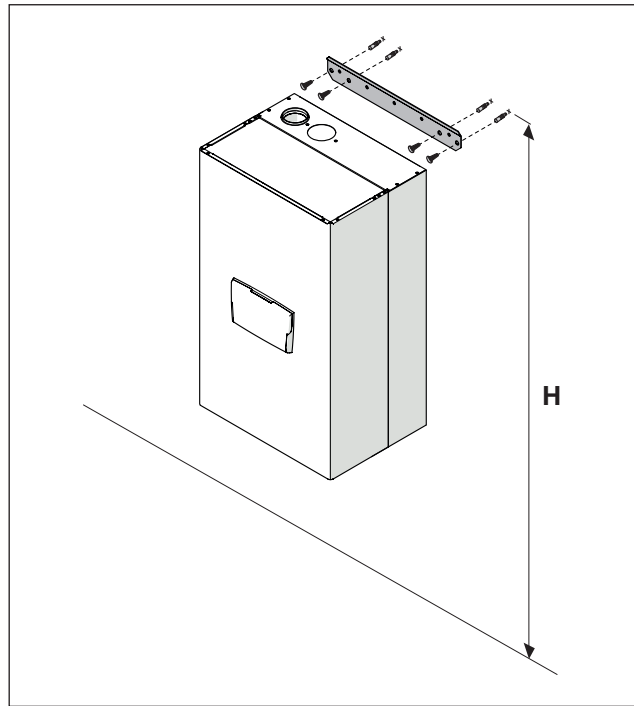
- მოაშორეთ ღვედები, რომლებიც აფიქსირებს შეფუთვის პალეტზე
- მოაცილეთ შეფუთვა
- მოხსენით დამცავი კუთხეები (1)
- მოაშორეთ დამცავი პოლისტიროლის შეფუთვა (2)
- მოხსენით დამცავი პაკეტი (3)



2.6 სითბური მოდულის მონტაჟი

სითბური მოდულები **POWER MAX** მიეწოდება კედლის მონტაჟის კრონშტეინით.

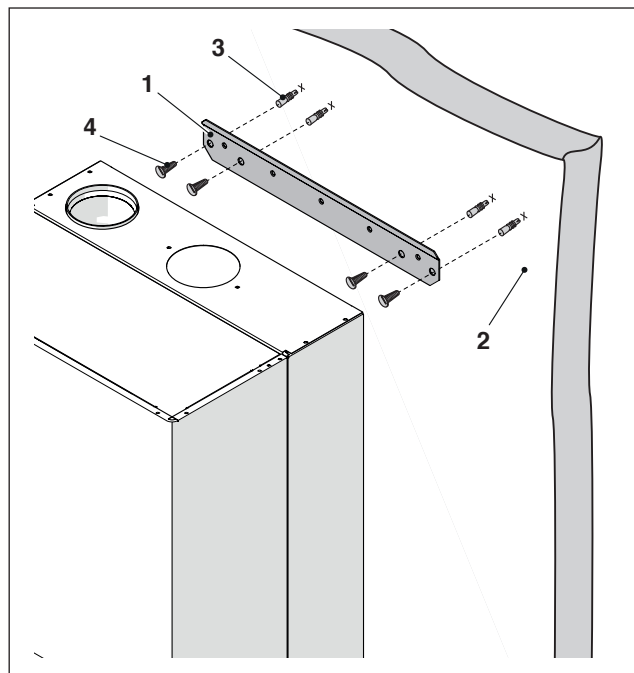
- ⚠ დარწმუნდით რომ კედელი, რომელზეც უნდა დაკიდოთ დანადგარი მყარია და ვინტები კარგად დამაგრდება.
- ⚠ სიმაღლე უნდა შეირჩეს ისე, რომ მაქსიმალურად გამარტივდეს მომსახურება და შესაძლო დემონტაჟი.



მოდელი	სიმაღლე (H) მმ
POWER MAX 50 P DEP	1850<H<2000
POWER MAX 50 P	1850<H<2000
POWER MAX 65 P	1850<H<2000
POWER MAX 80 P	1850<H<2000
POWER MAX 100	1850<H<2000
POWER MAX 110	1850<H<2000
POWER MAX 130	2000<H<2150
POWER MAX 150	2000<H<2150

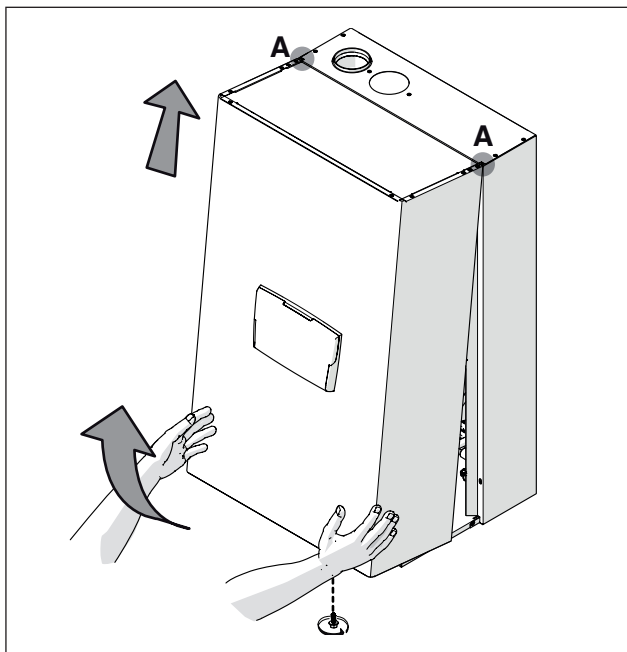
მონტაჟი:

- დავამაგროთ კრონშტეინი (1) კედელზე (2), სადაც აპირებთ მოწყობილობის დადგმას
- დარწმუნდით რომ კრონშტეინის მდგომარეობა ჰორიზონტალურია და მონიშნული წერტილები ვინტებისთვის
- გაბურღეთ ნახვრეტი და ჩასვით ღებელი (3)
- დააფიქსირეთ კრონშტეინი კედელზე ვინტების მეშვეობით (4)
- ჩამოკიდეთ მოდული კრონშტეინზე

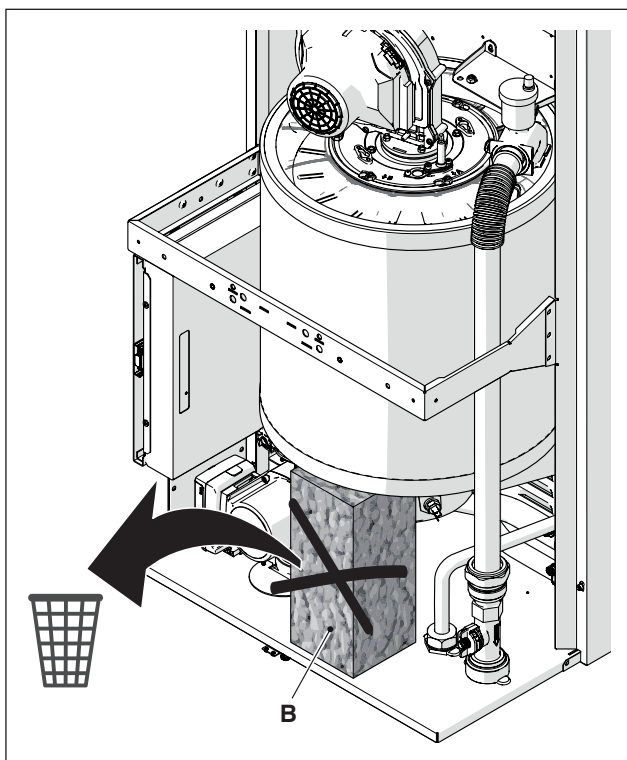


სითბური მოდელის დაყენების შემდეგ:

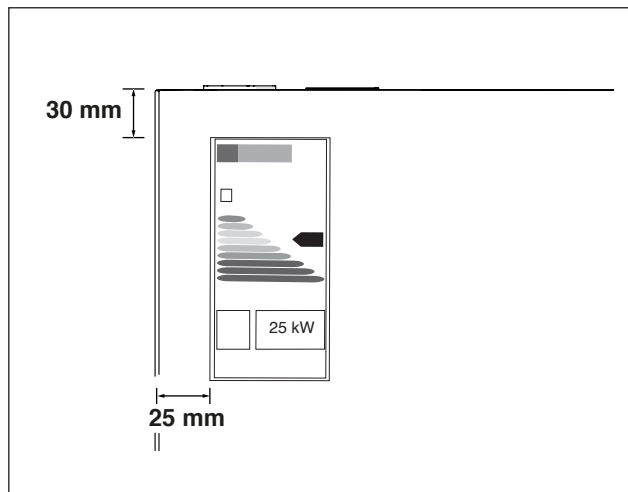
- მოხსენით ჩამკეტი ვინტი.
- გამოქსაჩეთ წინა პანელი გარეთ, ხოლო შემდეგ ზევით, რაღა დააშორონ A წერტილებისგან.



- წერტილებისგან. მოაცილეთ პოლისტიროლის ბლოკი (B) თბოგადამცემის ქვეშ მხოლოდ მოდულებისთვის: POWER MAX 100 - POWER MAX 110 - POWER MAX 130 - POWER MAX 150).



იპოვეთ კონვერტი რომელიც შეიცავს თან დართულ დოკუმენტაციას და დააწებეთ კონვერტში მოთავსებული ენერგოეფექტურობის ეტიკეტი (თუ ასეთი არსებობს) პანელზე.

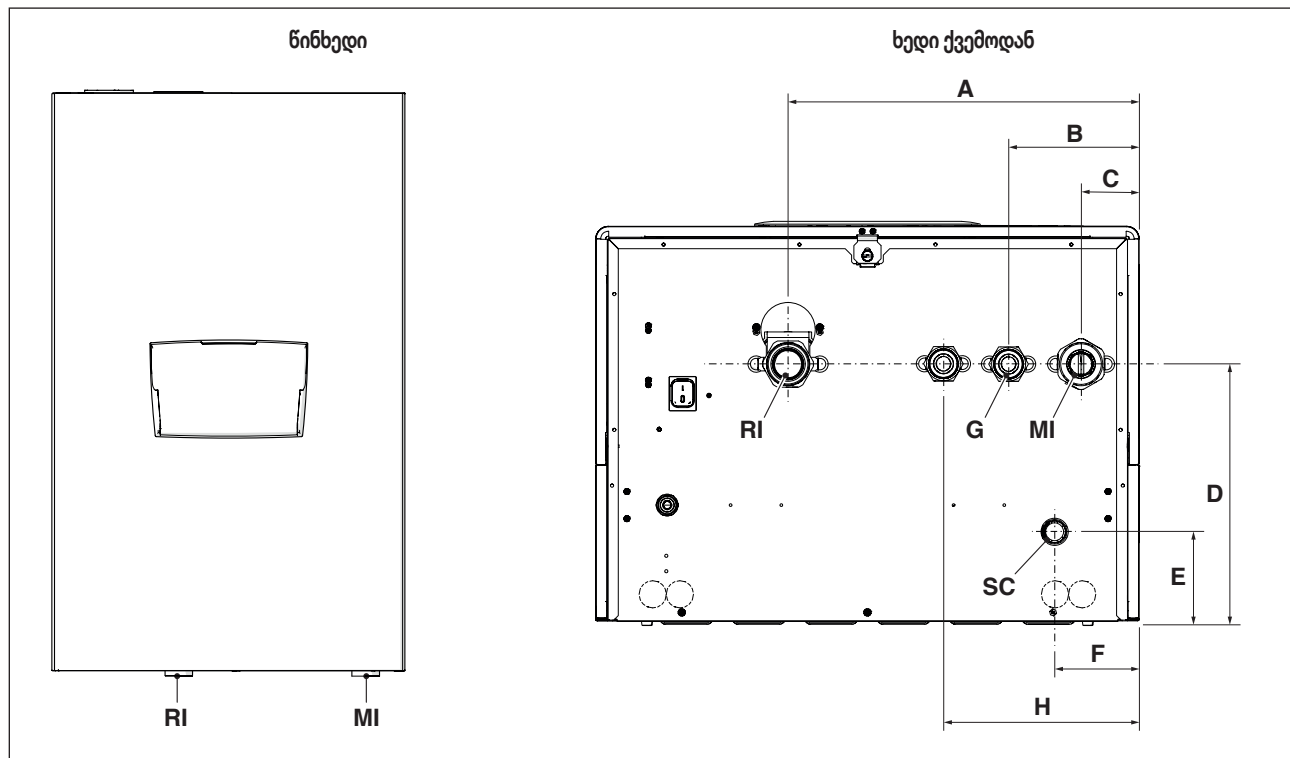


ისევ დახურეთ პანელი და შესარულეთ ზემოთაღწერილი ოპერაციები უკანა სვლით.

⚠ მოვხსნათ დამცავი სარქველები მიწოდების მილებიდან, რეცირკულაციის და კონდენსატის მილებიდან.

2.7 ჰიდრავლიკური კავშირები

სითბური მოდულების ჰიდრავლიკური შეერთების დიამეტრი და განლაგება მოცემულია ქვედა ცხრილში.



აღწერილობა	POWER MAX								
	50 P DEP	50 P	65 P	80 P	100	110	130	150	
A	387	387	387	387	387	387	387	387	მმ
B	143,5	143,5	143,5	143,5	143,5	143,5	143,5	143,5	მმ
C	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	მმ
D	283,5	283,5	283,5	283,5	283,5	283,5	283,5	283,5	მმ
E	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	მმ
F	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	მმ
H	(სამშენი სარქველის დამატებითი მტყვარი)	202,5	202,5	-	-	-	-	-	მმ
MI	(მიწოდება - დაყენება)	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	Ø
RI	(რეცირკულაცია - დაყენება)	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	G 1" 1/2 M	Ø
SC	(კონდენსატის გამოშვება)	25	25	25	25	25	25	25	Ø მმ
G	(გაზის შესვლა)	G 1" M	G 1" M	G 1" M	G 1" M	G 1" M	G 1" M	G 1" M	Ø

19



სითბური მოდულის შეერთებამდე, აუცილებელია დამცავი სარქველი მოვხსნათ მიწოდების მილგაყვანილობას, რეცირკულაციის და კონდენსატის მილებს. ეს ქმედება აუცილებლობას არმოადგენს, თუკი ხდება საცვებ აგრეგატების მცვლა უკვე არსებულ სისტემებში.



სითბური მოდულის შეერთებამდე, აუცილებელია დამცავი სარქველი მოვხსნათ მიწოდების მილგაყვანილობას, რეცირკულაციის და კონდენსატის მილებს. ეს ქმედება აუცილებლობას არმოადგენს, თუკი ხდება საცვებ აგრეგატების მცვლა უკვე არსებულ სისტემებში.

თუ ძველი საცვებ აგრეგატი ისევ დამონტაჟებულია სისტემაზე, გასუფთავებისას რეკომენდაციას ვუწევთ:

- კირქვის საწინააღმდეგო საშუალების დამატებას.
- გენერატორის სისტემის ჩართვას და მუშაობას 7 დღის მანძილზე.
- გადმოღვარეთ წყალი და გამორეცხეთ დაბინძურებული სისტემა სუფთა წყლით ერთხელ ან რამდენჯერმე.

თუ სისტემა ძალიან ჭუჭყიანია, ბოლო ქმედება გაიმეორეთ.

თუ სისტემა ახალია ან არ არსებობს/არ მუშაობს ძველი ქვაბი, გამოიყენეთ ტუმბო რათა იცირკულიროს დანამატთან დაახლოებით 10 დღის მანძილზე და განახორციელოთ საბოლოო გამორეცხვა, როგორც ეს შემდეგ პუნქტებშია აღწერილი.

წმენდის პროცედურის დასრულებისას და ქვაბის დაყენებამდე, რეკომენდებულია წყალში თხევადი დამცავი დანამატის დამატება.

თბოგადამცემის შიდა წყლისკონტურის გასაწმენდად, აუცილებელია მიმართოთ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი **Beretta**.



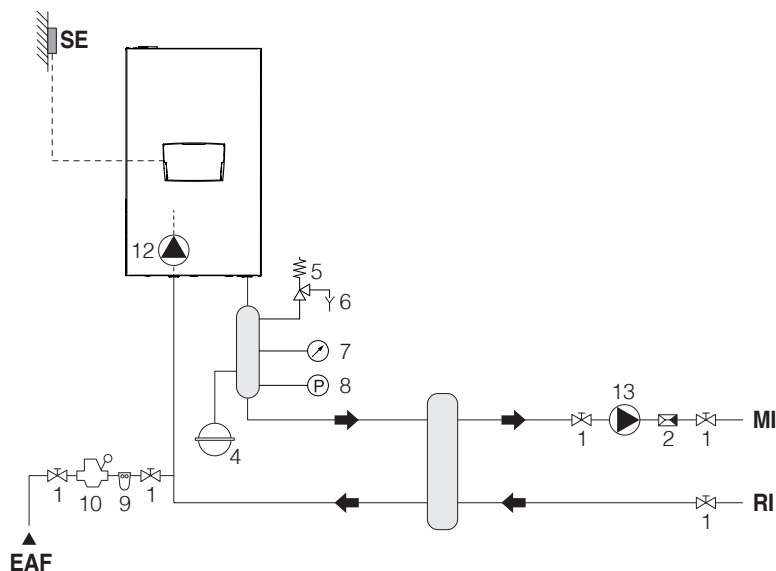
არ გამოიყენოთ შეუთავსებელი სარეცხი საშუალებები, მათ შორის მჟავები (მაგალითად მარილმჟავა და აშ) ნებისმიერი კონცენტრაციით.



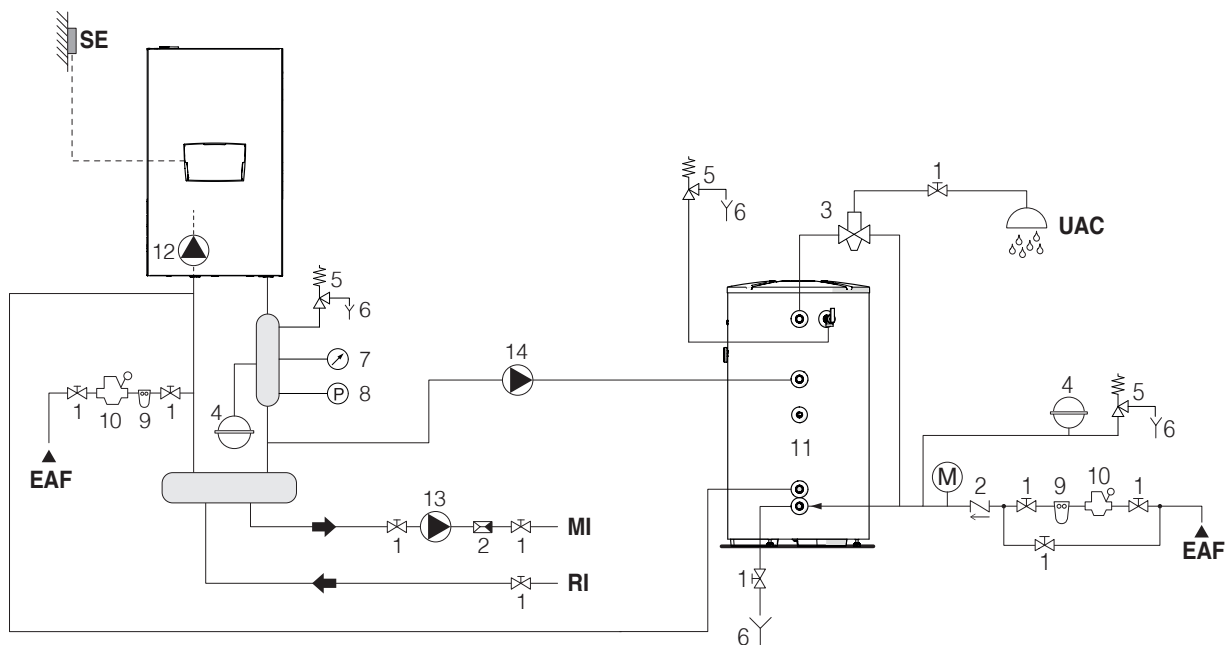
თბოგადამცემი არ უნდა განიცდიდეს წნევის ციკლურ ცვლილებებს, ვინაიდან, გადაძაბვას შეუძლია სისტემის დაზიანება.

⊖ დაუშვებელია საქვები მოდულისა და დანადგარების ექსპლუატაცია მშრალად.

სქემა 3: საქვამდე მოდულის კონტური, რომელიც გამანაწილებლის საშუალებით უკავშირდება გათბობის სისტემას



სქემა 4: საქვებზე მოდულის კონტური, რომელიც გამანაწილებლის საშუალებით უკავშირდება ცხელი წყლით მომარაგების ავზს



- 1 გამორთვის სარქველი
- 2 ჩამკეტი სარქველი
- 3 გადანვისგან დამცავი შპრეცი სარქველი
- 4 საფართოებელი ავზი
- 5 მცველი სარქველი
- 6 ღრენაუი
- 7 მანომეტრი
- 8 წნევის რელე
- 9 წყლის დამარბილებელი ფილტრი
- 10 წნევის რეგულატორი

- 11 ბოილერი
- 12 საცირკულაციო ტემპი მხოლოდ (POWER MAX 50 P DEP ÷ POWER MAX 80 P) სერიის მოდელებისთვის
- 13 მაღალი ტემპერატურის საცირკულაციო ტემპი
- 14 ბოილერის საცირკულაციო ტემპი

- | | |
|------------|--|
| SE | გარე ტემპერატურის
სენსორი |
| MI | მაღალი ტემპერატურის
კონტურის
საცირკულაციო ტუმბო |
| RI | მაღალი ტემპერატურის
კონტურის გამომავალი
მილგაყვანილობა |
| EF | ცივი წყლის შესვლა |
| UAC | ცხელი წყლის გამოსვლა |

 გათვობისა და ცხელი წყლით მომარაგების კონტურები დაკომპლექტებული უნდა იყვნენ შესაბამისი სიმძლავრის საფართოვებელი ავზით და შსაბამისი ზომის დამკავი სარქველებით. მცველი სარქველებისა და ქვაბების მცლოლი უნდა ეერთდებოდეს შეგროვებისა და გამოღინების სისტემებს (იხ. კატალოგი თავსებადი აღსესწარებისთვის).

 ჰიდრაულიკური სისტემების შურჩევა და მონტაჟი უნდა განხორციელდეს მემონტაჟის მიერ, რომელიც უნდა მოქმედებდეს არსებული წესებისა და რეგულაციების შესაბამისად.

 საპეციალური მკვებავი/მემესები წყალი უნდა მომზადდეს წყლის მომზადების სისტემაში.

— დაუშვებელია საქვაბე მოდულისა და დანადგარების ექსპლუატაცია მშრალად.

- | | | | | | |
|----|-------------------------------------|----|--|-----|----------------------|
| 1 | გამორთვის სარქველი | 11 | ბოილერი | SE | გარე ტემპერატურის |
| 2 | ჩამკეტი სარქველი | 12 | სამგის სარქველი | | სენსორი |
| 3 | გადაწვისგან დამცავი შმრევი სარქველი | 13 | საცირკულაციო ტუმბო მხოლოდ (POWER MAX 50 P DEP ÷ POWER MAX 80 P) სერიის | MI | მაღალი ტემპერატურის |
| 4 | საფართოებული ავზი | | მოდელებისთვის | | კონტურის |
| 5 | მცველი სარქველი | 14 | მაღალი ტემპერატურის საცირკულაციო | RI | საცირკულაციო ტუმბო |
| 6 | დრენაჟი | | ტუმბო | | მაღალი ტემპერატურის |
| 7 | მანომეტრი | | | | კონტურის გამომავალი |
| 8 | წნევის რელე | | | | მილგაყვანილობა |
| 9 | წყლის დამარბილებელი ფილტრი | | | EAF | ცივი წყლის შესვლა |
| 10 | წნევის რეგულატორი | | | UAC | ცხელი წყლის გამოსვლა |

— დაუშვებელია საქვებე მოდულისა და დანადგარების ექსპლუატაცია მშრალად.

2.9 გაზის დაერთება

გაზთან დაერთება უნდა მოხდეს მოქმედი რეგულაციების შესაბამისად, მკვებავი მილის ზომა უნდა უზრუნველყოფდეს გაზის სათანადო მიწოდებას სანთურისთვის.

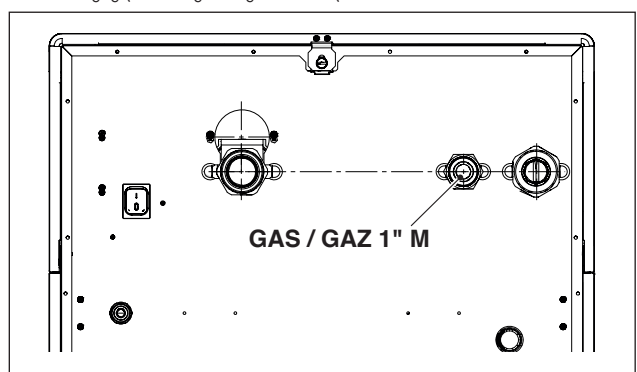
ქვების გაზის ქსელთან მიერთებამდე დარწმუნდით რომ:

- ⚠ გაზის ტიპი, რომელზეც გათვლილია ქვები
 - ⚠ თუ დანადგარი საჭიროებს სხვა ტიპის სანვავზე ადპტირებას მიმართეთ თქვენს ადგილობრივ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი საჭირო მოდიფიკაციების განსახორციელებლად. ეს სამუშაო უნდა შესრულოს კვალიფიცირებულმა სპეციალისტმა.
 - ⚠ მილგაცანილობა საფუძვლიანად უნდა იყოს განმუხმებული
 - ⚠ გაზის დანახარჯის მრიცხველი საკმარისი უნდა იყოს მასზე დაერთებული ყველა აგრეგატის ერთდროული გამოყენებისთვის. აგრეგატი დაკავშირებული უნდა იყოს გაზის ქვებზე მოქმედი რეგულაციების შესაბამისად.
 - ⚠ შეშვების წნევას, როდესაც ქვები გამორთულია, გააჩნია შემდეგი საბაზისო მნიშვნელობები:
 - მუშაობა მეთანზე (G20): 20 mbar
 - მუშაობა თხევად გაზზე (G30-G31): 37 მბარი
 - ⊖ არასდროს გამოიყენოთ, მითითებული სანვავის გარდა სხვა სახეობა.
- თუმცა, შესვლის ნაკადი წნევის მოდელის მუშაობისას მცირდება, ამის მიუხედავად, უნდა დაფიქსირდეს რომ მისი ცვალებადობა არ სცდება ნორმებს. იმისათვის რომ შეიზღუდოს წნევის სიდიდის ვარიაციები, აუცილებელია სწორად განისაზღვროს გაზის ცენტრალური მილის დიამეტრი, მისი სიგრძისა და მისი შიგნით წნევის ცვალებადობის გათვალისწინებით - მრიცხველიდან საქვებზე მოდულამდე.

- ⚠ თუ აღმოჩნდება წნევის ცვლილებები გამანაწილებელ გაზი ქსელში, რეკომენდებულია წნევის სტაბილიზატორის დაყენება გაზის მიწოდებამდე ქვების მოდულში. თუ გამოიყენება G30 და G31, მისაღებია უსაფრთხოების ყველა საშუალება რათა ავიცილოთ სანვავი გაზის გაყინვა გარე დაბალ ტემპერატურაზე.

თუ გაზგამანაწილებელიდან მოსულ გაზში არის მყარი ნაწილაკები, დააყენეთ ფილტრი სანვავის მიწოდების საზღვარზე. ფილტრის არჩევისას უნდა გავივალოსწინით, რომ წნევის დანაკარგი ფილტრზე მინიმალური უნდა იყოს.

- ⚠ სამუშაოს დასრულების შემდეგ შეამოწმეთ თითოეული კავშირის ჰერმეტიკობა, გაზზე მომუშავე მოწყობილობების მონტაჟის მოქმედი ნორმების შესაბამისად.

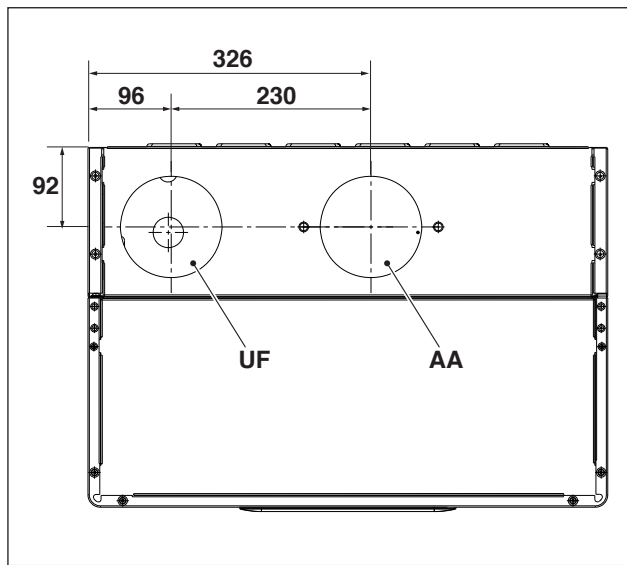


2.10 წვის პროდუქტების დრენირება

სერიული დანადგარი მიეწოდება B (B23-B23P-B53P) კომპლექტაციით ანუ ჰაერის შეწოვის მომზადებით უშუალოდ დაყენების ადგილზე. თუმცა მისი დაკომპლექტება შეიძლება დავასრულოთ C ტიპის სპეციალური აქსესუარებით. ასეთი კონფიგურაციით ჰაერის შეწოვა შეიძლება მოხდეს გარედან და მიეწოდოს კოაქსიალური ორმხრივი ჰაერგამტარით.

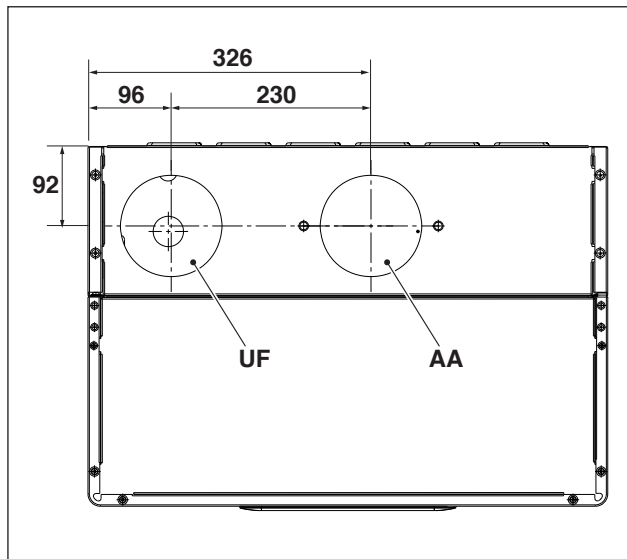
წვის პროდუქტების ჰაერის მოჭარბების თავიდან ასაცილებლად უნდა გამოვიყენოთ მხოლოდ სერტიფიცირებული მილსადენები კონდენსაციური ქვებისთვის და დამონტაჟონ ინსტრუქციით, თან დართული კვამლის გამეფანტავი აქსესუარებით.

- ⚠ არ მიუერთოთ ამ დანადგარის საკვამური სხვა მოწყობილობებს, თუ ეს ნებადართული არ არის მწარმოებლისგან. ამ მოთხოვნის არდაცხად შეიძლება გამოიწვიოს შეწოვაში მხეთავი გაზის დაგროვება, სადაც დამონტაჟებულია მოდული - ჯანმრთელობისთვის საშიში ქიმიური შენაერთი.
- ⚠ საკვამურებზე დამატებითი ინფორმაციის მისაღებად კასკადური ჩართვით ნახეთ ინსტრუქციები, რომლებიც თან ახლავს კვამლის საწინააღმდეგო აქსესუარებს.
- ⚠ დარწმუნდით რომ წვის ჰაერი (შეწოვილი ჰაერი) არ არის დანაგვიანებული ქვემოთ ჩამოთვლილი ნივთიერებებით:
 - ცვილი/სარეცხი საშუალებები, რომლებიც შეიცავს ქლორს
 - ქიმაგრეგატები აუზების დაქლორისთვის
 - კალციუმის ქლორიდი
 - ნატრიუმის ქლორიდი გამოიყენება წყლის დასაბრუნებლად
 - გამაგრებელი სასაულებები(ჟონვა)
 - გამხსნელები (სარეზავის და ლაქების მოსაშორებელი)
 - მარილმჟავა/ტექნიკური მარილმჟავა
 - ცემენტი და ნებო
 - ანტიკორუზიული საფუძვლები სარეცხი მანქანისთვის
 - საოჯახო და საწარმო მოხმარების ქლორი როგორც გამწმენდი საშუალება, მათეთრებელი ან გამხსნელი
 - სამშენებლო სამონტაჟო გამამაგრებელი ნებო და სხვა ანალოგიური პროდუქცია.
- ⚠ იმისათვის რომ თავიდან ავიცილოთ საქვებზე მოდულის დაბინძურება, არ დააყენოთ ჰაერგამწოვი და კვამლგამწოვი მილები:
 - ქიმიკატი/სამრეცხაო და
 - აუზების წარმოების ახლოს
 - მეტალურგიული საწარმოების
 - სილამაზის სალონების
 - მაცივრების სარემონტოების
 - ფოტოლაბორატორიების
 - ავტოსახელოსნოების
 - პლასტმასის საწარმოების
 - ავტომობილების დამზადების და სარემონტო ცენტრების გვერდით.



გამოსასვლელი AA იხურება მწარმოებელ ქარხანაში (კომპლექტაცია B23).

აღწერილობა	POWER MAX				
	50 P DEP	50 P	65 P	80 P	
UF (საკვამური)	DN80	DN80	DN80	DN80	Ø
AA (პერემწვნი)	DN80	DN80	DN80	DN80	Ø



გამოსასვლელი AA იხურება მწარმოებელ ქარხანაში (კომპლექტაცია B23).

აღწერილობა	POWER MAX				
	100	110	130	150	
UF (საკვამური)	DN110	DN110	DN110	DN110	Ø
AA (პერემწვნი)	DN110	DN110	DN110	DN110	Ø

⚠ თუ დანადგარი მონტაჟდება B ტიპის მიხედვით, წვისთვის საჭირო ჰაერი გარემოდან მიიღება და შედის ნაპრალით (ჟალუზით) აგრეგატის უკანა პანელზე, რომელიც დაყენებულია შესაბამის ტექნიკურ მენობაში, რომელიც აღჭურვილია ვენტილაციის სისტემით.

⚠ ყურადღებით გაეცანით ქვემოთ ჩამოთვლილ რეკომენდაციებს, ინსტრუქციებს და აკრძალვებს რადგან მათი არდაცვა მივიყვანს დანადგარის უსაფრთხოების დარღვევამდე ან გაუმართაობამდე.

⚠ კონდენსაციური მოდულები, აღწერილი ამ სახელმძღვანელოში, უნდა დამონტაჟდეს საკვამურებთან ერთად, კანონმდებლობასთან შესაბამისად, მიღწეული ქვაბების გამოყენებისთვის.

⚠ დარწმუნდით რომ მილები და შეერთებები დაზიანებული არ არის.

⚠ შეერთების გამსხვილებები უნდა დამზადდეს ქვაბის მჟავა კონდენსატის და კვამლის გაზის ზემოქმედებისადმი მდგრადი მასალით.

⚠ ყურადღებით იყავით ჰაერის სადინრების აწყობისას, გაზის მოძრაობის და წარმოქმნილი კონდენსატის სადინრის მიმართულება.

⚠ არასწორად გათვლილი და და დამონტაჟებული საკვამლე მილები აძლიერებს წვის ხმაურს, აძნელებს კონდენსატის გადინებას და უარყოფითად მოქმედებს წვის პარამეტრებზე.

⚠ დარწმუნდით რომ ჰაერგამწვნი საკვამლე ჰორსაა (არანაკლებ 500მმ) ადვილად აალებადი ან თერმომგრძნობიარე კონსტრუქციებისგან.

⚠ დარწმუნდით, რომ მილსადენებზე კონდენსაცია არ წარმოიქმნება. ამ მიზნით აუცილებელია ჰაერის სადინრის დამონტაჟება ქვაბისკენ მინიმუმ 3 ° დახრით, თუ მილს ჰორიზონტალური მონაკვეთი აქვს. თუ ჰორიზონტალური ან ვერტიკალური მონაკვეთი 4 მეტრზე მეტია, მილის ბოლოს უნდა დამონტაჟდეს კონდენსატის სიფონის დრენაჟი. სიფონის სასარგებლო სიმაღლე უნდა იყოს მინიმუმ "H" (იხ. სურათი ქვემოთ). ამიტომ, სიფონიდან გამოსული გადინება უნდა ჩაედინოთ კანალიზაციის სისტემაში (იხ. გვ. "კონდენსატის დრენაჟი" გვერდზე 26).

⊖ აკრძალულია საკვამური მილის ან წვის ჰაერის შემწვნი მილის ბლოკირება, ასეთის არსებობის შემთხვევაში.

⊖ აკრძალულია ისეთი მილების გამოყენება, რომელიც ამ მიზნისთვის არ არის განსაზღვრული, ვინაიდან, კონდენსატის ზემოქმედება გამოიწვევს მასალის სწრაფ განადგურებას.

ქვემოთ მოყვანილია მაქსიმალური ექვივალენტური სიგრძის მნიშვნელობა.

"B" ტიპის ინსტალაცია გამოშვება Ø 80 მმ

მოდელი	მაქსიმალური სიგრძე Ø 80 mm	ნაკადის ნაწარმად	
		45° -იანი მუხლი	90° -იანი მუხლი
POWER MAX 50 P DEP	30მ	1,5 მ	3მ
POWER MAX 50 P	30მ	1,5 მ	3მ
POWER MAX 65 P	30მ	1,5 მ	3მ
POWER MAX 80 P	30მ	1,5 მ	3მ

გამოშვება Ø 110 მმ

მოდელი	მაქსიმალური სიგრძე Ø 110 mm	ნაკადის ნაწარმად	
		45° -იანი მუხლი	90° -იანი მუხლი
POWER MAX 100	30მ	1,5 მ	3მ
POWER MAX 110	30მ	1,5 მ	3მ
POWER MAX 130	30მ	1,5 მ	3მ
POWER MAX 150	30მ	2 მ	4 მ

"C" ტიპის ინსალაცია

კოაქსიალური მილგაყვანილობა Ø 80-125 მმ

მოდელი	მაქსიმალური სიგრძე Ø 80-125 mm	ნაკადის ნაწარმად	
		45° -იანი მუხლი	90° -იანი მუხლი
POWER MAX 50 P DEP	15 მ	2 მ	6 მ
POWER MAX 50 P	15 მ	2 მ	6 მ
POWER MAX 65 P	15 მ	2 მ	6 მ
POWER MAX 80 P	15 მ	2 მ	6 მ

კოაქსიალური მილგაყვანილობა Ø 110-160 მმ

მოდელი	მაქსიმალური სიგრძე Ø 110-160 mm	ნაკადის ნაწარმად	
		45° -იანი მუხლი	90° -იანი მუხლი
POWER MAX 100	15 მ	2 მ	6 მ
POWER MAX 110	15 მ	2 მ	6 მ
POWER MAX 130	15 მ	2 მ	6 მ
POWER MAX 150	15 მ	4 მ	8 მ

კოაქსიალური მილგაყვანილობა Ø 60-100 მმ

მოდელი	მაქსიმალური სიგრძე Ø 60-100 mm	ნაკადის ნაწარმად	
		45° -იანი მუხლი	90° -იანი მუხლი
POWER MAX 50 P DEP	15 მ	2 მ	4 მ
POWER MAX 50 P	10 მ	2 მ	4 მ
POWER MAX 65 P	10 მ	2 მ	4 მ
POWER MAX 80 P	10 მ	3 მ	6 მ

განცალკევებული მილგაყვანილობა Ø 80 მმ + Ø 80 მმ

მოდელი	მაქსიმალური სიგრძე Ø 80 + Ø 80 mm	ნაკადის ნაწარმად	
		45° -იანი მუხლი	90° -იანი მუხლი
POWER MAX 50 P DEP	15 მ + 15 მ	1,5 მ	3 მ
POWER MAX 50 P	15 მ + 15 მ	1,5 მ	3 მ
POWER MAX 65 P	15 მ + 15 მ	1,5 მ	3 მ
POWER MAX 80 P	15 მ + 15 მ	1,5 მ	3 მ

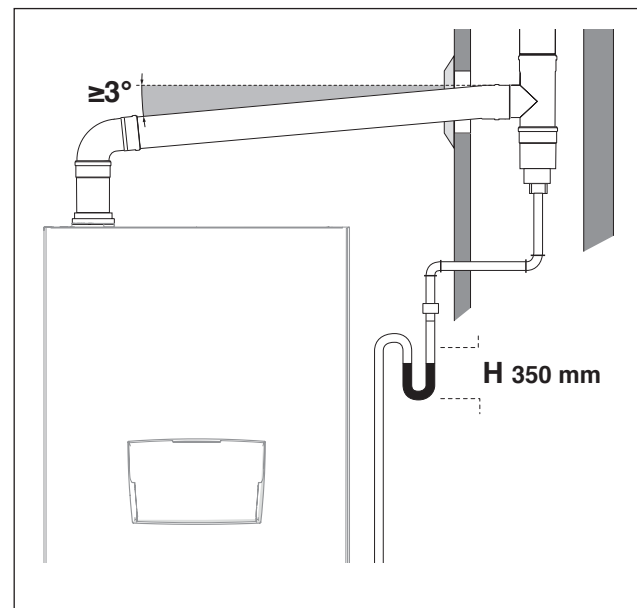
განცალკევებული მილგაყვანილობა Ø 110 მმ + Ø 110 მმ

მოდელი	მაქსიმალური სიგრძე Ø 110 + Ø 110 mm	ნაკადის ნაწარმად	
		45° -იანი მუხლი	90° -იანი მუხლი
POWER MAX 100	15 მ + 15 მ	1,5 მ	3 მ
POWER MAX 110	15 მ + 15 მ	1,5 მ	3 მ
POWER MAX 130	15 მ + 15 მ	1,5 მ	3 მ
POWER MAX 150	15 მ + 15 მ	2 მ	4 მ

ქვემოთ მოცემული ცხრილი გვიჩვენებს ნარჩენი ნაკადის მნიშვნელობას გამოსვლისას.

აღწერა	ნაკადი	
	მაქს.	მინ.
POWER MAX 50 P DEP	300 (275*)	45 (30*)
POWER MAX 50 P	480 (455*)	45 (30*)
POWER MAX 65 P	510	35
POWER MAX 80 P	630	35
POWER MAX 100	560	32
POWER MAX 110	610	32
POWER MAX 130	500	30
POWER MAX 150	353	28

(*) დამატებითი სარქველით DN80 (აუცილებელია კასკადური ინსტალაციისთვის)
Pa-ში მოცემული ნარჩენი ნაკადი.



მიმართულების შესაცვლად გამოიყენეთ T- მაერთებელი, რომელსაც აქვს საინსპექციო ხუფი, რაც საშუალებას იძლევა მარტივად შესრულდეს მილების პერიოდული წმენდა. ყოველთვის მიეცეით ყურადღება, რომ განმუხტვის შემდეგ, საინსპექციო ხვრელი შიდა მამჭიდროვებით ჰერმეტიკულად დაიხუროს.

2.10.1 კონდენსატის დრენაჟი

კონდენსატის მოშორება **POWER MAX** მისი ნორმალური მუშაობის პერიოდში უნდა მოხდეს სიფონის კონდენსატის კოლექტორში, რომელიც სითბური მოდულის ქვეშ მდებარეობს. ასეთი კოლექტორი მონტაჟდება შემდეგ მოდელებში **POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P** და ხელმისაწვდომია დამატებითი მოწყობილობის სახით შემდეგ მოდელებში **POWER MAX 65 P ÷ POWER MAX 150**.

კონდენსატი, რომელიც დრენაჟიან გადმოდის წვეთავს სიფონიან კოლექტორში, რომელიც მიერთებულია კანალიზაციის სისტემაზე. აუცილებლობის შემთხვევაში შეიძლება გათვალისწინებულ იქნეს ნეიტრალიზატორი (დამატებითი ინფორმაციისთვის «ქონდენსატის ნეიტრალიზება»):

- დააყენეთ კოლექტორი წარმოებული კონდენსატის მოცულობის შესაბამისად და აუცილებლობის შემთხვევაში გაითვალისწინეთ ნეიტრალიზატორიც
- სიფონის დახმარებით მიუერთეთ მყარი წყალსადინარი ღარი კანალიზაციას.

კოლექტორი შეიძლება შექმნილი იყოს ქიქისგან ან უბრალოდ პოლიპროპილენის მილისგან რომელშიც ქვაბიდან კონდენსატი ჩაედინება და ზოგ შემთხვევაში - მცველი სარქველიდან გადმოსული სითხე.

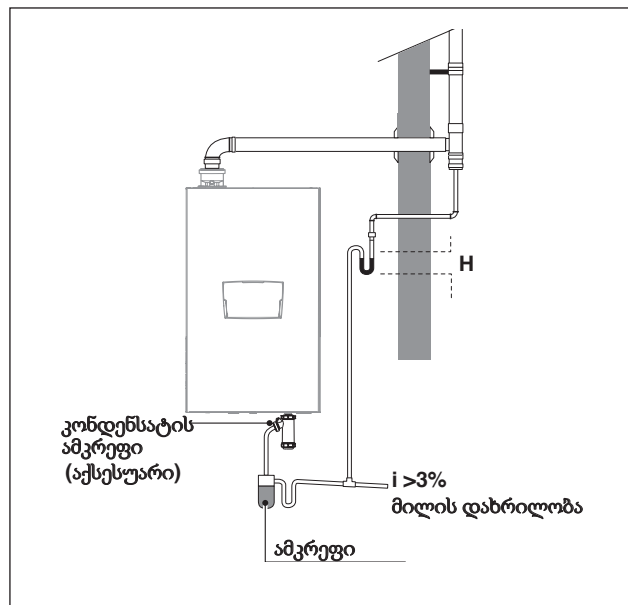
მაქს. მანძილი კონდენსატის დრენაჟსა და მოდულსა და კოლექტორს შორის (ან კოლექტორიან მილგაყვანილობასთან მანძილი) არ უნდა იყოს 10 მმ-ზე ბაკლები.

კანალიზაციასთან დაერთებისთვის აუცილებელია სიფონის დაყენება კანალიზაციის უსიამოვნო სუნისგან თავის აცილებისთვის.

კონდენსატის დრენაჟის განხორციელებისთვის რეკომენდებულია პლასტმასის მილების გამოყენება (PP).



არავითარ შემთხვევაში არ გამოიყენოთ სპილენძის მილები, ვინაიდან კონდენსატის გამო ის მალე განადგურდება.



განტვირთეთ კონდენსატი ისე რომ არ მოხდეს გამონაბოლქვი წვის პროდუქტების მოხვედრა გარემოში ან კანალიზაციაში, სათანადო სიფონის გამოყენებით (სიმაღლე H), როგორც აღწერილია პარაგრაფში «წვის პროდუქტების დრენირება».



დახრის კუთხე "s" ყოველთვის უნდა იყოს 3°-ზე მეტი, ხოლო კონდენსატის სანიაღვრე მილის დიამეტრი უნდა აჭარბებდეს შერთვას, რომელიც მდებარეობს სანიაღვრეს გამოსასვლელში



კანალიზაციის სისტემასთან დაერთება უნდა მოხდეს მოქმედი ადგილობრივი რეგულაციების შესაბამისად.



საქვებზე მოდულის ჩართვამდე შეავსეთ სიფონი წყლით საქვებზე მოდულის ანთების პირველ რამდენიმე წუთში წვის პროდუქტების გარემოში მოხვედრის გარეშე.



კონდენსატის დრენირება უნდა მოხდეს სიფონის საშუალებით. აავსეთ სიფონი წყლით რათა პირველი ანთებისას არ მოხდეს წვის პროდუქტების ააღება.



საქვებზე მოდულის კონდენსატის გამოშვებისთვის რეკომენდებულია იმავე სანიაღვრე მილგაყვანილობის გამოყენება, რომელიც გამოყენებულია სკვამლე მილების კონდენსატის დრენირებისთვის.



გამოყენებული შემართებული მილები უნდა იყოს მაქსიმალურად მოკლე და სწორი. მუხლი და განშტოება ხელს უწყობს მილების გაჭედვას რაც მომავალში კონდენსატის გამოდევნას გაართულებს



გათვალეთ კონდენსატის დრენაჟი ისე, რომ თავიდან იქნას აცილებული წყლის გაჟონვა



კანალიზაციასთან დაერთება უნდა განხორციელდეს ისე რომ გამოირიცხოს კონდენსატის გაყინვა

2.11 კონდენსატის ნეიტრალიზება

სტანდარტი UNI 11528 ითვალისწინებს 200 kW ზე მეტი სიმძლავრის სისტემიდან კონდენსატს აუცილებელ ნეიტრალიზებას. 35 და 200 kW -მდე სიმძლავრის სისტემებისთვის ნეიტრალიზება შეიძლება მოთხოვნილი იყოს ან არ იყოს, საცხოვრებელი ბინების რაოდენობის (საცხოვრებელი შენობების შემთხვევაში), არსებული (არასაცხოვრებელი შენობები), მომსახურებული საქვებზე დანადგარების სესაბამისად.

2.11.1 წყლის ხარისხის მოთხოვნები

აუცილებელია წყლის სისტემის დამუშავება რათა სითბოს გენერატორებმა და სხვა კომპონენტებმა იმუშაონ სათანადოდ. ეს შეეხება როგორც არსებული დანადგარის მოდერნიზაციას, ისე ახალ დანადგარებს.

წყალში არსებულ შლამს, კირსა და დამაბინძურებელ ნივთიერებებს, დროის მოკლე მონაკვეთში კი შეუძლიათ სითბოს გენერატორის შეუქცევადი დაზიანება, წარმოებისას გამოყენებული მასალების ხარისხის მიუხედავად.

ტიპების და დანამატების შესახებ მეტი კონკრეტული ინფორმაციის მისაღებად მიმართეთ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი.

გათბობის სისტემაში გამოყენებული წყლის ხარისხი შესაბამისობაში უნდა იყოს შემდეგ პარამეტრებთან:

პარამეტრები	მნიშვნელობა	ბლოკი
ზოგადი მასასიათებლები	უფერო, უნალექო	
PH მნიშვნელობა	არანაკლებ 6,5; არაუმეტეს 8	PH
გაბნელობა	< 0,05	მგ/ლ
რკინის საერთო რაოდენობა (Fe)	< 0,3	მგ/ლ
სპილენძის საერთო რაოდენობა (Cu)	< 0,1	მგ/ლ
Na2SO3	< 10	მგ/ლ
N2H4	< 3	მგ/ლ
PO4	< 15	მგ/ლ
CaCO3	მინ. 50; მაქს. 150	მგ/კგ
ტრიკლორის ფოსფატი	არ არსებობს	მგ/კგ
ქლორი	< 100	მგ/კგ
ელექტროგამტარობა	< 200	მიკროსიმენსი/სმ
წნევა	მინ. 0,6; მაქს. 6	ბარი
გლიკოლი	მაქს. 40% (მხოლოდ პროპილენგლიკოლისთვის)	%

⚠ ყველა მონაცემი ცხრილში მიეკუთვნება სისტემაში წყლის შემადგენლობას მკვირის ექსპლუატაციის შემდეგ.

⚠ არ გამოიყენოთ ძალიან რბილი წყალი. წყლის ზედმეტმა დარბილებამ (ზოგადი სიხისტე <5° f) შეიძლება გამოიწვიოს კოროზია მეტალის ელემენტებთან კონტაქტში (ქვების მოდულის მილებთან ან ნაწილებთან)

⚠ მყისიერად აღკვეთეთ ნებისმიერი გაჟონვა და წვეთები, რომლების გამოც შეიძლება სისტემაში მოხვდეს ჰაერი

⚠ წნევის გადაჭარბებული ცვლილება შესაძლებელია აღმოჩნდეს სითბოს გამცვლელი მასალის დეფორმაციის და დაძაბულობის მიზეზი. შეინარჩუნეთ სამუშაო წნევის მუდმივი სიდიდე.

⚠ სასმელი წყალი და ნებისმიერი გამოსაყენებელი წყალი სისტემაში უნდა იყოს გაფილტრული (ფილტრები სინთეტიკური და მეტალის ბადეებია გასაფილტრი შესაძლებლობით 50 მიკრონზე დაბლა) რათა თავიდან ავიცილოთ ნადები, რომელიც იწვევს ზღამურ კოროზიას.

⚠ თუ გათბობის სისტემებში აღმოჩნდება ჟანგბადის მუდმივი და პერიოდული მიწოდება (მაგ. არასრული გათბობა მილებით, დიფუზიისთვის გაუვალი დაცვით, ღია გამაფართოებელი ბაკით, ხშირი დატენვა), მაშინ ასეთი სისტემები უნდა დაიყოს სხვადასხვა კონტურებად.

⊖ აკრძალულია მუდმივად ან ხშირად გათბობის სისტემის შევსება, რადგან შეიძლება დაზიანდეს ქვების მოდულის სითბოს გამცვლელი. ამიტომ არ არის რეკომენდებული ავტომატური ჩამტვირთავი სისტემების გამოყენება.

და ბოლოს უნდა მივუთითოთ, იმისათვის რომ თავიდან ავიცილოთ კონტაქტი ჰაერსა და წყალს შორის, ხელი შევეშალოთ წყლის გაჯერებას ჟანგბადით, აუცილებელია:

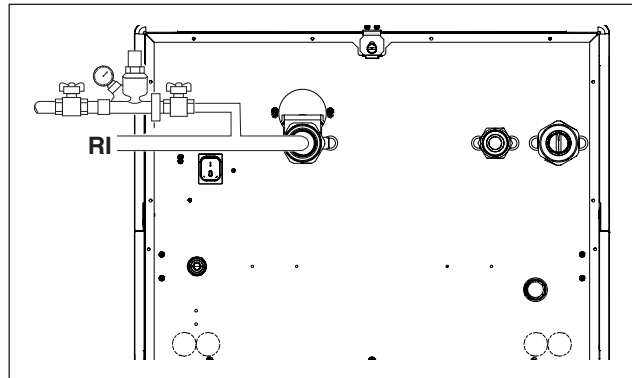
- გამაფართოებელი ბაკი იყოს სწორად გათვლილი ფართობის მქონე დახურული ჭურჭელი სწორი საწყისი წნევით (პერიოდულად კონტროლდება)
- წნევა ამ სისტემაში ყოველთვის მაღალია ატმოსფერულზე ნებისმიერ წერტილში (მათ შორის შემწოვი ტუმბო) და ასევე ნებისმიერ სამუშაო შემთხვევაში (ყველა გამსხვილება და ჰიდრაულიკური შეღწეულობები გათვლილია ჭურჭლის კედლების წნევაზე და არა ვაკუუმზე)

- დანადგარის სანარმოებლად გამოყენებულ იქნა გაზგამტარი მასალა (მაგ. პლასტმასის მილები იატაკის ქვებისთვის უჟანგბადო ბარიერით)

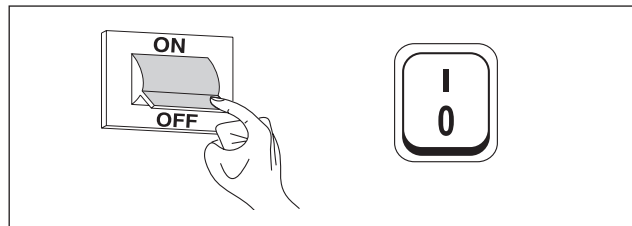
⚠ ქვების მოდულის გაუმართაობა, გამოწვეული ნადებით და კოროზიით, არ ანაზღაურდება გარანტიით. ასევე წყლის შემდგენლობის არდაცვას, ჩამოთვლილს ამ თავში, მოყვება გარანტიის გაუქმება.

2.12 გათბობის სისტემის შევსება და წყლისგან დაცლა

ქვების მოდულისთვის **POWER MAX** აუცილებელია ყურადღება მიექცეს ჩატვირთვის სისტემას, რომელიც მიერთებული უნდა იყოს მოწყობილობის უკუხაზთან.



სისტემის ავსების და დაცლის ოპერაციები წინ დააყენეთ სისტემის მთავარი გამომრთველი მდგომარეობაში გამორთულია (გამორთ.) და ქვების მოდულის მთავარი გამომრთველი მდგომარეობაში (0).

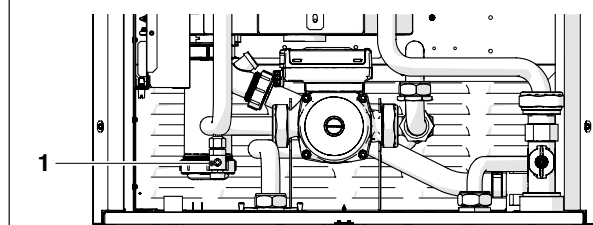


27

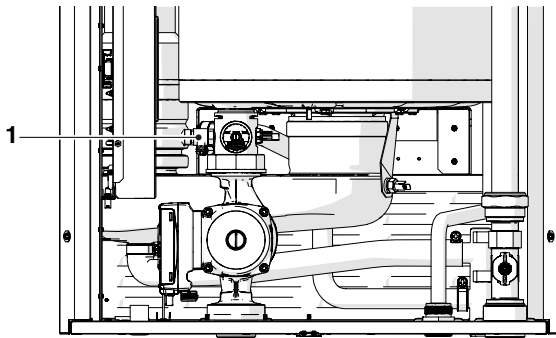
2.12.1 ჩატვირთვა

- ჩატვირთვის დაწყებამდე დარწმუნდეთ, რომ დანადგარის სადრენაჟო ორგანები (1) დაკეტილია

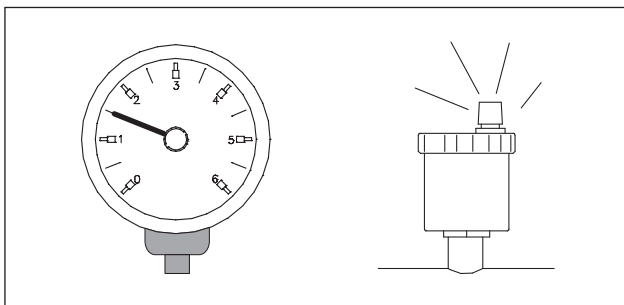
POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P



POWER MAX 65 P ÷ POWER MAX 150



- მოახრახნეთ საპერო სარქველის დეაერაციის თავსახური
- გახსენით ჩამკეტი სარქველები რათა წელა შეავსოთ სისტემა
- მანომეტრის საშუალებით დარწმუნდით, რომ წნევა იმატებს და დეაერაციის სარქველებიდან ჰაერი გამოედინება
- დახურეთ ჩამკეტი სარქველები როცა წნევა მიაღწევს 1.5 ბარს
- ჩართეთ სისტემისა და საცვებე მოდულების ტუმბოები როგორც აღწერილია პარაგრაფში: "ექსპლუატაციაში მოყვანა და მომსახურება"
- ამ ეტაპზე დარწმუნდით, რომ ჰაერი სწორად გამოდის
- აუცილებლობის შემთხვევაში აღადგინეთ წნევა
- გამორთეთ და გადატვირთეთ ტუმბოები
- გაიმეორეთ ბოლო სამი ნაბიჯი სანამ წნევა არ დასტაბილურდება

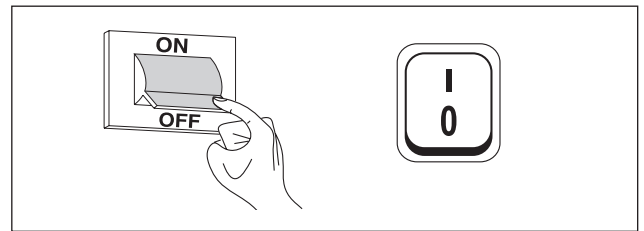


- ⚠ პირველად სისტემა აუცილებლად უნდა აივსოს წელა. მას შემდეგ რაც სისტემა წყლით აივსება და ის გათავისუფლდება ჰაერისგან, მას უკვე აღარ უნდა წყლის დამატება.
- ⚠ პირველი ანთებისას სისტემა უნდა მივიყვანოთ მაქსიმალურ სამუშაო ტემპერატურაზე, რათა გაადვილდეს დეაერაცია (ძალიან დაბალი ტემპერატურა ხელს უშლის გაზის გამოსვლას).
- ⚠ პირველი ანთებისას შეიძლება განხორციელდეს ავტომატური გაქრევა. მაგალითად, პარამეტრი, რომელიც ადგენს ციკლს არის Par. 2139 დამატებითი ინფორმაციისთვის იხილეთ პარამეტრების ცხრილი.

2.12.2 დაცლა

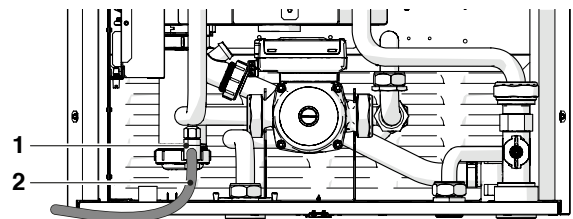
ქვებისა და ბოილერის დაცლამდე:

- მოიყვანეთ დანადგარის მთავარი ამომრთველი გამორთულ (OFF) მდგომარეობაში და საცვებე მოდულის მთავარი ამომრთველი (0) მდგომარეობაში.

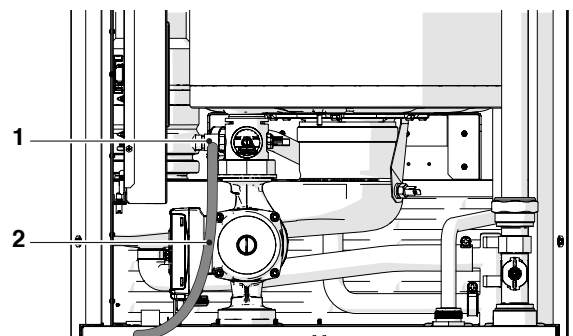


- დაკეტეთ ჰიდრავლიკური სისტემების კვების ონკანი;
- დანადგარის დაცლისთვის დაუერთეთ რეზინის მილი (2) საცვებე მოდულის წყლისგან დაცლის ონკანის ქეროს (1).

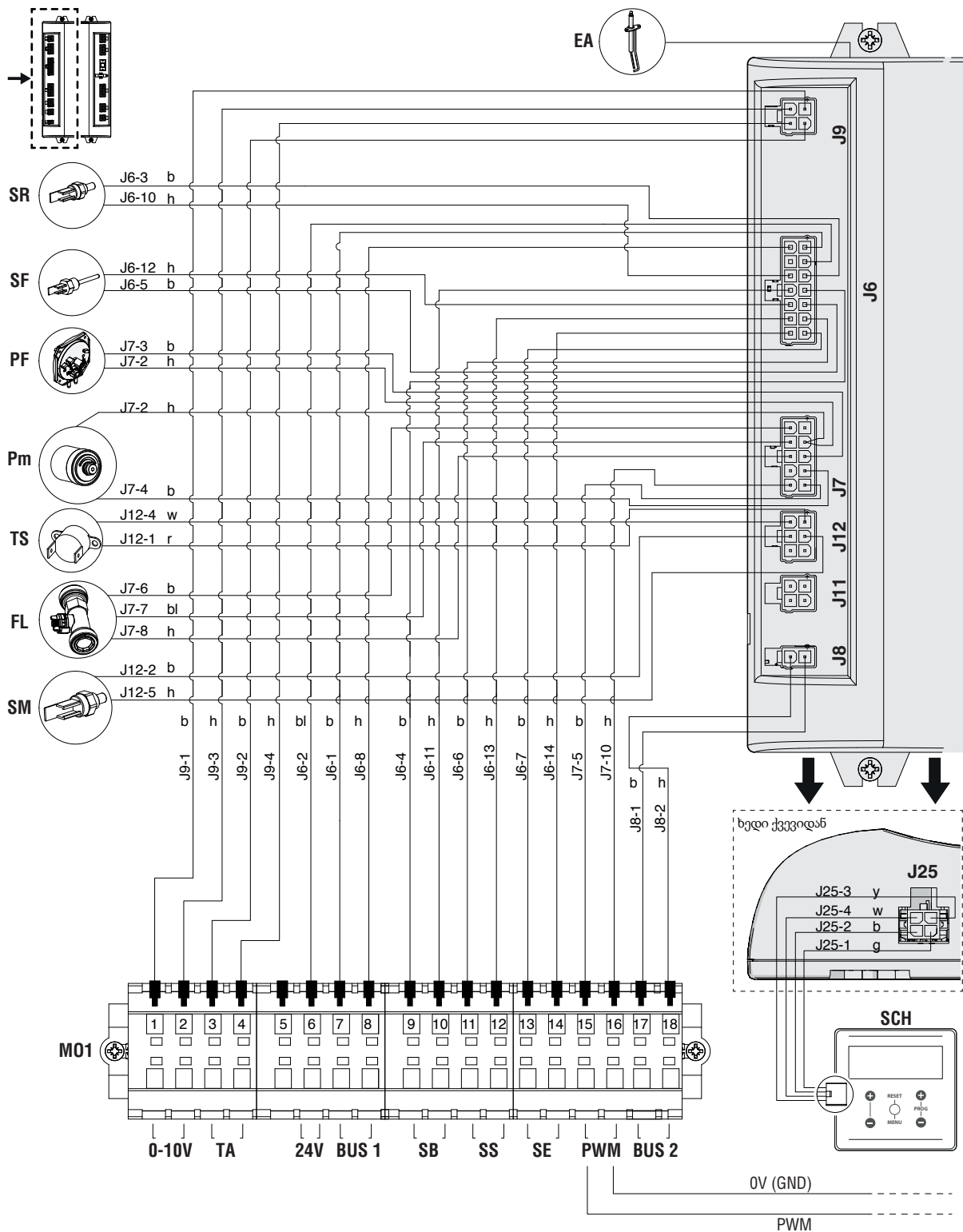
POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P



POWER MAX 65 P ÷ POWER MAX 150



2.13 ელექტრული სქემა



29

მნიშვნელობა

EA ანთების ელექტროდი/ალის აღმომჩენა
SF გამონაბოლქვი აირების სენსორი
SM სენსორი პირდაპირი მილსადენზე
SR დასაბრუნებელ მილზე ტემპერატურის სენსორი
TS დამცავი თერმოსტატი
PF კვამლის გაზების წნევის რელე (**)
Pm მინიმალური წნევის რელე
FL მრიცხველი
SCH დისპლეის მოდული და მართვის ორგანოები

MO1 დაბალი ძაბვის კლეშების ხუნდი

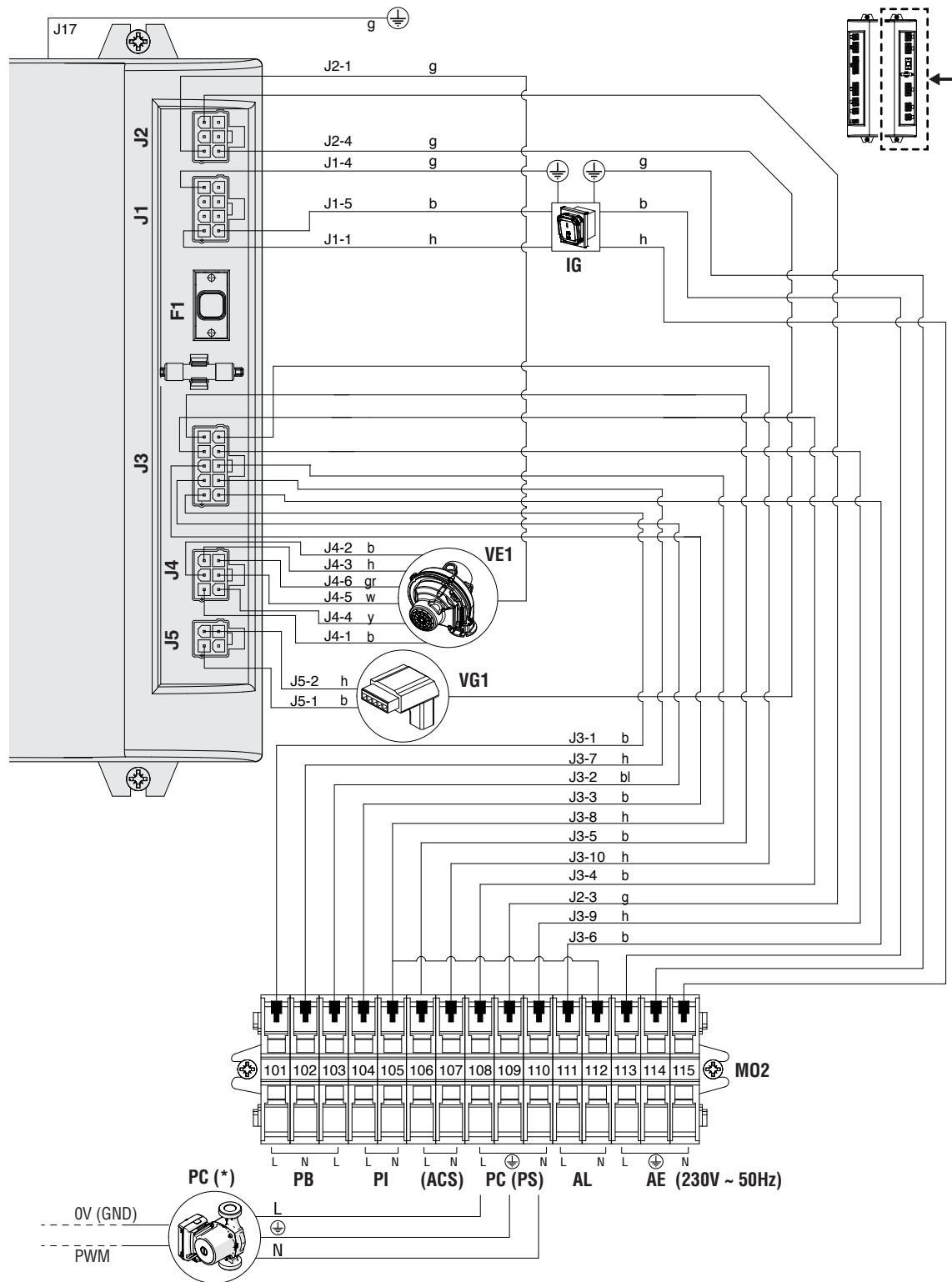
0-10V 0-10 V შემავალი სიმძლავრე
TA ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის
 ფუნქციის მქონე თერმოსტატი
24 V 24V გამოსასვლელი სიმძლავრე
SB ქვაბის სენსორი (აქსესუარი)
SS სისტემის სენსორი (აქსესუარი)
SE გარე ტემპერატურის სენსორი (აქსესუარი)
PWM PWM მეერთება (*)

იზოლაციის სადენების ფერი

b ყავისფერი
h ლურჯი
r წითელი
w თეთრი
bl მავი
g ყვითელი/მწვანე
y ყვითელი
gr მწვანე

(*) ქარხნული შერჩევები შემდეგი მოდულებისთვის POWER MAX 50 P DEP ÷ POWER MAX 80 P

(**) მხოლოდ მოდულისთვის POWER MAX 50 P DEP ÷ POWER MAX 50 P



მნიშვნელობა

IG მთავარი გამომრთველი

VG1 გაზის ონკანი

VE1 ვენტილატორი ცვლადი ბრუნვის სიჩქარით

MO2 მაღალი ძაბვის კონტაქტების ხუნდი

PB ბოილერის საცირკულაციო ტუმბო / სამხრეთი სარქველი / ორმხრივი სარქველი (**)

PI გათბობის სისტემის საცირკულაციო ტუმბო

(ACS) ცხელი წყლით მომარაგების სისტემის საცირკულაციო ტუმბო (**)

PC საცეხე მოდელის საცირკულაციო ტუმბო (*)

PS სისტემების საცირკულაციო ტუმბო (**)

AL სიგნალიზაცია (***)

AE ელექტროკვება

ი ზ ო ლ ც ი ი ს

სადენების ფერი

b ყავისფერი

h ლურჯი

r წითელი

w თეთრი

bl შავი

g ყვითელი /

მწვანე

y ყვითელი

gr მწვანე

(*) $POWER\ MAX\ 50\ P\ DEP \div POWER\ MAX\ 80\ P$ მოდელებში გათვალისწინებულია ცირკულატორი. სხვა მოდელებისთვის საცირკულაციო ტუმბო მინიშნებულია მოთხოვნის შემთხვევაში, აქუსუარის სახით, რომლის დაკავშირება უნდა მოხდეს შემონტაჟის მიერ.

(**) კონფიგურაცია ვალიდურია საცეხე მოდელებისთვის რომლებსაც არ აქვთ საცირკულაციო ტუმბო, მაგრამ აქვთ შესაბამისი ორმხრივი სარქველი. ასეთი მოდელები ერთიანდება კასკადური რეგულირების სისტემებში, სადაც მთავარ საცეხე აგრეგატს გააჩნია სისტემური საცირკულაციო ტუმბო. დამატებითი ინფორმაციისთვის იხილეთ კასკადური მონტაჟის სახელმძღვანელო.

(***) შეაერთეთ რეაქტიული დატვირთვა 10VA და 50VA შუალედით.

2.14 ელექტრო კავშირები

საქვებზე მოდული **POWER MAX** ქარხნიდან მოწოდებულია სადენებით სრულად აღჭურვილ მდგომარეობაში და საჭიროებს მხოლოდ მიერთებას ელ.ენერგიის ქსელთან, ოთახის თერმოსტატთან/სითბოს მოთხოვნის თერმოსტატთან და სისტემის სხვა კომპონენტებთან.

⚠ აუცილებელია:

- დაამონტაჟეთ კომბინირებული (მაგნიტოთერმული) ავტომატური ამომრთველი ყველა პოლუსზე, CEI-EN სტანდარტის შესაბამისი განმრთველი ჯაჭვი (კონტაქტების განმრთველი არანაკლებ 3მმ)
- დაიცავით დაერთვები L (ფაზა) N (ნული). დამინების კონდუქტორის სიგრძე დაახლოებით 2 სმ-ით მეტი უნდა იყოს კვების კონდუქტორზე
- გამოიყენეთ კაბელი 1,5 მმ²-ის ტოლი ან მეტი კვეთით, რომელსაც აქვს შემავრთველი დაბოლოებები
- ნებისმიერი ელექტრო სამუშაოების შესრულებისას იმოქმედეთ სახელმძღვანელოში არსებული ელექტრო გაყვანილობის სქემის მიხედვით.

⚠ დაუშვებელია ადაპტორების, დამაგრძელებლებისა და T-შერთვლების გამოყენება

⚠ გარე კომპონენტების დაერთებისას საჭიროა რელეს ან დამატებითი გამშვებების დაყენება, რომლებიც მაგრდენა სპეციალურ გარე ელექტრო შიშზე

⚠ ელექტრო მოწყობილობებთან ნებისმიერი სახის სამუშაო უნდა განხორციელდეს კვალიფიციური სპეციალისტის მიერ მოქმედი რეგულაციებისა და უსაფრთხოების ტექნიკების შესაბამისად

⚠ დააფიქსირეთ სადენები სპეციალური მართვების საშუალებით, რომლებიც განკუთვნილია იმისათვის რომ დანადგარის შიგნით სადენები ყოველთვის სწორად იყოს განლაგებული.

⚠ ელექტრო კვებისა და კონტროლის სადენები (ოთახის თერმოსტატი/სითბოს მოთხოვნის თერმოსტატი, გარე ტემპერატურის სენსორი და სხვა) განცალკევებული უნდა იყოს ერთმანეთისგან და მოთავსებული უნდა იყოს განცალკევებულ გოფირებულ PVC მილგებში, რომლებიც მიემართებიან ელექტროშითისკენ.

⚠ ელექტროენერგიის ქსელთან დასაერთებლად, გამოიყენეთ 1 ტიპის იზოლაციის კაბელი (3x1,5) N1V-VK, ან მისი ანალოგიური, ხოლო თერმორეგულირების მოწყობილობების და დაბალი ძაბვის ჯაჭვებისთვის, გამოიყენეთ ჩვეულებრივი N07VK ტიპის ან მისი ანალოგიური კაბელი.

⚠ თუ ელ. ენერგიის კოპანიის მიერ მოწოდებული ელ.ენერგია ("ΦΑ3Α-ΦΑ3Α") ტიპისაა, დაუყოვნებლივ დაუკავშირდით უახლოეს ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრს.

⚠ არასდროს გამორთეთ ქვები მისი ნორმალური მუშაობის დროს (სანთურა მუშაობს) ON/OFF ლილაკზე დაჭრის ან ქსელიდან ამომრთველის გამორთვის გზით. ამ ქმედებამ შეიძლება პირველადი თბოგადაცემის ძლიერი გადახურება გამოიწვიოს.

⚠ თუ გსურთ ქვების გამორთვა (გათბობის რეჟიმის დროს) გამოიყენეთ თერმოსტატი/სითბოს მოთხოვნის თერმოსტატი. ლილაკი ON/OFF გამოიყენება როცა დანადგარი იმყოფება ლოდინის ან ავარიულ რეჟიმებზე.

⚠ სანამ ქვას მიუერთდება გარე ელექტრო დანადგარები (რეგულატორები, ელექტრომაგნიკური სარქველები, ტემპერატურის სენსორები და აშ), დარწმუნდით, რომ მათი ელექტრული მახასიათებლები (ძაბვა, მოხმარება, გამშვები დენი და სხვა) შეესაბამება არსებულ შემავალ და გამომავალ დენს.

⚠ ტემპერატურის სენსორები უნდა იყოს NTC ტიპის. წინაღობის მნიშვნელობა მოცემულია ცხრილში. გვ 13

⚠ ყოველთვის შეამოწმეთ ქვებთან მისაერთებელი ელექტრო მოწყობილობების დამინების სისწორე.

⚠ **Beretta** შეგახსენებთ, რომ კომპანია არ არის პასუხისმგებელი ელექტრული სქემების არასწორი ნაკითხვით, ელექტროდანადგარების დაუმონტაჟებლობით, ან CEI სტანდარტები დაუსვლელობით მიყენებულ ზიანზე.

⊖ მოწყობილობის დამინებისთვის აკრძალულია ნებისმიერი ტიპის მილგაყვანილობის გამოყენება.

⊖ აკრძალულია კვების კაბელისა და ოთახის თერმოსტატის/მოთხოვნის თერმოსტატის გაყვანილობის მოთახსება სითბოზე, ცხელი ზედაპირების სიახლოვეს (მაგ: მიწოდების მილგაყვანილობაზე). თუ არსებობს ისეთი დეტალებთან კონტაქტის ალბათობა რომელთა ტემპერატურა აღემატება 50 ° C გამოიყენეთ შესაბამისი ტიპის კაბელი/.

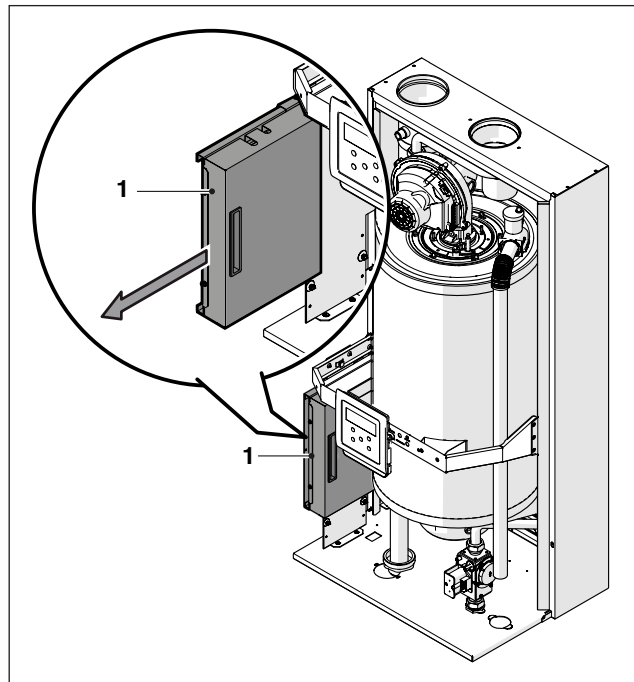
⊖ აკრძალულია ელექტრომოწყობილობებზე შეხება სველი ხელებით ან ფეხშიშველ მდგომარეობაში მასზე დადგომა.

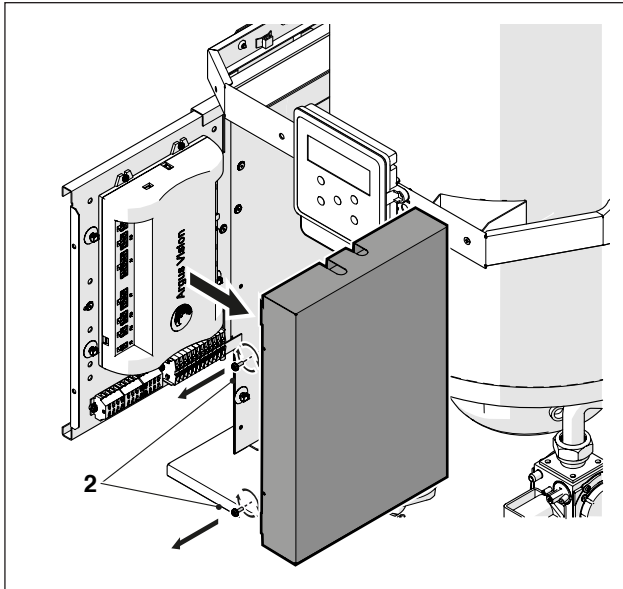
⊖ აკრძალულია დანადგარზე ატმოსფერული მოვლენების ზეგავლენა (წვიმა, მზე, ქარი და აშ).

⊖ აკრძალულია საქვებზე მოდულის ელექტრო სადენების მოქაჩვა, მოგლეჯვა ან გადახვევა, მაშინაც როცა გამორთულია ელ.ენერგიის ქსელიდან.

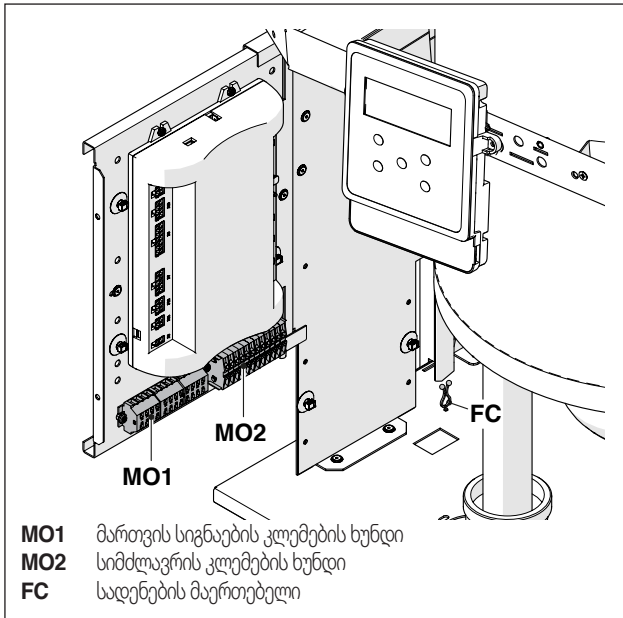
მართვის პანელის საკლემო ბლოკთან წვდომისთვის იმოქმედეთ შემდეგნაირად:

- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- გამოქაჩეთ გარეთ ელექტროკვების კოლობი (1)



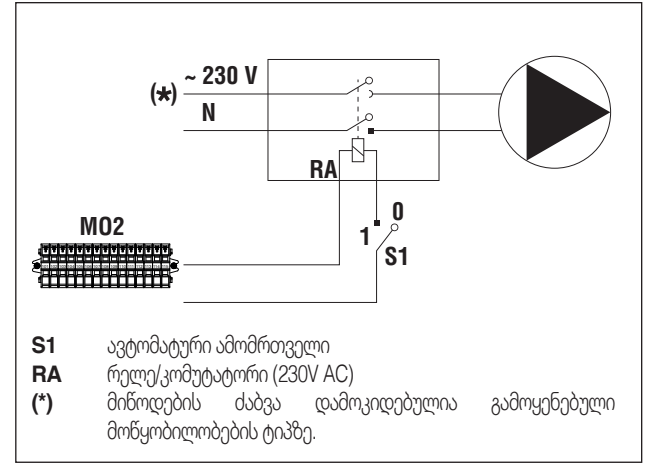


- იპოვეთ დაბალი ძაბვის კლემების ხუნდი (MO1) და მაღალი ძაბვის კლემების ხუნდი (MO2)



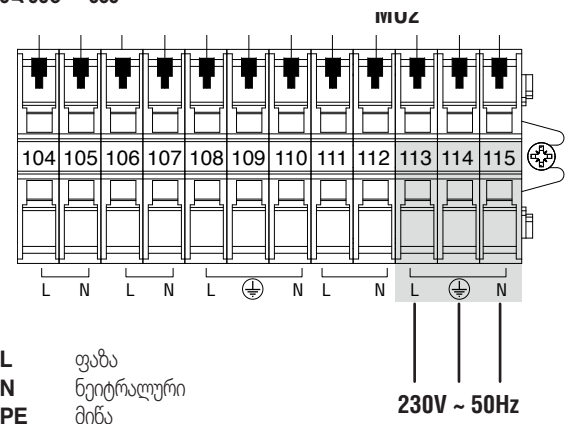
- MO1 მართვის სიგნალების კლემების ხუნდი
- MO2 სიმძლავრის კლემების ხუნდი
- FC სადენების მათრახები

⚠ სიმძლავრის კლემების ხუნდზე დაერთებული მოწყობილობების მისაერთებლად, გამოიყენეთ (ტუმბოები, ცირკულაციის მოწყობილობები, აგრეთვე გადამშვები/შემრევი სარქველები), ჩაშენებული რელე, სანამ პლატაზე მიერთებული ყველა დაერთების მესიმალური მოხმარებადი სიმძლავრე (ცირკულაციის მოდულური ხელსაწყო ჩათვლით) არ იქნება 1,5 A-ს ტოლი ან ნაკლები. მოცემული რელეების შერჩევა და დაანგარიშება ხორციელდება მემონტაჟის მიერ, დაერთებული მოწყობილობების ტიპის შესაბამისად.

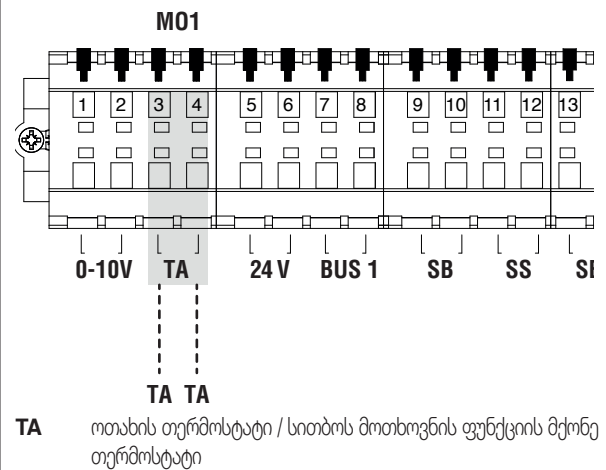


- ქვემოთ მოცემული სქემების მიხედვით შესარულეთ ელექტრო კავშირები

ელექტროკავება

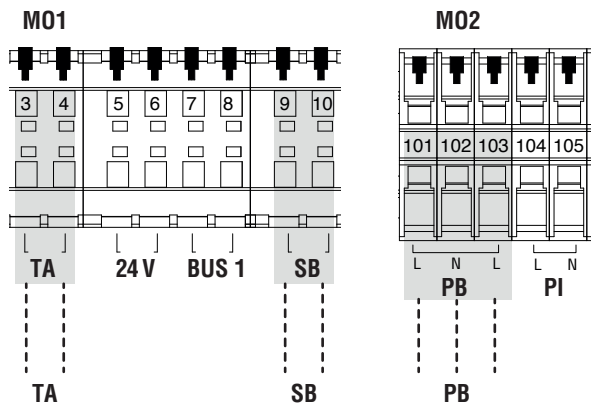


ელექტრო კავშირები, ნაჩვენებია სქემაზე 1 გვერდებში".



შენიშვნა კლემა TA არ უნდა იყოს ძაბვის ქვეშ.

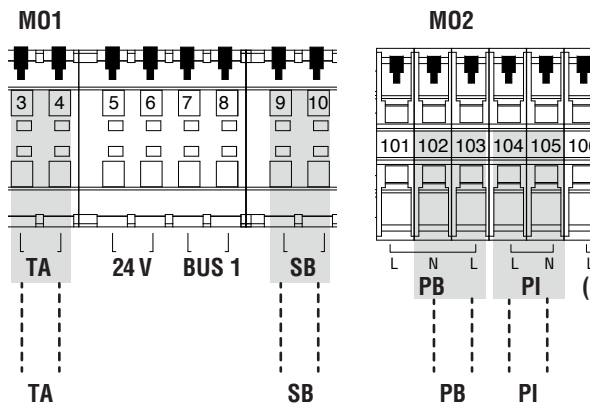
ელექტრო კავშირები ნაჩვენებია სქემაზე 2 გვერდებში".



TA ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის ფუნქციის მქონე თერმოსტატი
SB დააერთეთ ბოილერის სენსორს (მოდელი San.1), ან ბოილერის თერმოსტატს (მოდელი San.2)
PB დააერთეთ დივერტორულ სარქველს (13). კონტაქტები 101-102 აკონტროლებს გათბობის კონტურის გამორთვას, ხოლო 102-103 კონტაქტები - ცხელი წყლით მომარაგების კონტურს

შენიშვნა კლემა TA არ უნდა იყოს დაბვის ქვეშ.

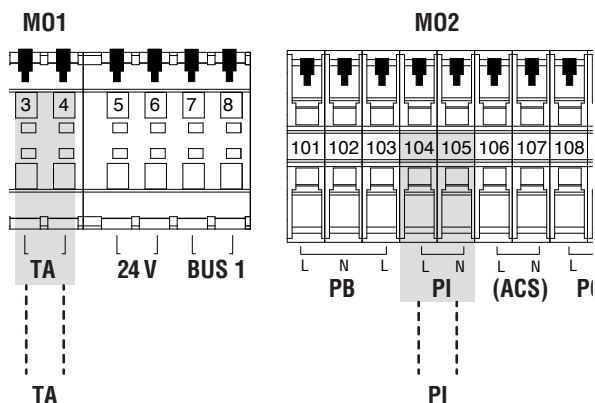
ელექტრო კავშირები ნაჩვენებია სქემაზე 4 გვერდებში".



TA ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის ფუნქციის მქონე თერმოსტატი
SB დააერთეთ ბოილერის სენსორს (მოდელი San.1), ან ბოილერის თერმოსტატს (მოდელი San.2)
PB დააერთეთ ცხელი წყლით მომარაგების კონტურის საცირკულაციო ტუმბოს
PI დააერთეთ მაღალი ტემპერატურის სისტემების საცირკულაციო ტუმბოს

შენიშვნა კლემა TA არ უნდა იყოს დაბვის ქვეშ.

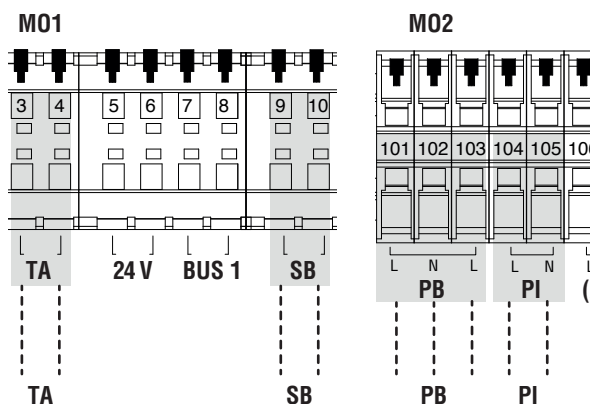
ელექტრო კავშირები ნაჩვენებია სქემაზე 3 გვერდებში".



TA ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის ფუნქციის მქონე თერმოსტატი
PI დააერთეთ მაღალი ტემპერატურის სისტემების საცირკულაციო ტუმბოს

შენიშვნა კლემა TA არ უნდა იყოს დაბვის ქვეშ.

ელექტრო კავშირები ნაჩვენებია სქემაზე 5 გვერდებში".



TA ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის ფუნქციის მქონე თერმოსტატი
SB დააერთეთ ბოილერის სენსორს (მოდელი San.1), ან ბოილერის თერმოსტატს (მოდელი San.2)
PB დააერთეთ დივერტორულ სარქველს (13). კონტაქტები 101-102 აკონტროლებს გათბობის კონტურის გამორთვას, ხოლო 102-103 კონტაქტები - ცხელი წყლით მომარაგების კონტურს
PI დააერთეთ მაღალი ტემპერატურის სისტემების საცირკულაციო ტუმბოს

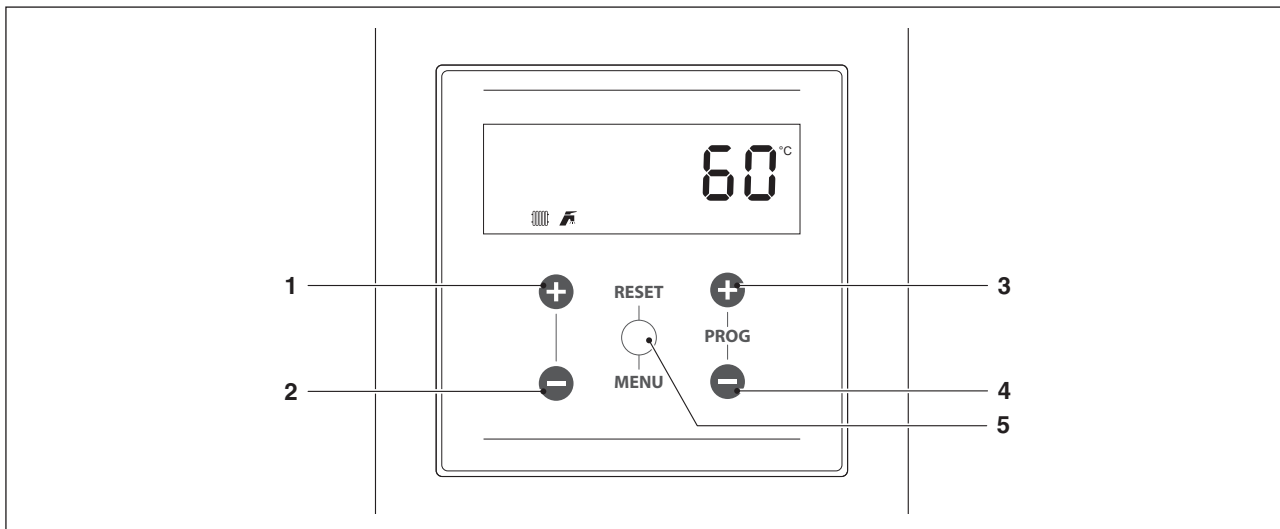
შენიშვნა კლემა TA არ უნდა იყოს დაბვის ქვეშ.



ზოგიერთ ელექტრო ენერგიის კლემების ხუნდს გააჩნია ორმაგი დანიშნულება. კერძოდ, პრინციპული სქემებისთვის 2 ი 5, რომლებზეც გათვალისწინებული არ არის ბოილერის საცირკულაციო ტუმბო, ყველა საცაბე მოდულის ორმხრივი სარქველი უნდა დაერთდეს 101-102-103 კლემებზე, როგორც ზემოთ არის მოცემული.

2.14.1 მომხმარებლის მენიუს ნავიგაცია

ჩართვისას, ან თუ ღილაკებზე არ მოხდა დაჭერა 4 წუთზე მეტი ხნით, დისპლეი მდგომარეობს "დისპლეის ძირითადი პარამეტრების" რეჟიმზე და მასზე წარმოდგენილია საჭეაბე მოდულის მუშაობის შესახებ ზოგადი ინფორმაცია.

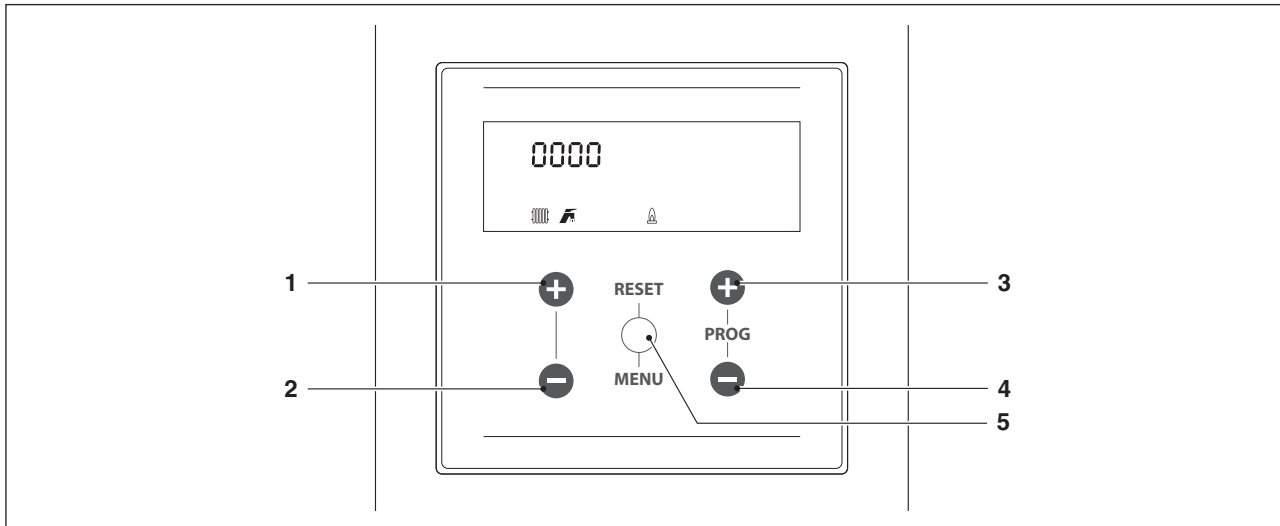


ამ რეჟიმზე ღილაკებს აქვთ შემდეგი ფუნქციები:

N°	ღილაკები	ფუნქცია
1	"+"	ზრდის გაბობის მითითებულ ტემპერატურას (არსებობის შემთხვევაში)
2	"-"	ამცირებს გაბობის მითითებულ ტემპერატურას (თუ არსებობს)
3	"PROG +"	ზრდის ცხელი წყლით მომარაგების მითითებულ ტემპერატურას (არსებობის შემთხვევაში)
4	"PROG -"	ამცირებს ცხელი წყლით მომარაგების მითითებულ ტემპერატურას (თუ არსებობს)
5	"MENU/RESET"	"menu"-ს რეჟიმში შესვლა თუკი ღილაკს დააწვებით 2 წამზე მეტი ხნით, ის აღადგენს არასტაბილურ უკმარისობას

მენიუს შერჩევა

შედიით "menu" რეჟიმში "MENU/RESET" ღილაკზე დაჭრით. მცირე დისპლეის ციფრი აჩვენებს "0000", რომელიც წარმოადგენს პირველ ხელმისაწვდომ მენიუს.



ამ რეჟიმზე ღილაკებს აქვთ შემდეგი ფუნქციები:

N°	ღილაკები	ფუნქცია
1	"+"	მენიუდან გამოსვლა ან ტემპერატურის ცვლილების გაუქმება
2	"-"	მენიუდან გამოსვლა ან ტემპერატურის ცვლილების გაუქმება
3	"PROG +"	შემდეგი მენიუს არჩევა ან მითითებული ტემპერატურის გაზრდა
4	"PROG -"	შემდეგი მენიუს არჩევა ან მითითებული ტემპერატურის შემცირება
5	"MENU/RESET"	არჩეულ მენიუში/პარამეტრში შესვლა ან პარამეტრის ცვლილების დადასტურება

მომხმარებლის მენიუ	Par. №	აღწერა	დიაპაზონი	ქარხნული პარამეტრები	საზომი ერთ
0000	0003	განსაზღვრავს გათბობის რეჟიმში მიწოდების საჭირო ტემპერატურას. აქტიურია გათბობის რეჟიმისთვის. Par. 2001 = 0 0 3	პარ. 2023...პარ.2024	70	°C
	0048	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების ავზში ცხელი წყლის ტემპერატურას.	40...71	50	°C
	0200	ჩართეთ სატესტო რეჟიმი: OFF= სატესტო რეჟიმის გამორთვა fan = ვენტილატორი მუშაობს მაქსიმალურ სიჩქარეზე გამორთული სანთურის პირობებში lo= მოდული გადაირთვევა (როცა აინთება) მინიმალურ რეჟიმზე ign = მოდული გადაირთვევა ანთების სიჩქარეზე (როცა აინთება) Hi= მოდული გადაირთვევა (როცა აინთება) მაქსიმალურ რეჟიმზე reg = მოდული გადაირთვევა მაქსიმალურ სიმძლავრეზე (როცა აინთება)	off/fan/lo/ign/hi/reg	OFF/გამორთვა	
	0901	ტემპერატურის საზომი ერთეულების განსაზღვრა	C/F	C	
	0902	წნევის საზომი ერთეულების განსაზღვრა	bar/psi	ბარი	
1000	1001	ტემპერატურა შემაჯალ ნაკადში	მხოლოდ დისპლეი		°C
	1002	ცხელი წყლით მომარაგების ტემპერატურა	მხოლოდ დისპლეი		°C
	1004	გარე ტემპერატურა	მხოლოდ დისპლეი		°C
	1006	გამონაბოლქვი აირების ტემპერატურა	მხოლოდ დისპლეი		°C
	1007	გამონაბოლქვი აირების ტემპერატურა	მხოლოდ დისპლეი		°C
	1008	ოინიზაციის მიდინარეობა	მხოლოდ დისპლეი		µA
	1009	ძირითადი საცირკულაციო ტუმბოს მდგომარეობა (on/off)	მხოლოდ დისპლეი		
	1010	გათბობის სისტემის ძირითადი საცირკულაციო ტუმბოს მდგომარეობა (on/off)	მხოლოდ დისპლეი		
	1011	ცხელი წყლით მომარაგების ძირითადი საცირკულაციო ტუმბოს მდგომარეობა (on/off)	მხოლოდ დისპლეი		
	1012	გათბობის ტემპერატურის გაანგარიშებული მოცემული სიდიდე (კლიმატურ რეჟიმში)	მხოლოდ დისპლეი		°C
	1013	ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის ფუნქციის მქონე თერმოსტატის მდგომარეობა (ღია/დახურული)	მხოლოდ დისპლეი		
	1015	მეორადი კონტურის სენსორის ტემპერატურა (თუ ჩართულ მდგომარეობაშია)	მხოლოდ დისპლეი		°C
	1031	შეცდომის კოდი	მხოლოდ დისპლეი		
	1040	ვენტილატორის ბრუნვის მიმდინარე სიხშირე	მხოლოდ დისპლეი		RPM
	1041	ვენტილატორის ბრუნვის სიხშირე ჩართულ მდგომარეობაში	მხოლოდ დისპლეი		RPM
	1042	ვენტილატორის ბრუნვის სიხშირე მინიმალურ რეჟიმზე	მხოლოდ დისპლეი		RPM
	1043	ვენტილატორის ბრუნვის სიხშირე მაქსიმალურ რეჟიმზე	მხოლოდ დისპლეი		RPM
	1051	ბოლო მუდმივი შეცდომის კოდი	მხოლოდ დისპლეი		
	1052	ბოლო დროებითი შეცდომის კოდი	მხოლოდ დისპლეი		
	1054	წარმატებული ანთებების რაოდენობა	მხოლოდ დისპლეი		
	1055	წარუმატებელი ანთებების რაოდენობა	მხოლოდ დისპლეი		
	1056	გათბობის რეჟიმის ყველა საათი	მხოლოდ დისპლეი		საათი x 10
	1057	ცხელი წყლით მომარაგების რეჟიმის ყველა საათი	მხოლოდ დისპლეი		საათი x 10
	1058	მუშაობის დღეები სულ	მხოლოდ დისპლეი		დღეები
	1059	დრო უკანასკნელი მუდმივი შეცდომიდან საზომი ერთეული აღინიშნება რიცხვებით წინა მნიშვნელობებით. 1: = წუთები 2: = საათები 3: = დღეები 4: = კვირები	მხოლოდ დისპლეი		
	1060	ბოლო დროებითი შეცდომიდან გასული დრო საზომი ერთეული აღინიშნება რიცხვებით წინა მნიშვნელობებით. 1: = წუთები 2: = საათები 3: = დღეები 4: = კვირები	მხოლოდ დისპლეი		
	1062	მოცემულ მოდულზე წყლის ხარჯი	მხოლოდ დისპლეი		დან/მინ
	1063	შემაჯალი სიგნალის ძაბვა 0-10 ვოლტი	მხოლოდ დისპლეი		ვოლტი
	1098	ნაბეჭდი პლატის ტიპი	მხოლოდ დისპლეი		
	1099	პროგრამული უზრუნველყოფის ვერსიის საიდენტიფიკაციო კოდი	მხოლოდ დისპლეი		
Code	--->	შეიყვანეთ მენიუში მემონტაჟე/მწარმოებლის პაროლი			

2.15 ნავიგაცია მემონტაჟ/მწარმოებლის მენიუში

მემონტაჟ/მწარმოებელი საწარმოს პარამეტრებთან დაშვებისთვის აუცილებელია პაროლის შეყვანა:

- "დააჭირეთ ლილავს MENU/RESET" და შეარჩიეთ "CODE"(კოდი) "PROG +"-ს და "PROG -" ლილავების საშუალებით.

Code

- დააჭირეთ ლილავს "MENU/RESET" შეყვანის დასადასტურებლად
- დიდ ციფრულ ეკრანზე გამოჩნდება ჩანაწერი "0---" მოციმციმე პირველი ციფრით

Code 0 - - -

- დააჭირეთ ლილავს : "PROG +" ან "PROG -" რათა გაზარდოთ ან შეამციროთ მოციმციმე ციფრის მნიშვნელობა
- როდესაც ციფრი გაიზრდება საჭირო მნიშვნელობამდე, დასტურებისთვის დააჭირეთ "MENU/RESET" ლილავს, რის შემდეგ ციმციმს დაიწყებს შემდეგი ციფრი
- გაიმეორეთ ეს ოპერაცია ოთხივე ციფრისთვის და დაასრულეთ პაროლის შეყვანა

მემონტაჟ ან მწარმოებელი საწარმოს პაროლის შეყვანის შემდეგ ეკრანზე გამოჩნდება შესაბამისი მენიუ და პარამეტრები.

გათვალისწინებულია სისტემასთან სამი ტიპის დაშვება:

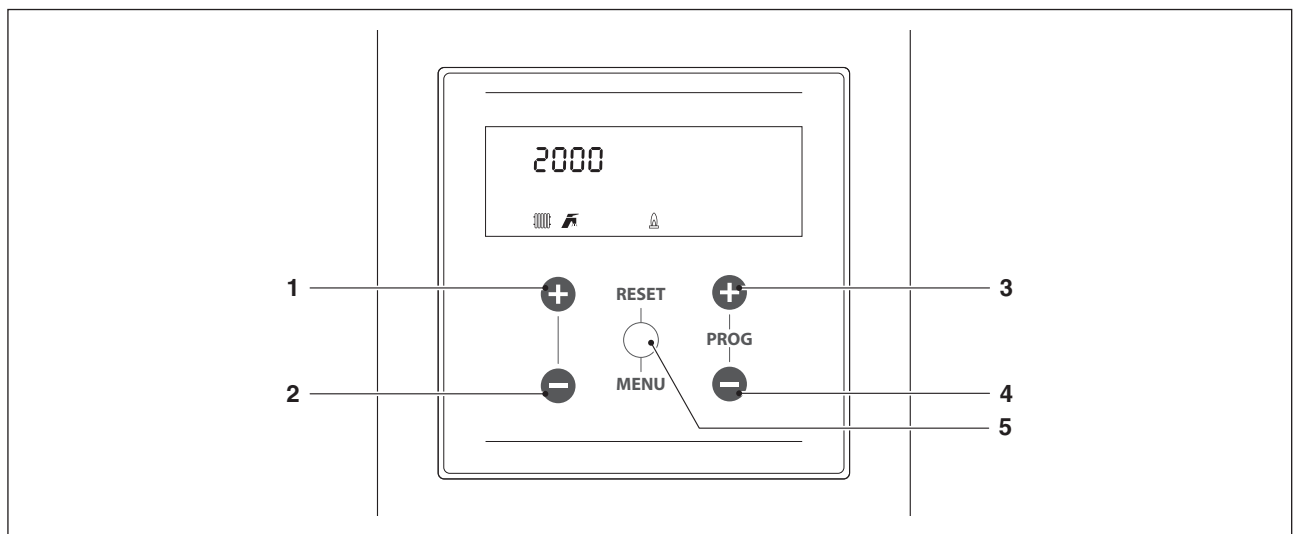
მომხმარებელი: პაროლი 0000

მონტაჟზე პასუხისმგებელი ორგანიზაცია: პაროლი 0300
მწარმოებელი



შეყვანილი პაროლი გამოიყენება მთელი სესიის ან/და პარამეტრების მნიშვნელობის შეცვლის მანძილზე. რამდენიმე წუთის მანძილზე გაგრძელებული უმოქმედობისას, სისტემა მოითხოვს პაროლის განმეორებით შეყვანას.

36



ამ რეჟიმზე ლილავებს აქვთ შემდეგი ფუნქციები:

N°	ლილავები	ფუნქცია
1	"+"	მენიუდან გამოსვლა ან ტემპერატურის ცვლილების გაუქმება
2	"-"	მენიუდან გამოსვლა ან ტემპერატურის ცვლილების გაუქმება
3	"PROG +"	შემდეგი მენიუს არჩევა ან მითითებული ტემპერატურის გაზრდა
4	"PROG -"	შემდეგი მენიუს არჩევა ან მითითებული ტემპერატურის შემცირება
5	"MENU/RESET"	არჩეულ მენიუში/პარამეტრში შესვლა ან პარამეტრის ცვლილების დადასტურება

მემონტაჟის/ მწარმოებლის მენიუ	Par. N°	აღწერა	დიაპაზონი	ქარხნული პარამეტრები	საზომი ერთ
2000	2001	განსაზღვრავს გათბობის რეჟიმში საცვანებ მოდულის განსხვავებულ სამუშაო რეჟიმებს.	0...5	0	
	2005	განსაზღვრავს ავტონომიურ რეჟიმში საცვანებ მოდულის საცირკულაციო ტუმბოს მუშაობის ხანგრძლივობის დროს (წამებში). კასკადურ რეჟიმში მუშაობისას ის განსაზღვრავს მოდულის მუშაობის გაგრძელების დროს თერმორეგულაციისთვის გამორთვის შემდეგ.	0...900	60	წამი
	2007	განსაზღვრავს მნიშვნელობებს გრადუსებში, რისი გადაჭარბების შემთხვევაშიც ირთვება თერმორეგულირების სანთურა.	0...20	5	°C
	2009	განსაზღვრავს შემდეგი ანთების მოლოდინის დროს თერმორეგულაციის რეჟიმის მიზნებით გამორთვისას, მაშინაც კი, თუ ტემპერატურა ჩამოიწვეს პარ.მი მოცემული სიდიდის ქვევით 2010. პარამეტრები ვალიდურია მხოლოდ ავტონომიურ რეჟიმებზე.	10...900	120	წამი
	2010	განსაზღვრავს გრადუსის მნიშვნელობას რის ქვევით ტემპერატურაზეც ირთვება სანთურა, მიუხედავად გასული დროისა, რომელიც განსაზღვრულია პარ.9ში2009.	0...20	16	°C
	2014	განსაზღვრავს გათბობის მაქსიმალური სიმძლავრის %.	50...100	100	%
	2015	განსაზღვრავს გათბობის მინიმალური სიმძლავრის %.	1...30	1	%
	2019	განსაზღვრავს კლიმატურ რეგულირებაში მაქსიმალურ მნიშვნელობას მინიმალური გარე ტემპერატურის პირობებში.	30...90	80	°C
	2020	განსაზღვრავს მინიმალურ გარე ტემპერატურას, რომელიც დაფიქსირებულია, მაქსიმალური დაშვებული მნიშვნელობის შესაბამისად, ამინდზე დამოკიდებული რეგულირებისთვის.	-25...25	0	°C
	2021	განსაზღვრავს მინიმალურ მოცემული ტემპერატურის სიდიდეს მაქსიმალურ გარე ტემპერატურაზე, ამინდზე დამოკიდებული რეგულირებისთვის.	30...90	40	°C
	2022	განსაზღვრავს მინიმალურ გარე , რომელიც დაყენებულია მინიმალური დაშვებული მნიშვნელობის შესაბამისად, ამინდზე დამოკიდებული რეგულირებისთვის.	0...30	20	°C
	2023	ზღუდავს მინიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეთითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).	4...82	30	°C
	2024	ზღუდავს მაქსიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეთითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).	27...90	80	°C
	2025	განსაზღვრავს ტემპერატურის კონტროლის გამოსართვლ ტემპერატურას. აქტიურია გათბობის რეჟიმისთვის იხ. პარ 2001= 1 ან 2	0...35	22	°C
	2026	განსაზღვრავს მოცემული ტემპერატურის გაზრდის დელტა T-ს, თუ იმ დროის გასვლის შემდეგ, რომელიც მიითითებულია პარ. 2027 სითბოს მოთხოვნა გათბობის რეჟიმში არ დაკმაყოფილდება (გამოიყენება მხოლოდ ავტონომიური ოპერირებისას).	0...30	0	°C
	2027	განსაზღვრავს დროს, რომლის ამონერვისასაც მოცემული სიდიდე გაიზრდება იმ სიდიდემდე, რომელიც განსაზღვრულია პარ. 2026 (გამოიყენება მხოლოდ ავტონომიური ოპერირებისას).	1...120	20	წუთი
	2028	გამოიყენება გათბობის რეჟიმზე. პარ. 2001= 2 ან 3. განსაზღვრავს რამდენ გრადუსზე შემცირდება მიწოდების მოცემული სიდიდე ლია Ta კონტაქტის პირობებში (ოთახის თერმოსტატი/ სითბოს მოთხოვნა).	0...30	10	°C
	2035	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების რეჟიმზე ოპერირებას. 0 = Disabled 1 = Tank + sensor 2 = Tank + thermostat	0,1,2	0	
	2036	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების ამუშავების ჰისტერეზისს.	0...20	5	°C
	2037	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების ამუშავების გაუქმების ჰისტერეზისს.	0...20	5	°C
	2038	განსაზღვრავს მნიშვნელობას გრადუსებით, რომლითაც პირველადი პარამეტრი იზრდება ცხელი წყლით მომარაგებისთვის დადგენილი ტემპერატურის მიმართ.	0...30	15	°C
	2042	განსაზღვრავს პრიორიტეტების ტიპებს: 0 = დრო: დროის პრიორიტეტი ორ კონტურს შორის, განსაზღვრული 2043 პარამეტრით; 1 = Off: გათბობის პრიორიტეტი; 2 = On: ცხელი წყლით მომარაგების პრიორიტეტი; 3 = პარალელური: ერთდროულად განხორციელებულია, პირველადი კონტურის ტემპერატურის შედარებით გათბობის სისტემის მოცემულ მნიშვნელობასთან.	0...3	2 = On	
	2043	განსაზღვრავს დროს (წუთებში), რომლის განმავლობაშიც ყენდება ალტერნატიული პრიორიტეტი გათბობისა და ცხელი წყლით მომარაგების კონტურებისთვის, თუ პარ. 2043 დაყენებულია რეჟიმზე "დრო" (Time).	1...255	30	წუთი
	2044	განსაზღვრავს საცვანებ მოდულის ცხელი წყლის რეჟიმზე მუშაობის დროის ხანგრძლივობას, ავტონომიურ რეჟიმში (წამებში); კასკადურ რეჟიმში, განსაზღვრავს მოდულის მუშაობის გაგრძელების დროს, თერმორეგულირებისთვის გამორთვის შემდეგ.	0...900	60	წამი

მემონტაჟის/ მწარმოებლის მენიუ	Par. N°	აღწერა	დიაპაზონი	ქარხნული პარამეტრები	საზომი ერთ
2000	2092	განსაზღვრავს ვენტილატორის ბრუნვის რიცხვს მაქსიმალური სიძლიერისას (დამოკიდებულია მოდელზე და განსაზღვრულია პარ.9098-ში).	0...12750	განსაზღვრულია პარ.9098-ით	RPM
	2093	განსაზღვრავს ვენტილატორის ბრუნვის რიცხვს მინიმალური სიძლიერისას (დამოკიდებულია მოდელზე და განსაზღვრულია პარ.9098-ში).	0...12750	განსაზღვრულია პარ.9098-ით	RPM
	2094	განსაზღვრავს ვენტილატორის ბრუნვის რიცხვს გათბობის მოდულის ჩართვისას (დამოკიდებულია მოდელზე და განსაზღვრულია პარ.9098-ში).	0...12750	განსაზღვრულია პარ.9098-ით	RPM
	2109	განსაზღვრავს ოფსეტური მნიშვნელობას კლიმატის რეჟიმში გამოანგარიშებული ზერტილისთვის (პარ. 2001= 1). ასრულებს კომპენსაციას კლიმატის მრუდისთვის.	Off, -10 ...10	0	
	2110	განსაზღვრავს ნაკადის მინიმალურ ტემპერატურას, რომლის დროსაც სისტემა მუშაობს როგორც გათბობაში, ასევე DHW-ში.	20...50	30	°C
	2111	განსაზღვრავს მაქსიმალური ნაკადის ტემპერატურის მნიშვნელობას, რომლის დროსაც სისტემა მუშაობს როგორც გათბობაში, ასევე DHW-ში.	50...90	80	°C
	2112	განსაზღვრავს გრადუსების მნიშვნელობას, რომელს გადაჭარბებისას ხელახლა ირთვება თერმორეგულაციის სანთურა.	0...20	5	°C
	2113	განსაზღვრავს საყოფაცხოვრებო ცხელი წყლის მაქსიმალურ სიძლიერეს %.	50...100	100	%
	2114	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების მინიმალურ სიძლიერეს %.	1...30	1	%
	2115	განსაზღვრავს ცხელი წყლის მომარაგების მოცემულ ტემპერატურას რეჟიმში 1	40...71	50	°C
	2116	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = Water pressure sensor 2 = CH flow switch 3 = Flue pressure switch	0,1,2,3	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2117	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = DHW flow sensor 2 = DHW flow switch 3 = CH flow sensor	0,1,2,3	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2118	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = Drain switch 2 = Gas pressure switch	0,1,3	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2120	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = T_Return sensor 2 = Extern switch	0,1,2	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2121	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = T_Flue sensor 2 = Flue switch 3 = APS switch	0,1,2,3	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2122	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = T_Flue_2 sensor 2 = T_Flue_2 + Bl. Flue 3 T_System sensor 4 = Blocked Flue switch 5 Cascade Sensor	0,1,2,3,4,5	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2123	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = T_DCW sensor 2 = Water pressure switch	0,1,2	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2124	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = Enabled	0,1	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2125	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = General Pump 2 = CH Pump 3 = DHW Pump 4 = System Pump 5 = Cascade Pump 6 = Alarm Relay 7 = Filling Valve 8 = LPG Tank 9 = External Igniter 10 = Air Damper 14 = Alarm Burner CC 15 = Status Burner CC 17 = Antilegionella pump	0,1,2,3,4,5, 6,7,8,9,10, 14,15,17	განისაზრება პარ.9097-ით	

მემონტაჟის/ მწარმოებლის მენიუ	Par. N°	აღწერა	დიაპაზონი	ქარხნული პარამეტრები	საზომი ერთ
2000	2126	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = General Pump 2 = CH Pump 3 = DHW Pump 4 = System Pump 5 = Cascade Pump 6 = Alarm Relay 7 = Filling Valve 8 = LPG Tank 9 = External Igniter 10 = Air Damper 14 = Alarm Burner CC 15 = Status Burner CC 17 = Antilegionella pump	0,1,2,3,4,5, 6,7,8,9,10, 14,15,17	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2127	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = General Pump 10 = Air Damper 11 = External Igniter 12 = Modulating Pump	0,1,10,11,12	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2128	აღნიშნული პარამეტრის მნიშვნელობა განისაზღვრება პარ. 9097. 0 = Disabled 1 = General Pump 2 = CH Pump 3 = DHW Pump 4 = System Pump 5 = Cascade Pump 6 = Alarm Relay 7 = Filling Valve 8 = LPG Tank	0,1,2,3,4,5,6,7,8	განისაზრება პარ.9097-ით	
	2129	განსაზღვრავს გამოყენებული ხარჯსაზომის ტიპს.	Bitron, Huba: DN8, DN10, DN15, DN15, DN20, DN25	Huba DN25	
	2133	განსაზღვრავს დელტა T-ს მოდულირებული საცირკულაციო ტუმბოს ოპერირებისთვის.	5...40	15	°C
	2134	განსაზღვრავს დროს წამებში, მომენტიდან, როცა საცირკულაციო ავზის მოდულაციის სანიტურა აინთება და მიიღებს პარ.2133-ით განსაზღვრულ დელტა T-ს.	0...255	120	წამი
	2135	განსაზღვრავს დამონტაჟებული PWM საცირკულაციო ტუმბოს მოდელს. 0 = Wilo 1 = Salmsen 2 = Grundfos	0,1,2	2 = Grundfos	
	2136	განსაზღვრავს, გამოირთვება თუ არა საცვანებ მოდულის საცირკულაციო ტუმბო მოდულაციის რეჟიმში, თუ ის მუშაობს ფიქსირებული წარმადობით (პროცენტებში, მაქსიმალურ სიმძლავრეზე).	On/Off მოდულაცია ფიქსირებულია 20... 100%	მოდულირებული	
	2137	განსაზღვრავს ბრუნვის სიხშირის პროცენტს, რომელიც ადგენს იმ მინიმალურ სიჩქარეს, რაც შეიძლება მიღწეული იყოს მოდულაციის დროს საცირკულაციო ტუმბოს მიერ.	0...100	30	%
	2138	ცვლიდა მნიშვნელობა, რომელიც დამოკიდებულია დანადგარის კონფიგურაციაზე პარ.9097 და9098 შესაბამისად. ეს მნიშვნელობა გაანგარიშებულია სტეპის მიხედვით, რომელიც, შიდა ლოგიკის საფუძველზე, განსაზღვრავს პარ.9097 და9098- ით დადგენილ რიცხვს.	0...255	დამოკიდებულია ქვების მოდელზე	
	2139	სისტემაში რთავს ჰაერის გამწმენდს. ჰაერის გამწმენდის აქტივაციისთვის, ჩართეთ საცვანებ მოდული და შეცვალეთ პარამეტრი "NO" პარამეტრით "YES". დაიცადეთ ერთი წუთი. გამორთეთ და ხელახლა ჩართეთ. ამის შემდეგ, საცვანებ მოდული, ამუშავებისას ავტომატურად ჩართავს ჰაერის გამწმენდს (ხანგრძლივობა დაახლოებით 20 წუთი). თუ პარამეტრი მომართულია "YES"-ზე, პროცედურა ხორციელდება ყოველ ჯერზე, როდესაც საცვანებ მოდული მთავარი ამომრთველის მეშვეობით გამოირთვება და ხელახლა ჩაერთვება. პარამეტრი დაყენდება "NO"-ზე, თუ ჰაერის გამწმენდი, საცვანებ მოდულის ჩართვისას არასასურველია.	Yes, No	No	
	2140	განსაზღვრავს მინიმალურ ხარჯს, რომლის ქვევითაც საცვანებ მოდული გამოირთვება. მნიშვნელობა განსხვავდება სხვადასხვა მოდულებისთვის.	0.0...100	დამოკიდებულია ქვების მოდელზე	dal/min
	2201	გამორთავს გათბობის რეჟიმს	ჩართვა/ გამორთვა	ჩართვა	-
	2202	ცხელი წყლით მომარაგების რეჟიმის გამორთვა	ჩართვა/ გამორთვა	ჩართვა	-
	2203	ადგენს ტექმომსახურების შემოსვენებელს	Off/On/Reset	OFF/გამორთვა	-
	2204	ტექმომსახურების დღეები	30/35/40.../1275	1000	დღეები

მემონტაჟის/ მწარმოებლის მენიუ	Par. N°	აღწერა	დიაპაზონი	ქარხნული პარამეტრები	საზომი ერთ
2000	2006	განსაზღვრავს გამონაბოლქვი აირების ტემპერატურის მაქსიმალურ დასაშვებ მნიშვნელობას. როდესაც გამონაბოლქვი აირების ტემპერატურა აჭარბებს დადგენილ ნიშნულს, მოდული ჩერდება და გენერირდება შეცდომა. როდესაც გამონაბოლქვი აირების ტემპერატურა (პარ. 2006) -5°C -ს და პარ. 2006 შორისაა, მოდული ხაზოვანი გზით ამცირებს სიმძლავრეს მინიმალურ სიმძლავრემდე მანამდე, სანამ ტემპერატურა არ მიაღწევს პარ. 2006-ს.	10...120	100	$^{\circ}\text{C}$
	2012	განსაზღვრავს ტემპერატურის სხვაობის მნიშვნელობას (დელტა T) ტემპერატურის მიწოდებისა და მოდულის დაბრუნებას შორის. დელტა T მნიშვნელობებისთვის პარ. 2012 და (პარ. 2012) $+8^{\circ}\text{C}$ შორის, მოდული, ხაზოვანი გზით ამცირებს ენერგიას მინიმალური სიმძლავრის მიღწევამდე. მინიმალური სიმძლავრე შენარჩუნებულია (პარ. 2012) $+8^{\circ}\text{C}$ $+5^{\circ}\text{C}$ მნიშვნელობამდე, რის შემდეგაც მოდული გამორთულია პარ. 2013 განსაზღვრული დროით; ამ დროის შემდეგ, მოდული კვლავ ჩაირთვება.	10...60	40	$^{\circ}\text{C}$
	2013	განსაზღვრავს ხელახალი ანთების დროს მიწოდებასა და დაბრუნებას შორის, დელტა T ლიმიტის მიღწევის შემდეგ.	10...250	30	წამი
	2016	განსაზღვრავს პროპორციულ პარამეტრს გათბობის რეჟიმში მოდულაციისთვის.	0...1275	100	
	2017	განსაზღვრავს დამატებით პირობებს გათბობის რეჟიმში მოდულაციისთვის.	0...1275	250	
	2018	განსაზღვრავს წარმადობის პირობებს გათბობის რეჟიმში მოდულაციისთვის.	0...1275	0	
	2039	განსაზღვრავს პირველადი კონტურის განმორებითი ჩართვის ჰისტერეზის, ცხელი წყლით მომარაგების 1 და 2 რეჟიმებზე (გამოიყენება როგორც კასკადური, ისე ავტონომიური ოპერირებისას).	0...20	5	$^{\circ}\text{C}$
	2040	განსაზღვრავს პირველადი კონტურის გამორთვის ჰისტერეზის ცხელი წყლით მომარაგების 1 და 2 რეჟიმებზე (გამოიყენება როგორც კასკადური, ისე ავტონომიური ოპერირებისას).	0...20	5	$^{\circ}\text{C}$
	2041	განსაზღვრავს ბოილერის დელტა T-ს ტემპომოსახურების შესასრულებლად. მაგალითად, თუ ის შეადგენს 3 გრადუსს და ამასთან, ბოილერის მოცემული სიდიდე შემცირდა 3 გრადუსით, საჭვებზე მოდული ოპერირებს მინიმალურ რეჟიმზე, დაყენებული ტემპერატურის შესანარჩუნებლად + ჰისტერეზისი. თუ ეს პარამეტრი -ი ტოლია 2036, ეს ფუნქცია არააქტიურია და საჭვებზე მოდული, ცხელი წყლით მომარაგების რეჟიმში ამუშავდება მაქსიმალურ სიმძლავრეზე.	0...10	5	$^{\circ}\text{C}$
	2045	განსაზღვრავს პროპორციულ კომპონენტს მოდულაციისთვის ცხელი წყლის დაგროვების რეჟიმში.	0...1255	100	
	2046	განსაზღვრავს ინტეგრალურ კომპონენტს მოდულაციისთვის ცხელი წყლით მომარაგების რეჟიმში.	0...1255	500	
	2047	განსაზღვრავს დიფერენციალურ კომპონენტს მოდულაციისთვის, ცხელი წყლის დაგროვების რეჟიმში.	0...1255	0	
9000	9098	საშუალებას იძლევა დადგინდეს ბრუნვის სიხშირის მნიშვნელობა, რომელიც მოცემულია პარ. 2092, 2093 და 2094-ში, რიგი მნიშვნელობებიდან, რომლებიც შეესაბამებიან საჭვებზე მოდულების კონკრეტული მოდულებს.	1...12 19...22		
	9097	საშუალებას იძლევა დადგინდეს პარ. 2116 - 2128 მნიშვნელობა, რიგი მნიშვნელობებიდან, რომლებიც განსაზღვრავს საჭვებზე მოდულების შეყვანისა და გამოსვლის კონფიგურაციებს.	1...37		
Code	--->	პაროლის შეყვანა			

შენიშვნა:

პარ. 9097 და 9098 გამოყენება და კონფიგურაცია დეტალურად არის ახსნილი პუნქტებში სპეციფიკაციის პლატის შეცვლა" სპეციფიკაციის დაფის შეცვლა".

3 ექსპლუატაციაში მოყვანა და მომსახურება

3.1 პირველი ჩართვისთვის მომზადება

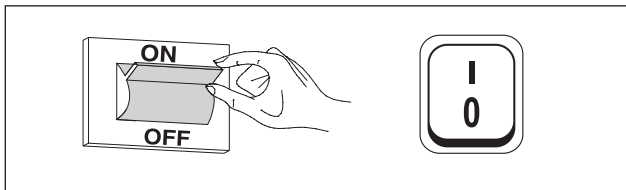
საქვებზე მოდულის პირველი ჩართვა (ექსპლუატაციაში მიღება) **POWER MAX Beretta** უნდა იყოს წარმოებული ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი **Beretta**-ის მიერ, რის შემდეგაც, დანადგარს შეეძლება ავტომატური მუშაობა.

დანადგარი ექსპლუატაციაში მიღებამდე აუცილებელია დარწმუნდეთ, რომ:

- საქვებზე აგრეგატის საწვავისა და წყლის ჩამკეტი ონკანები გახსნილია
- ცივი ქვების ჰიდრაულიკური კონტურის წნევა აჭარბებს **1ბარს** და კონტურში არ არის ჰაერი
- საფართოებელი ავზის საწყისი წნევა შეესაბამება მოთხოვნებს
- ელექტრო კავშირები სწორად არის შესრულებული
- საკვამურები და სავენტილაციო არხები შეესაბამებიან მოქმედ რეგულაციებს

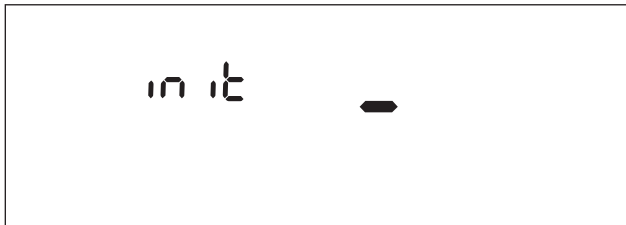
3.2 ექსპლუატაციაში პირველი მოყვანა

- დააყენეთ დანადგარის მთავარ ამომრთველი გამორთულ "OFF" მდგომარეობაში, საქვებზე მოდულის მთავარი ამომრთველი (I), მდგომარეობაში.



3.2.1 გამორთეთ და ჩართეთ დანადგარი

ჩართვის მერე დანადგარი იწყებს გაშვების პროცესს (დაახლოებით ერთი წუთი), რომლის განმავლობაშიც ყველა ტიპის ოპერაცია დაუშვებელია.



პროცესის დასრულებისას შესაძლებელია გათბობისა და ცხელი წყლით მომარაგების პარამეტრების დაყენება.

დანადგარის გამოსართველად გამოიყენეთ გადამრთველი "ON/OFF".



არასდროს გამორთეთ დანადგარის კვება მთავარი ამომრთველის "0" მდგომარეობაში დაყენების გარეშე.



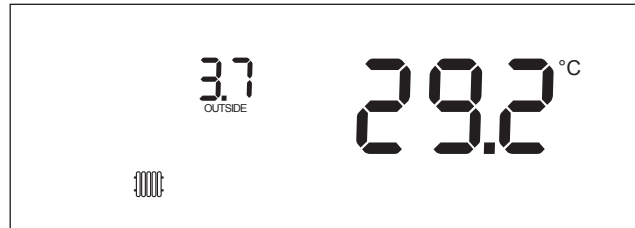
არასდროს გამორთეთ დანადგარი მთავარი ამომრთველის საშუალებით აქტიური მოთხოვნის არსებობის შემთხვევაში. მთავარი ამომრთველის გამორთვამდე დარწმუნდით, რომ დანადგარი მოლოდინის (Stand-by) რეჟიმშია.

ვიზუალიზაცია მოლოდინის რეჟიმში (გარე ტემპერატურის სენსორის დაკავშირების გარეშე)



ვიზუალიზაცია მოლოდინის რეჟიმში (გარე ტემპერატურის სენსორის დაკავშირებით).

გარე ტემპერატურის სენსორი მოწოდებულია როგორც მაკომპლექტებული მონივრობა.



3.2.2 შესვლა პაროლის გამოყენებით

მემონტაჟე/მწარმოებელი საწარმოს პარამეტრებთან დაშვებისთვის აუცილებელია პაროლის შეყვანა:

- სწორი პროცედურა იხ. პარ. "წავიგაცია მემონტაჟე/მწარმოებლის მენიუში".

3.2.3 გათბობის პარამეტრების დაყენება

პარამეტრი 2001 განსაზღვრავს საქვაბე მოდულის მუშაობის განსხვავებულ რეჟიმებს გათბობის რეჟიმში.

რეჟიმი 0

(ოპერირება ოთახის თერმოსტატი/სითბოს მოთხოვნის თერმოსტატი და გათბობის მოცემული ტემპერატურის სიდიდით)

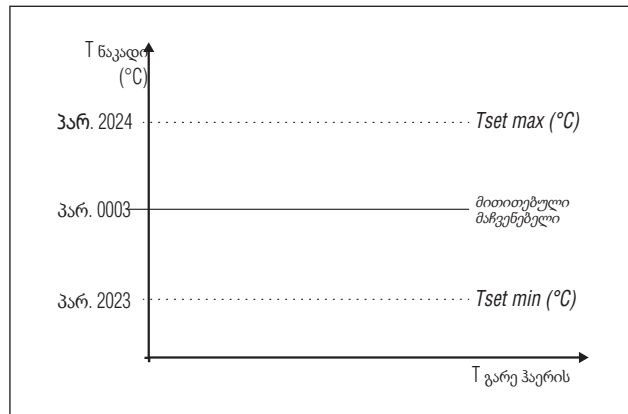
ამ რეჟიმში, საქვაბე მოდული მუშაობს ფიქსირებული მოცემული სიდიდით (რეგულირდება პარამეტრით 0003) იმის მიხედვით, დახურულია თუ არა ოთახის თერმოსტატი/სითბოს მოთხოვნის თერმოსტატი კონტაქტი. მოცემული მნიშვნელობის მნიშვნელობა შესაძლოა დაყენდეს პირდაპირ, პარამეტრების ჩამონათვალში შეუსვლელად, როგორც მოცემულია პარამეტრების მენიუს ნავიგაცია*.

მოცემული სიდიდე შეიძლება დაყენდეს მაქსიმალური და მინიმალური მნიშვნელობების ფარგლებში, რომელიც გასაზღვრულია პარ. 2023 და 2024, როგორც ნაჩვენებია სურათზე.

გარე სენსორი (აქსესუარი) არ არის აუცილებელი, თუ ის დაკავშირებულია. მიღებული გარე ტემპერატურის მნიშვნელობა არ მოქმედებს დაყენებულ მნიშვნელობაზე.

ამ რეჟიმის რეგულირება ხდება შემდეგი პარამეტრების დაშვარებით:

Par. №	აღწერა
0003	განსაზღვრავს გათბობის რეჟიმში მიწოდების საჭირო ტემპერატურას. აქტიურია გათბობის რეჟიმისთვის. Par. 2001 = 0 ა 3
2023	ზღუდავს მინიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).
2024	ზღუდავს მაქსიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).



რეჟიმი 1

(ამინდზე დამოკიდებული რეჟიმში ოპერირება ოთახის თერმოსტატი/სითბოს მოთხოვნის თერმოსტატი)

ამ შემთხვევაში, საქვაბე მოდული მუშაობს ცვლადი ნიშნულით, რომელიც იცვლება გარე ტემპერატურის შესაბამისად შემდეგი პარამეტრებით განსაზღვრული კლიმატური მრუდის საფუძველზე:

Par. №	აღწერა
2109	განსაზღვრავს ოფსეტური მნიშვნელობას კლიმატის რეჟიმში გამოანგარიშებული ნიშნულისთვის (პარ. 2001 = 1).
2019	განსაზღვრავს მაქსიმალურ ნიშნულს გარე ტემპერატურის მინიმალურ პირობებში კლიმატის რეგულირებისთვის

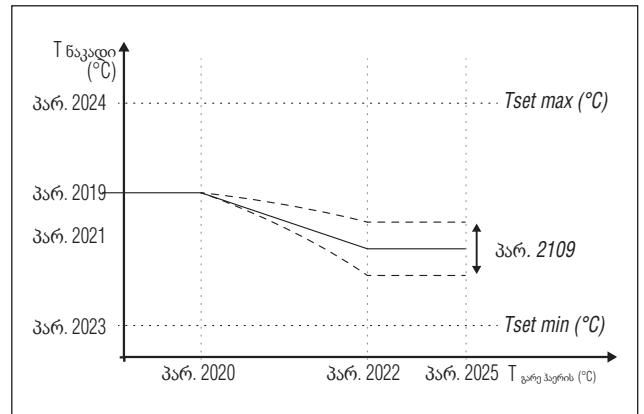
Par. №	აღწერა
2020	განსაზღვრავს მინიმალურ გარე ტემპერატურას, რომელიც დაყენებულია მაქსიმალურად დასაძვებ მნიშვნელობის შესაბამისად კლიმატის რეგულირებისთვის
2021	განსაზღვრავს მინიმალურ ნიშნულს გარე ტემპერატურის მაქსიმალურ პირობებში კლიმატის რეგულირებისთვის
2022	განსაზღვრავს მაქსიმალურ გარე ტემპერატურას, რომელიც დაყენებულია მინიმალურად დასაძვებ მნიშვნელობის შესაბამისად კლიმატის რეგულირებისთვის
2023	ზღუდავს მინიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).
2024	ზღუდავს მაქსიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).
2025	განსაზღვრავს კლიმატის რეგულირების გათიშვის ტემპერატურას

ვიზუალიზაცია კლიმატურ რეჟიმში



მოთხოვნა გააქტიურებულია, როდესაც ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის კონტაქტი დაიხურება, იმ პირობით, რომ გარე ტემპერატურა არ აღემატება პარამეტრით 2025 განსაზღვრულ მნიშვნელობას. თუ გარე ტემპერატურა აღემატება დაყენებულ პარამეტრს 2025, მაშინ სანთურა გამოთვლილია, მაშინაც კი, თუ არსებობს სითბოს მოთხოვნა.

⚠ თუ გარე სენსორი (აქსესუარი) არ არის აღმოჩენილი (არ არის დაინსტალირებული ან დაზიანებულია), სისტემა გასცემს გაფრთხილებას: n° 202 გაფრთხილების არსებობა არ აჩერებს საქვაბე მოდულს, რაც საშუალებას იძლევა გათბობის მოთხოვნა შესრულდეს ამინდზე დამოკიდებულ რეჟიმში დაყენებული მაქსიმალური ნიშნულით.



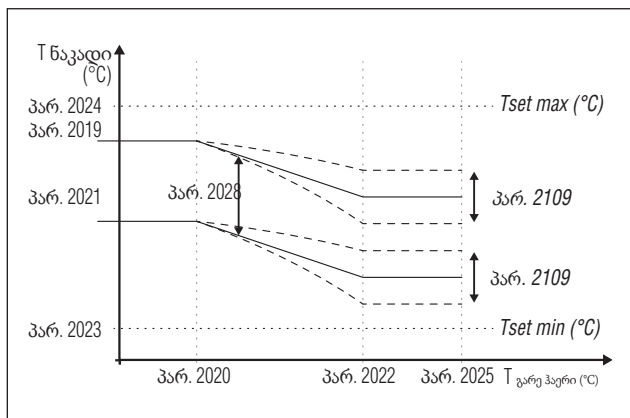
რეჟიმი 2

(ამინდებე დამოკიდებულ რეჟიმში ოპერირება დაქვეითებით, რომელიც კონტროლდება ოთახის ტერმოსტატის/სითბოს მოთხოვნის თერმოსტატის მიერ)

ამ შემთხვევაში, საცვამე მოდული მუშაობს მოცემული სიდიდით, რომელიც დაყენებულია კლიმატის მრუდის შესაბამისად (განსაზღვრება ისე, როგორც ეს აღწერილია 1 რეჟიმისთვის), გარე ტემპერატურიდან გამომდინარე. სითბოს მოთხოვნა გააქტიურებულია ოთახის თერმოსტატის / სითბოს მოთხოვნის თერმოსტატის მდგომარეობის მიუხედავად და მხოლოდ მაშინ ითიშება, როდესაც გარე ტემპერატურა არ აღემატება პარამეტრით განსაზღვრულ მნიშვნელობას 2025.

ამ რეჟიმში, პარამეტრი 2028 განსაზღვრავს, რამდენი გრადუსით იკლებს მოცემული სიდიდე (დაქვეითება) როდესაც ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის კონტაქტი ღიაა.

Par. №	აღწერა
2109	განსაზღვრავს ოფსეტური მნიშვნელობას კლიმატის რეჟიმში გამომწვევით ნიშნულისთვის (პარ. 2001 = 1).
2019	განსაზღვრავს მაქსიმალურ ნიშნულს გარე ტემპერატურის მინიმალურ პირობებში კლიმატის რეგულირებისთვის
2020	განსაზღვრავს მინიმალურ გარე ტემპერატურას, რომელიც დაყენებულია მაქსიმალურად დასაშვებ მნიშვნელობის შესაბამისად კლიმატის რეგულირებისთვის
2021	განსაზღვრავს მინიმალურ ნიშნულს გარე ტემპერატურის მაქსიმალურ პირობებში კლიმატის რეგულირებისთვის
2022	განსაზღვრავს მაქსიმალურ გარე ტემპერატურას, რომელიც დაყენებულია მინიმალურად დასაშვებ მნიშვნელობის შესაბამისად კლიმატის რეგულირებისთვის
2023	ზღუდავს მინიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).
2024	ზღუდავს მაქსიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).
2025	განსაზღვრავს კლიმატის რეგულირების გათიშვის ტემპერატურას
2028	გამოიყენება გათბობის რეჟიმზე. პარ. 2001= 2 ან 3. განსაზღვრავს რამდენ გრადუსზე შემცირდება მინოდეების მოცემული სიდიდე ღია Ta კონტაქტის პირობებში (ოთახის თერმოსტატი/ სითბოს მოთხოვნა).

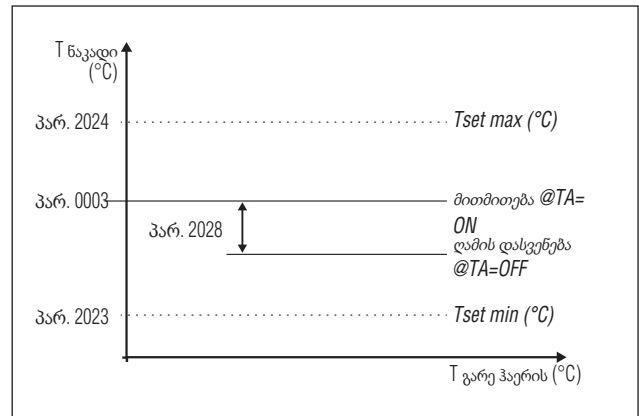


რეჟიმი 3

(მუდმივი ფიქსირებული set-point ოპერირება დაქვეითებით, რომელიც კონტროლდება ოთახის თერმოსტატი / სითბოს მოთხოვნის სიგნალით)

ამ რეჟიმში ფიქსირებული მოცემული სიდიდის დაყენება ხდება ისევე, როგორც რეჟიმი 0. განსხვავება იმაშია, რომ მოთხოვნა ყოველთვის აქტიურია და მოცემული სიდიდე მცირდება (დაქვეითება) პარამეტრით 2028 განსაზღვრული რაოდენობით როდესაც ოთახის თერმოსტატის / სითბოს მოთხოვნის კონტაქტი ღიაა.

Par. №	აღწერა
0003	განსაზღვრავს გათბობის რეჟიმში მინოდეების საჭირო ტემპერატურას. აქტიურია გათბობის რეჟიმისთვის. Par. 2001 = 0 ან 3
2023	ზღუდავს მინიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).
2024	ზღუდავს მაქსიმალურ მნიშვნელობებს, რომლებიც შეიძლება მიეითოს მოცემულ მნიშვნელობას გათბობის რეჟიმში (არ გამოიყენება გათბობის სისტემა 4 ის რეჟიმისთვის).
2028	გამოიყენება გათბობის რეჟიმზე. პარ. 2001= 2 ან 3. განსაზღვრავს რამდენ გრადუსზე შემცირდება მინოდეების მოცემული სიდიდე ღია Ta კონტაქტის პირობებში (ოთახის თერმოსტატი/ სითბოს მოთხოვნა).



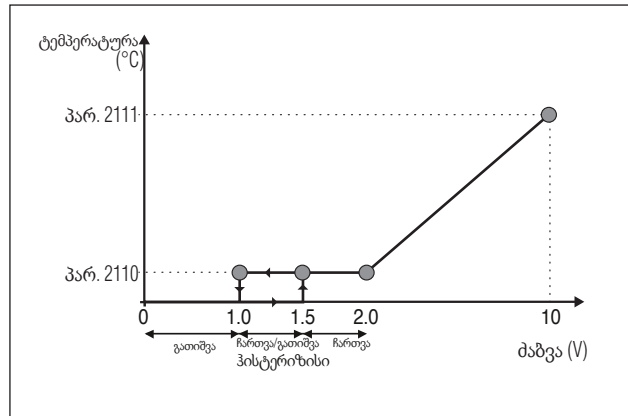
გარე სენსორი (აქსესუარი) არ არის აუცილებელი, თუ ის დაკავშირებულია. მიღებული გარე ტემპერატურის მნიშვნელობა არ მოქმედებს დაყენებულ მნიშვნელობაზე.

რეჟიმი 4

(მოცემული სიდიდის რეგულირება 0-10 V ანალოგური მკვებავი ძაბვის საფუძველზე)
მაქსიმალური და მინიმალური მოცემული სიდიდეები დგინდება პარ. 2111 და 2110 შესაბამისად.

Par. №	აღწერა
2110	განსაზღვრავს გათბობის რეჟიმში მინიმალურ მიწოდების ტემპერატურას (პარ. 2001) = 4.
2111	განსაზღვრავს გათბობის რეჟიმში მაქსიმალურ მიწოდების ტემპერატურას (პარ. 2001) = 4.

ოპერაციული მოცემული სიდიდის კორექტირება ემყარება შემდეგ მრუდს:



მაქსიმალური და მინიმალური მოცემული სიდიდეები დგინდება პარ. 2111 და 2110 შესაბამისად.

როდესაც შეყვანის ძაბვა აღემატება 1.5 V-ს, მოთხოვნა (მინიმალური მოცემული სიდიდით) აქტიურდება.

ძაბვის მნიშვნელობებისთვის 2-დან 10-მდე, მოცემული სიდიდე ხაზოვანი ფორმით იცვლება მინიმალურიდან მაქსიმალურ მნიშვნელობამდე. თუ ძაბვა 10-დან 2-მდე შემცირდა, მოცემული სიდიდე ხაზოვანი გზით იცვლება და ინარჩუნებს მინიმალურ მნიშვნელობას 2-დან 1 V-მდე. 1 v-ზე დაბალი მნიშვნელობებისთვის სითბოს მოთხოვნა გამოირთვება.

3.2.4 ცხელი წყლით მომარაგების პარამეტრების დაყენება

პარამეტრი 2035 განსაზღვრავს საცქაბე მოდულის სხვადასხვა ოპერაციული რეჟიმებს ცხელი წყლის წარმოების რეჟიმში

რეჟიმი 0

(ცხელი წყლის წარმოება არ არის)

ამ რეჟიმში ქვანახშირის მოდული იმუშავებს მხოლოდ გათბობის კონტურისთვის (იხ. პარამეტრების პარამეტრების დაყენება)

რეჟიმი 1

(ცხელი წყლის წარმოება ცხელი წყლით მომარაგების სისტემაში ავზ-აკუმულატორით და ბოილერის სენსორით)

ამ რეჟიმში, საცქაბე მოდული გააქტიურებულია, როდესაც ბოილერის სენსორით დაფიქსირებული ტემპერატურა DHW მოცემული სიდიდის მნიშვნელობას ჩამორჩება ჰისტერიზის ტოლი მნიშვნელობით და ითიშება, როდესაც ტემპერატურა ასცდება DHW მოცემულ სიდიდეს, ჰისტერიზის ტოლი მნიშვნელობით.

შედა ცხელი წყლის წარმოება კონტროლდება შემდეგი პარამეტრების გამოყენებით:

Par. №	აღწერა
2036	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების ამუშავების ჰისტერიზის.
2037	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების ამუშავების გაუქმების ჰისტერიზის.
2038	განსაზღვრავს მნიშვნელობას გრადუსებით, რომლითაც პირველადი პარამეტრი იზრდება ცხელი წყლით მომარაგებისთვის დადგენილი ტემპერატურის მიმართ.
2039	განსაზღვრავს პირველადი კონტურის ხელახლა ანთების ჰისტერიზის DHW-ის 1 და 2 რეჟიმებში (გამოიყენება როგორც კასკადური, ასევე ავტონომიური მუშაობისთვის).
2040	განსაზღვრავს პირველადი კონტურის გამორთვის ჰისტერიზის DHW-ის 1 და 2 რეჟიმებში (გამოიყენება როგორც კასკადური, ასევე ავტონომიური მუშაობისთვის).
2041	განსაზღვრავს ბოილერის დელტა T-ს ტექნომასხურების შესასრულებლად. მაგალითად, თუ ის შეადგენს 3 გრადუსს და ამასთან, ბოილერის მოცემული სიდიდე შემცირდა 3 გრადუსით, საცქაბე მოდული ოპერირებს მინიმალურ რეჟიმზე, დაყენებული ტემპერატურის შესაწარმებლად + ჰისტერიზისი. თუ ეს პარამეტრი -ი ტოლია 2036, ეს ფუნქცია არააქტიურია და საცქაბე მოდული, ცხელი წყლით მომარაგების რეჟიმში ამუშავდება მაქსიმალურ სიმძლავრეზე.
0048	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების ავზში ცხელი წყლის ტემპერატურას.

მოცემული მნიშვნელობის მნიშვნელობა შესაძლოა დაყენდეს პირდაპირ, პარამეტრების ჩამონათვალიშე შესვლელად, როგორც მოცემულია პარამეტრების მენიუს ნავიგაცია.

რეჟიმი 2

(DHW წარმოება საცავის რეზერვუარით, რომელსაც თერმოსტატი აკონტროლებს)
ამ შემთხვევაში საცავზე მოდული ირთვება ბოილერის შიგნით თერმოსტატის კონტაქტის დახურვისას და გამოირთვება მისი გახსნისას.

შიდა ცხელი წყლის წარმოება კონტროლდება შემდეგი პარამეტრების გამოყენებით:

Par. №	აღწერა
2038*	განსაზღვრავს მნიშვნელობას გრადუსებით, რომლითაც პირველადი პარამეტრი იზრდება ცხელი წყლით მომარაგებისთვის დადგენილი ტემპერატურის მიმართ.
2039	განსაზღვრავს პირველადი კონტურის ხელახლა ანთების პისტერებს DHW-ის 1 და 2 რეჟიმებში (გამოიყენება როგორც კასკადური, ასევე ავტონომიური მუშაობისთვის).
2040	განსაზღვრავს პირველადი კონტურის გამორთვის პისტერებს DHW-ის 1 და 2 რეჟიმებში (გამოიყენება როგორც კასკადური, ასევე ავტონომიური მუშაობისთვის).
0048	განსაზღვრავს ცხელი წყლით მომარაგების ავზში ცხელი წყლის ტემპერატურას.

(*) პარამეტრი 2038 ამ რეჟიმში აქტიურია მაშინაც კი, თუ ბოილერის სენსორი არ არის დაინსტალირებული და გავლენას ახდენს საცავზე მოდულის დინების ტემპერატურაზე.

ის შეიძლება გამოყენებულ იქნას ბოილერის თერმოსტატზე ნაკადის და დაყენებულ ტემპერატურას შორის სხვაობის შესამცირებლად, რათა სისტემის ეფექტურობა მაქსიმალურად იყოს გაზრდილი.

მოცემული მნიშვნელობის მნიშვნელობა შესაძლოა დაყენდეს პირდაპირ, პარამეტრების ჩამონათვალიში შეუსვლელად, როგორც მოცემულია პარამეტრების მენიუს ნავიგაცია*.

პრიორიტეტების განსაზღვრა

პარამეტრი 2042 განსაზღვრავს პრიორიტეტს გათბობის კონტურსა და ცხელი წყლით მომარაგების კონტურს შორის.

გათვალისწინებულია ოთხი რეჟიმი:

- 0 დრო:** დროული პრიორიტეტი ორ კონტურს შორის. ერთდროული მოთხოვნის შემთხვევაში, თავდაპირველად მუშაობს ცხელი წყლით მომარაგების კონტური რამდენიმე წუთის განმავლობაში, რომელიც დადგენილია 2043 პარამეტრით. ამ პერიოდის დასრულებისას ჩაირთვება გათბობის კონტური (ყოველთვის იგივე დროის განმავლობაში) და ასე შემდეგ სანამ მოთხოვნა არ შეჩერდება ერთი ან მეორე კონტურის მუშაობაზე
- 1 OFF/გამორთვა:** პრიორიტეტი აქვს გათბობის კონტურს
- 2 On:** პრიორიტეტი აქვს ცხელი წყლით მომარაგების კონტურს
- 3 პარალელური:** ორივე სექციის ერთდროული მოქმედება იმ პირობით, რომ ცხელი წყლით მომარაგების კონტურის მიერ მოთხოვნილი მიწოდების ტემპერატურა უფრო დაბალია ან ტოლია გათბობის სექციის მიერ მოთხოვნილი მოცემული სიდიდისა. როდესაც ცხელი წყლით მომარაგების კონტურის მიერ მოთხოვნილი ტემპერატურა აღემატება გათბობის პარამეტრს, გათბობის საცირკულაციო ტუმბო ითიშება და პრიორიტეტი გადადის ცხელი წყლით მომარაგების კონტურზე.

დეზინფექციის ფუნქცია

ფუნქცია აქტიურია მხოლოდ იმ შემთხვევაში, თუ ცხელი წყლით მომარაგების კონტური მუშაობს 1 რეჟიმში.

ციკლური სადეზინფექციო ფუნქცია ("ანტი-ლეგიონელა") ავტომატურად აქტიურდება საცავზე მოდულის ამოქმედებისას და შემდეგ იგი ირთვება ყოველ მეშვიდე დღეს (არა ცვლადი პარამეტრი).

თუ ქვასი გათიშული აქვს ელექტროენერგიის მიწოდება, ქვემოთ აღწერილი ციკლი მეორდება შემდეგი ამუშავებისას.

სადეზინფექციო ციკლის დროს, საცავზე მოდული აგზავნის ბოილერში 60°C-ზე წყლის გაცხელების მოთხოვნას (ფიქსირებული). წყლის 60°C ტემპერატურაზე გათბობის შემდეგ, ტემპერატურა შენარჩუნებულია 30 წუთის განმავლობაში, ხოლო სისტემა აკონტროლებს, რომ ტემპერატურა არ ჩამოცდეს 57°C-ს. დროის ამ ინტერვალის გასვლის შემდეგ, დეზინფექციის ფუნქცია გამორთულია და აღდგება საცავზე მოდულის ნორმალური ფუნქციონირება.

ანტი-ლეგიონელას რეჟიმს აქვს პრიორიტეტი სხვა მოთხოვნებთან შედარებით, დაყენებული პარამეტრების მიუხედავად.

როდესაც ფუნქცია გააქტიურებულია, ბოილერის ტემპერატურის გვერდით გამოჩნდება შეტყობინება "ALE9" და ციმციმებს სატელა.



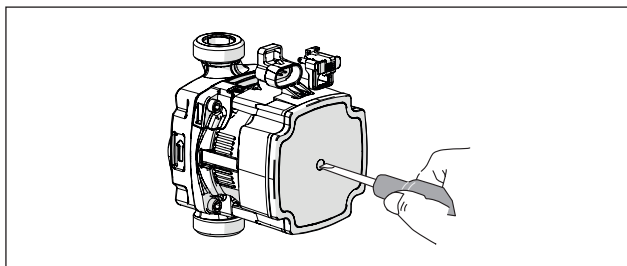
3.3 ექსპლუატაციაში პირველი გაშვებისას და მის შემდეგ შემოწმება

დანყების შემდეგ საჭიროა ჩატარდეს კონტროლის ოპერაციები, საცვებე მოდულის გამორთვით და შემდეგ ხელახლა ანთებით შემდეგ რეჟიმში:

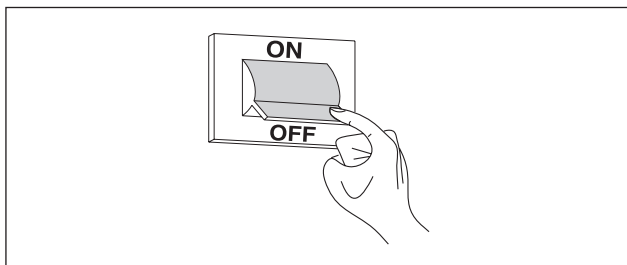
- საცვებე მოდულის მუშაობის რეჟიმს აყენებს გათბობის რეჟიმი 0 -ში (პარ. 2001) და ხურავს TA კონტაქტს, წარმოქმნის სითბოს მოთხოვნას
- საჭიროების შემთხვევაში გაზარდეთ მოცემული სიდიდე (ცენტრალური გათბობა → გათბობის მოცემული სიდიდე)



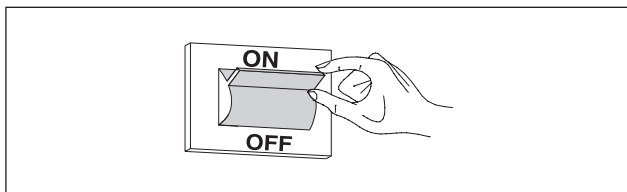
- დარწმუნდით, რომ საცირკულაციო ტუმბო თავისუფალია და გადატრიალებულია სწორი მიმართულებით



- შეამოწმეთ საცვებე მოდულის სრული გამორთვა სითბოს მოთხოვნის გარდა "TA" კონტაქტის გახსნით (OFF).
- შეამოწმეთ, რომ საცვებე მოდული ბოლომდე შეჩერებულია, აპარატის მთავარი ამომრთველის და დანადგარის მთავარი ამომრთველის გამორთულ რეჟიმში გადაყვანით.

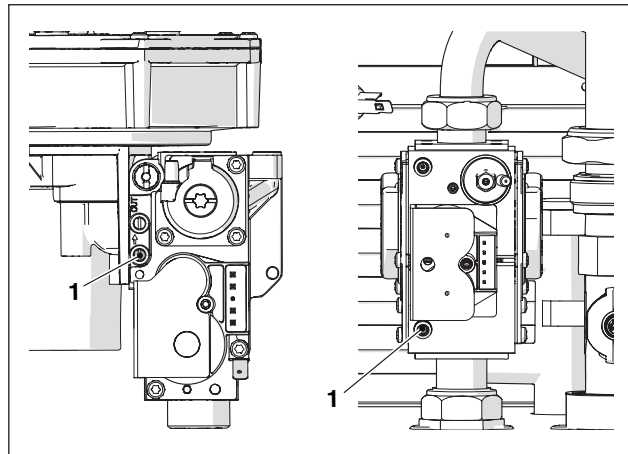


თუ ყველა პირობა დაკმაყოფილებულია, ჩართეთ საცვებე მოდული, აპარატის მთავარი ამომრთველისა და დანადგარის მთავარი ამომრთველის "ჩართულია" მდგომარეობაში მოყვანით და განახორციელეთ წვის პროდუქტების ანალიზის ჩატარება (იხ. პუნქტორფულირება).



სანავის გაზზე ზეწოლის კონტროლი

- დადაყენოთ ქსელის გამომრთველი მდგომარეობაში „გამორთულია“
- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- დაატრიალეთ დაახლოებით ორი ბრუნით წნევის შესასვლელი შტუცერის ხრახნი (1) რომელიც განლაგებულია გაზის სარქვლის ზემოთ და დააკავშირეთ მანომეტრთან



- ჩართეთ საცვებე მოდული მთავარი ამომრთველისა და მოდულის მთავარი ამომრთველის დაყენებით "ჩართულ" მდგომარეობაში.

დააყენეთ პარ. 0200 "Hi" - ზე "PROG +" და "PROG -" გამოყენებით და დააჭირეთ ლილავს "MENU / RESET", დასადასტურებლად.



აღწერილობა	G20	G30	G31	
Wobbe ინდექსი	45,7	80,6	70,7	MJ/m³
სანავი აირის ნომინალური წნევა	20	28-30	37	მილიბარი

შემოწმების შემდეგ:

- აირჩიეთ "OFF" "PROG +" - ის და "PROG -" - ის გამოყენებით და დააჭირეთ ლილავს "MENU / RESET", რომ დაადასტუროთ ჩანაწერი.
- გათიშეთ მანომეტრი და დაატრიალეთ ხრახნი ორჯერ წნევის ონკანზე (1) მოთავსებულია გაზის სარქვლის ზემოთ.



- დაასრულეთ ოპერაცია, ისევ დააყენეთ წინა პანელი და დაკეტეთ საკეტი ხრახნი.

3.4 ხარვეზების ჩამონათვალი და მათი აღმოფხვრა

თუ გაუმართაობა დაფიქსირდა, ეკრანზე გამოჩნდება რიცხვითი შეცდომის კოდი, რომელიც ტექნიკურ მომსახურე პერსონალს საშუალებას მისცემს აღმოაჩინოს მიზეზი.

შეცდომები იყოფა 3 დონედ:

- 1 მუდმივი: შეცდომები, რომლების საჭიროებს მანუალურ გადატვირთვას
- 2 დროებითი: შეცდომები, რომელთა აღდგენა ავტომატურად ხდება, როდესაც მათი წარმოშობის მიზეზი აღმოიფხვრება ან აღარ არსებობს
- 3 გაფრთხილება: მარტივი გაფრთხილებები, რომლებიც არ ბლოკავს მოწყობილობის მუშაობას

3.4.1 მუდმივი შეცდომები

N°	შეცდომა	აღწერა	შემონშეები	გადაწყვეტა
0	E2PROM_READ_ERROR	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
1	შეცდომა. ანთება	განხორციელდა ანთების სამი წარუმატებელი მცდელობა	შეამოწმეთ გაზის წნევა შეამოწმეთ ანთების ნაპერწკალი ჰაერის სწორი რაოდენობა შეამოწმეთ ძაბვა გაზის სარქველთან	თუ გაზის მომწოდებელი წნევა შეუსაბამოა, ის უნდა იყოს დარეგულირებული თუ არ არსებობს ნაპერწკალი, შეამოწმეთ ანთების ელექტროდის სწორი პოზიცია თუ წვის ჰაერის წნევა არ არის სწორი, უნდა შემოწმდეს ჰაერის გამოსასვლელი სისტემა და აღმოიფხვრას შესაძლო გაჭედვა თუ გაზის სარქველზე ძაბვა არ არის იგივე, რაც ქვების კვების წყაროს, შეცვალეთ საკონტროლო დაფა
2	გაზის რელეს შეცდომა	გაზის სარქვლის რელე არ არის აღმოჩენილი	შეამოწმეთ გაზის სარქველისა და პლატის კავშირების მთლიანობა	თუ კაბელები დაზიანებულია, შეცვალეთ ისინი თუ გაყვანილობა ხელუხლებელია, შეცვალეთ გაზის სარქველი ან საკონტროლო დაფა
3	SAFETY_RELAY_ERROR	შიდა პლატის შეცდომა		ა) თუ შეცდომა გამოჩნდება მუშაობის დროს, შეცვალეთ მართვის დაფა ბ) თუ შეცდომა გამოჩნდება ქვების ჩართვისას (მთავარი გადამრთველის გამოყენებით), შეამოწმეთ, რომ ლიმიტი თერმოსტატი (და გაყვანილობა) ინტეგრალურია.
4	BLOCKING_TOO_LONG	მართვის ელემენტი იტყობინება ბლოკირების შეცდომაზე რომელიც 20 საათზე მეტხანს გრძელდება	დააჭირეთ ლილავს RESET დაბლოკვის შეცდომის აღწერილობის სანახავად	აღმოიფხვრას დაბლოკვის შეცდომის მიზეზი
5	FAN_ERROR_NOT_RUNNING	ვენტილატორი არ ირთვება 60 წამზე მეტხანს	დარწმუნდით, რომ ვენტილატორი დაერთებულია ენერგიის წყაროზე შეამოწმეთ ვენტილატორის PWM კავშირი	თუ არ არის ძაბვა, შეცვალეთ მართვის დაფა თუ არ არის PWM სიგნალი, შეცვალეთ მართვის პანელი შეცვალეთ ვენტილატორი
6	FAN_ERROR_TOO_SLOW	ვენტილატორის სიჩქარე ძალიან დაბალია 60 წამზე მეტი ხნის განმავლობაში		
7	FAN_ERROR_TOO_FAST	ვენტილატორის სიჩქარე ძალიან მაღალია 60 წამზე მეტი ხნის განმავლობაში		
8	RAM_ERROR	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
9	WRONG_EEPROM_SIGNATURE	Eeprom შინაარსი არ განახლდა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
10	E2PROM_ERROR	Eeprom ში არასწორი უსაფრთხოების პარამეტრები		საკონტროლო დაფის შეცვლა
11	STATE_ERROR	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
12	ROM_ERROR	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
15	MAX_TEMP_ERROR	გარე საცქაზე დაცვა ჩართულია ან მიწოდების თერმომეტრი აჩვენებს ტემპერატურას 100°C-ზე (212°F) ზევით	შეამოწმეთ ტუმბო ცირკულაციის ნაკადის მონიტორინგისთვის შეამოწმეთ რომ ჰიდრავლიკურ კონტურში სარქველები ღიაა შეამოწმეთ უსაფრთხოების თერმოსტატი	შეცვალეთ ტუმბო ან გადატვირთეთ იგი გახსენით სარქველები ჰიდრავლიკურ კონტურში შეცვალეთ უსაფრთხოების თერმოსტატი
16	FLUE_GAS_ERROR	გამონაბოლქვი აირების ტემპერატურამ გადააჭარბა მაქსიმალური დასაშვებ რაოდენობას		
17	STACK_ERROR	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
18	INSTRUCTION_ERROR	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
19	ION_CHECK_FAILED	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
20	FLAME_OUT_TOO_LATE	ალი ჯერ კიდევ არსებობს გაზის სარქვლის დახურვიდან 10 წამის შემდეგ		შეცვალეთ გაზის სარქველი

№	შეცდომა	აღწერა	შემოწმებები	გადაწყვეტა
21	FLAME_BEFORE_IGNIT	სანთურის ალი გამოვლენილია ანთებამდე		შეცვალეთ გაზის სარქველი
22	ალის დაკარგვა	ალის სამჯერ დაიკარგა ერთი მოთხოვნის დროს		
23	CORRUPTED_ERROR_NR	შეცდომის კოდი RAM ბაიტი დაზიანებულია უცნობი შეცდომის კოდში		
29	PSM_ERROR	შიდა პროგრამული შეცდომა		
30	REGISTER_ERROR	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
37 (*)	გამონაბოლქვი აირების წნევის რელეს შეცდომა	გამონაბოლქვი აირების ჩამართვით გახსნილია	შეამოწმეთ გამონაბოლქვი აირების მილების ბლოკირება დაბლოკვის შეცდომები უნდა ჩაინეროს ბლოკირების შეცდომის დაფიქსირებამდე შეამოწმეთ კონდენსატი მილში, რომელიც აკავშირებს კვამლის წნევის გადამრთველს, რომ არ იყოს გაჭდილი	

(*) მხოლოდ მოდელისთვის POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P.

3.4.2 დროებითი შეცდომები

№	შეცდომა	აღწერა	შემოწმებები	გადაწყვეტა
100	WD_ERROR_RAM	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
101	WD_ERROR_ROM	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
102	WD_ERROR_STACK	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
103	WD_ERROR_REGISTER	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
106	REFHI_TOO_HIGH / REFHI_TOO_LOW	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
107	REFHI_TOO_HIGH / REFHI_TOO_LOW	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
108	REFHI_TOO_HIGH / REFHI_TOO_LOW	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
109	REFHI_TOO_HIGH / REFHI_TOO_LOW	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
110	REFHI_TOO_HIGH / REFHI_TOO_LOW	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
111	REFHI_TOO_HIGH / REFHI_TOO_LOW	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
112	REFHI_TOO_HIGH / REFHI_TOO_LOW	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
113	REFHI_TOO_HIGH / REFHI_TOO_LOW	შიდა პროგრამული შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
114	FALSE_FLAME	ალის აღმოჩენა ხდება იმ ვითარებაში რომელშიც არ არის დაშვებული ალის დანახვა.		საკონტროლო დაფის შეცვლა
115	LOW_WATER_PRESSURE_ERROR	დაბალი წყლის წნევის შეცდომა		
118	WD_COMM_ERROR	კომუნიკაციის შეცდომა		საკონტროლო დაფის შეცვლა
119	RETURN_OPEN	დაბრუნების მილგაყვანილობის ტემპერატურის სენსორის კონტაქტი გახსნილია	შეამოწმეთ ელექტრო კავშირების მთლიანობა შეამოწმეთ ტემპერატურის ზონდი თავდაპირველ მდგომარეობაზე	თუ დაზიანებულია გაყვანილობა, შეცვალეთ იგი შეამოწმეთ, რომ ტემპერატურის ზონდს აქვს წინააღმდეგობის სწორი მნიშვნელობები. თუ მნიშვნელობები არასწორია, ზონდი უნდა შეიცვალოს.
120	SUPPLY_OPEN	მომარაგების მილგაყვანილობის ტემპერატურის სენსორის კონტაქტი ღიაა	შეამოწმეთ ელექტრო კავშირების მთლიანობა შეამოწმეთ ტემპერატურის ზონდი თავდაპირველ მდგომარეობაზე	თუ დაზიანებულია გაყვანილობა, შეცვალეთ იგი შეამოწმეთ, რომ ტემპერატურის ზონდს აქვს წინააღმდეგობის სწორი მნიშვნელობები. თუ მნიშვნელობები არასწორია, ზონდი უნდა შეიცვალოს.

N°	შეცდომა	აღწერა	შემონმებები	გადაწყვეტა
122	DHW_OPEN	ცხელი წყლით მომარაგების ტემპერატურის სენსორის კონტაქტი ღიაა	შეამოწმეთ ელექტრო კავშირების მთლიანობა შეამოწმეთ ACS ტემპერატურული ზონდი	თუ დაზინებულია გაყვანილობა, შეცვალეთ იგი შეამოწმეთ, რომ ტემპერატურის ზონდს აქვს წინააღმდეგობის სწორი მნიშვნელობები. თუ მნიშვნელობები არასწორია, ზონდი უნდა შეიცვალოს.
123	FLUE_OPEN	გამონაბოლქვი აირების ტემპერატურის სენსორი კონტაქტი ღიაა		
126	RETURN_SHORTED	დაბრუნების მილგაყვანილობის ტემპერატურის სენსორის კონტაქტზე მოკლე ჩართვაა	შეამოწმეთ ელექტრო კავშირების მთლიანობა შეამოწმეთ ტემპერატურის ზონდი თავდაპირველ მდგომარეობაზე	თუ დაზინებულია გაყვანილობა, შეცვალეთ იგი შეამოწმეთ, რომ ტემპერატურის ზონდს აქვს წინააღმდეგობის სწორი მნიშვნელობები. თუ მნიშვნელობები არასწორია, ზონდი უნდა შეიცვალოს.
127	SUPPLY_SHORTED	მიწოდების მილსადენის ტემპერატურის სენსორის კონტაქტზე მოკლე ჩართვაა	შეამოწმეთ ელექტრო კავშირების მთლიანობა შეამოწმეთ ტემპერატურის ზონდი თავდაპირველ მდგომარეობაზე	თუ დაზინებულია გაყვანილობა, შეცვალეთ იგი შეამოწმეთ, რომ ტემპერატურის ზონდს აქვს წინააღმდეგობის სწორი მნიშვნელობები. თუ მნიშვნელობები არასწორია, ზონდი უნდა შეიცვალოს.
129	DHW_SHORTED	ცხელი წყლით მომარაგების ტემპერატურის სენსორზე მოკლე ჩართვაა	შეამოწმეთ ელექტრო კავშირების მთლიანობა შეამოწმეთ ACS ტემპერატურული ზონდი	თუ დაზინებულია გაყვანილობა, შეცვალეთ იგი შეამოწმეთ, რომ ტემპერატურის ზონდს აქვს წინააღმდეგობის სწორი მნიშვნელობები. თუ მნიშვნელობები არასწორია, ზონდი უნდა შეიცვალოს.
130	FLUE_SHORTED	გამონაბოლქვი აირების ტემპერატურის სენსორის კონტაქტზე მოკლე ჩართვაა	შეამოწმეთ ელექტრო კავშირების მთლიანობა შეამოწმეთ გარე ტემპერატურის სენსორი	თუ დაზინებულია გაყვანილობა, შეცვალეთ იგი შეამოწმეთ, რომ ტემპერატურის ზონდს აქვს წინააღმდეგობის სწორი მნიშვნელობები. თუ მნიშვნელობები არასწორია, ზონდი უნდა შეიცვალოს.
133	Net Freq Error	Net. freq. error detected by the watchdog		
134	RESET_BUTTON_ERROR	ძალიან ბევრი გადატვირთვა მოკლე დროში		
155 (*)	გამონაბოლქვი აირების წნევის რელეს შეცდომა	გამონაბოლქვი აირების ჩამრთველი გახსნილია	შეამოწმეთ რომ არ იყოს გაჭედილი სადრენაჟე სისტემა შეამოწმეთ კონდენსატის გადინება	დრენაჟის სისტემის არსებული ბლოკირების აღმოფხვრა მოაცილეთ ნებისმიერი გაჭედევა კონდენსატის დრენაჟს და დარწმუნდით, რომ კონდენსატს შეუძლია თავისუფლად გადინდეს
163	T_SELECTION1_OPEN	სითბოს გადამყვანი ძალიან დაბალია		
164	ქვების მოდელი არ არის განსაზღვრული	ქვების მოდელი არ არის კონფიგურირებული		

(*) მხოლოდ მოდელისთვის POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P.

3.4.3 გაფრთხილებები

N°	შეცდომა	აღწერა	შემონმებები	გადაწყვეტილებები
200	CC_LOSS_COMMUNICATION	კასკადური სისტემა: წამყვანი მოდულის სანთურმა დაკარგა ამყოლი მოდულების ერთ-ერთი სანთურის სიგნალი		
201	CC_LOSS_COMMUNICATION	კასკადური სისტემა: მთავარმა მოდულმა დაკარგა ერთ-ერთი თერმული მოდულის სიგნალი		
202	OUTDOOR_WRONG	გარე ტემპერატურის სენსორი ღია ან მოკლე ჩართვას აქვს ადგილი		
203	T_SYSTEM_WRONG	სისტემის ტემპერატურის სენსორის კონტაქტი გახსნილია ან მოკლე ჩართვაა		
204	T_CASCADE_WRONG	კასკადის ტემპერატურის სენსორის კონტაქტი ღია ან მოკლე ჩართვაა		
207	ცხელი წყლით მომარაგების სენსორის შეცდომა	ცხელი წყლით მომარაგების სენსორის შეცდომა		
208	ზონის სენსორის შეცდომა	ზონის სენსორის შეცდომა		
209	ბოილერის მოთხოვნა გამორთულია	ბოილერის მოთხოვნა გამორთულია		

3.5 სხვა ტიპის გაზზე გადასვლა

მოწოდებული ქვების მოდული **POWER MAX** მუშაობს G20-ზე (მეთანი). ამასთან, მისი კონფიგურაცია შესაძლებელია გადაეწყოს G30-G31 (LPG) რეჟიმში მუშაობისთვის, მოდულით მოწოდებული აქსესუარის გამოყენებით.



აკრძალულია ბელგიაში, შვეიცარიაში და უნგრეთში.



ხელახალი კონფიგურაცია უნდა შესრულდეს მხოლოდ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი или уполномоченным Beretta პერსონალის მიერ.



ხელახალი გამართვისთვის, უნდა მიჰყვით ამ სახელმძღვანელოს მითითებებს და უსაფრთხოების წესებს.



თუ ამ სახელმძღვანელოს მითითებები არ შესრულდა სწორად ან შესრულდა არაკვალიფიციური პერსონალის მიერ, არსებობს ალბადი გაზის გაჟონვის ან / და ნახშირბადის მონოქსიდის წარმოქმნის საშიშროება, რის შედეგადაც ზიანი მიადგება ქონებას ან ადამიანებს.



გადაწყობა დასრულებულად არ ითვლება, სანამ ამ ინსტრუქციებში ჩამოთვლილი ყველა კონტროლის ოპერაცია არ შესრულდება.



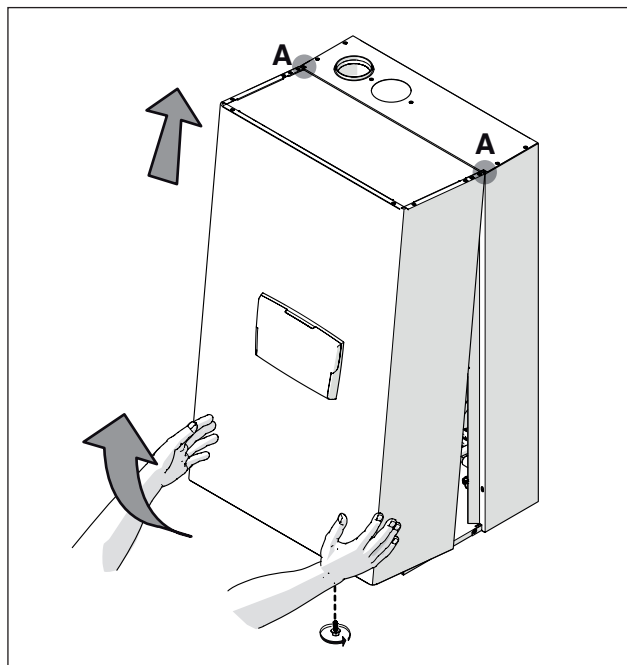
რეგულირების დასრულების შემდეგ, შეასრულეთ CO2 კალიბრაცია "პარამეტრების" განყოფილების პროცედურის შესაბამისად.

გარდაქმნის დანებებამდე:

- გამოიცივებთ სითბოს მოთხოვნის წარმოება ან DHW წარმოება, სათანადო მოცემული სიდიდისა და ოთახის თერმოსტატის მოცემული სიდიდის შემცირებით.
- დარწმუნდით, რომ მთავარი ამომრთველი და ქვების მოდულის მთავარი ამომრთველი გამორთულ მდგომარეობაშია
- დარწმუნდით, რომ სანავის ონკანი დახურულია.

აქსესუარის დასაყენებლად გააკეთეთ შემდეგი:

- მოხსენით ჩამკეტი ვინტი
- გამოქსოვით წინა პანელი გარეთ, ხოლო შემდეგ ბეჭით, რაღა დააშორონ A წერტილებისგან.



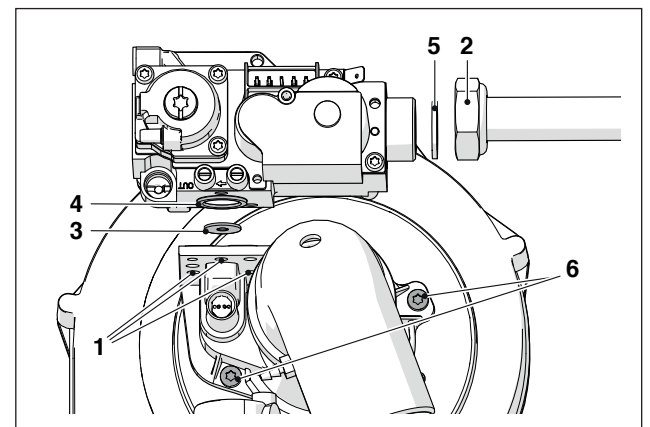
ვერსიები POWER MAX 50 P DEP ÷ POWER MAX 50 P

- გათიშეთ ვენტილატორისა და გაზის სარქვლის ელექტრული კავშირები
- გახსენით გაზსადენი მილის ქანჩი (2)
- გახსენით შემრევი ხრახნები (6) შემრევი-ვენტილატორის განცალკევებისათვის
- გახსენით სამი ხრახნი (1) სარქვლის ვენტილატორისგან გამოსაყოფად
- ჩადეთ საუციალური დიაფრაგმა (3) შუასადებაში (4) თავად შუასადების ამოღების გარეშე

მოდელი	შიდა Ø (მმ)
POWER MAX 50 P DEP	6.5 (*)
POWER MAX 50 P	6.5 (*)

(*) **თუ პარამეტრების CO2 პუნქტში მითითებული "რეგულირება" მიღწეული არ არის, დიაფრაგმა Ø 6.5 უნდა შეიცვალოს დიაფრაგმით Ø 5.5.**

- შეამოწმეთ შუასადების მთლიანობა (5); საჭიროების შემთხვევაში შეცვალეთ
- ხელახლა მოუჭირეთ შემრევის ხრახნები (6)
- მოუჭირთ სამი ხრახნი (1)
- ისევ დაუჭირეთ ჩამკეტი (2)
- ხელახლა შეუერთეთ ვენტილატორისა და გაზის სარქვლის ელექტრული კავშირები

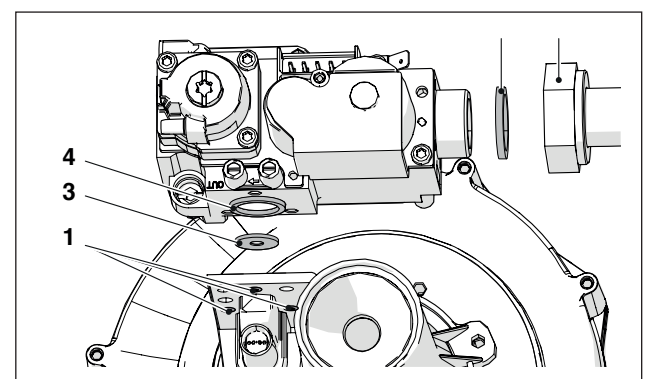


ვერსიები POWER MAX 65 P ÷ POWER MAX 80 P

- გათიშეთ ვენტილატორისა და გაზის სარქვლის ელექტრული კავშირები
- გახსენით გაზსადენი მილის ქანჩი (2)
- გახსენით ვენტილატორის ხრახნები, რომ გამიწოთ ვენტილატორი და გადაამყვანი
- გახსენით სამი ხრახნი (1) სარქვლის ვენტილატორისგან გამოსაყოფად
- ჩადეთ საუციალური დიაფრაგმა (3) შუასადებაში (4) თავად შუასადების ამოღების გარეშე

მოდელი	შიდა Ø (მმ)
POWER MAX 65 P	6.25
POWER MAX 80 P	6.25

- შეამოწმეთ შუასადების მთლიანობა (5); საჭიროების შემთხვევაში შეცვალეთ
- დაახრახნეთ სარქველი უკან
- კვლავ მოუჭირეთ ვენტილატორის ხრახნები
- კვლავ დაუჭირეთ გაზსადენი მილის ქანჩი (2)
- ხელახლა შეუერთეთ ვენტილატორისა და გაზის სარქვლის ელექტრული კავშირები



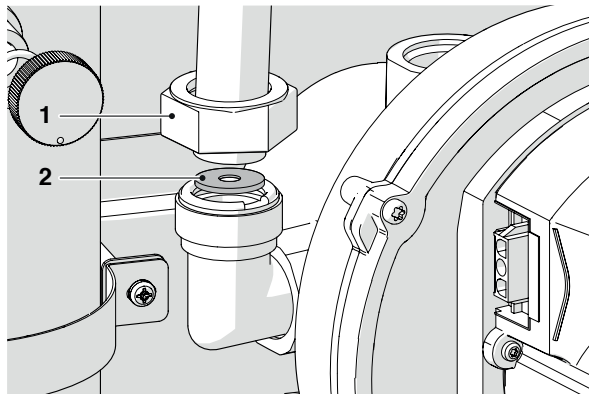
პარამეტრები POWER MAX 100 ÷ POWER MAX 150

- გათიშეთ ვენტილატორის და გაზის სარქვლის ელექტრული კავშირები
- გახსენით სამი ხრახნი (1) გაზსადენის ვენტილატორისგან გამოსაყოფად
- მოასუსტეთ ან გახსენით ქაჩი გაზის სარქველზე, რომ მთლიანად გაათავისუფლოთ გაზსადენი მილი
- დააყენეთ სპეციალური დიაფრაგმა (2) სპილენძის მუხლას შიგნით

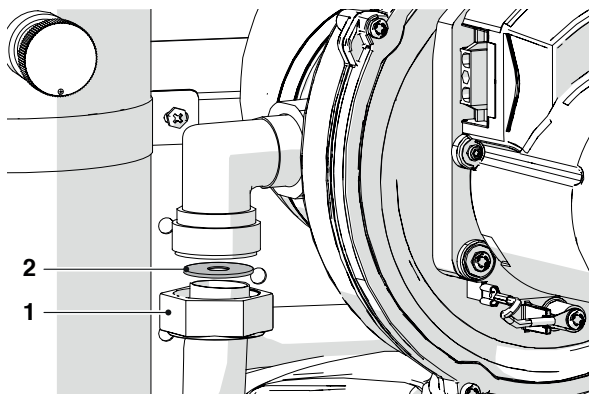
მოდელი	შიდა Ø (მმ)
POWER MAX 100	9
POWER MAX 110	9
POWER MAX 130	9,25
POWER MAX 150	8,75

- დარწმუნდით, რომ შესადება არის უცვლელი საჭიროების შემთხვევაში შეცვალეთ
- დაატრიალეთ ქაჩი (1) გაზსადენის ვენტილატორისგან გამოყოფისთვის
- დაატრიალეთ ქაჩი გაზის სარქველზე, რომ მთლიანად გაათავისუფლდეს გაზსადენის მილები
- ხელახლა შეერთეთ ვენტილატორისა და გაზის სარქვლის ელექტრო კავშირები

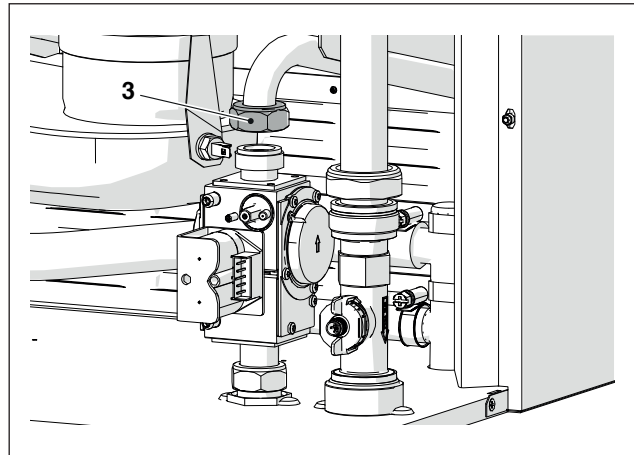
POWER MAX 100 - POWER MAX 110



POWER MAX 130 - POWER MAX 150



- თუ დიაფრაგმის დამონტაჟებისას სირთულეები წარმოიქმნება, მოხსენით ქაჩი (3) გაზსადენის მილის მთლიანად გათავისუფლებისთვის.



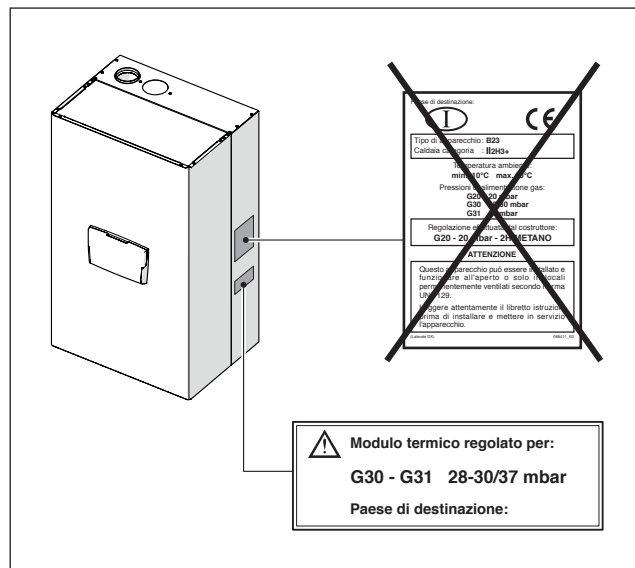
ყველა მოდელისთვის

- დაასრულეთ ოპერაცია, ისევ დააყენეთ წინა პანელი და დაკეტეთ საკეტი ხრახნი.
- გახსენით სანგავის ონკანი.
- დააყენეთ მთავარი ამომრთველი და საექვბე მოდულის ამომრთველი "გამორთულ" მდგომარეობაში.
- დარწმუნდით, რომ არ არის მოთხოვნა გათბობაზე ან ცხელი წყლით მომარაგებაზე.

შეიყვანეთ მენიუში "პარამეტრები" და დააყენეთ პარამეტრი 9098 ცხრილის შემდეგ მნიშვნელობამდე:

მოდელი	პარამეტრი 9098
POWER MAX 50 P DEP	22
POWER MAX 50 P	20
POWER MAX 65 P	12
POWER MAX 80 P	10
POWER MAX 100	8
POWER MAX 110	6
POWER MAX 130	4
POWER MAX 150	2

მაიმარეთ სტიკური კვების სისტემისთვის G30-G31-ზე.



აქსესუარის დაყენების შემდეგ, შეამოწმეთ ყველა კავშირის სიმჭიდროვე. გააკონტროლეთ დაკალიბრების ყველა ოპერაცია, როგორც სმითითებულია "რეგულირება" - ში. აღადგინეთ მოცემული სიდიდეები.

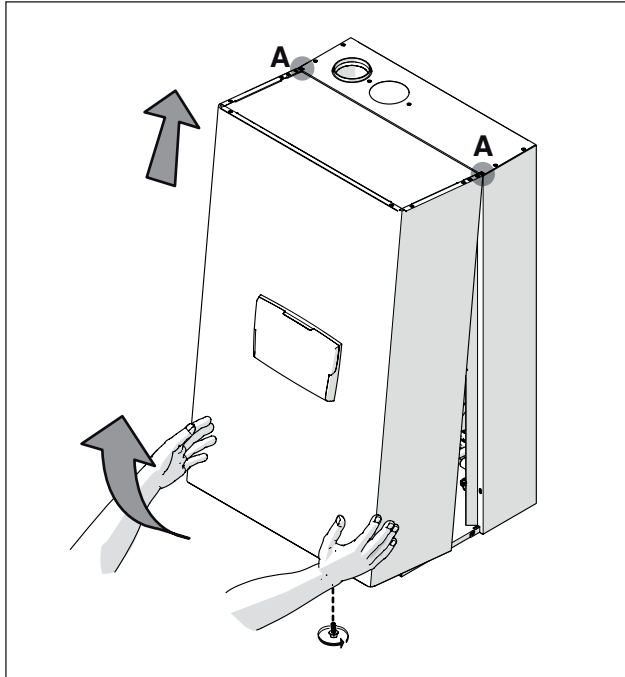
3.6 რეგულირება

მოწოდებული ქვების მოდული **POWER MAX** მუშაობს G20-ზე (მეთანი) ტექნიკური მონაცემების შესაბამისად, როგორც ეს მითითებულია ქარხნულ ფირფიტაზე და უკვე მწარმოებლის მიერ იქნა დაკალიბრებული. თუ ისევ საჭიროა კორექტირება, მაგალითად არაგეგმური ტემპომსახურების შემდეგ, გაზის სარქვლის შეცვლის ან G20-დან G30-G31-ზე ან პირიქით გადასვლის შემთხვევაში, იმოქმედეთ შემდეგნაირად.

⚠ მაქსიმალური და მინიმალური სიმძლავრის პარამეტრები უნდა შესრულდეს მითითებული თანმიმდევრობით მხოლოდ სპეციალისტების მიერ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი.

ნებისმიერი შესწორების შეტანამდე:

- მოხსენით ჩამკეტი ვინტი
- გამოქაჩეთ წინა პანელი გარეთ, ხოლო შემდეგ ზევით, რაღა დააშორონ A წერტილებისგან.



CO2 კალიბრაცია მაქსიმალური ენერგიაზე

- შეიყვანეთ მენიუში "0000", აირჩიეთ პარ. 0200 და დააჭირეთ ლილავს "MENU / RESET", რომ დაადასტუროთ ჩანაწერი.
- აირჩიეთ "გამართვა" ლილავების "PROG +" და "PROG -" გამოყენებით და დააჭირეთ ლილავს "MENU / RESET" თქვენი შესვლის დასადასტურებლად.
- მოდული იმუშავებს მაქსიმალური სიმძლავრით.
- გახსენით საკობი (1) და გამონაბოლქვი აირების ანალიზატორი
- დაარეგულირეთ CO2 სახრახნისის გამოყენებით მარეგულირებელი ხრახნი (2) რომელიც მდებარეობს გაზის სარქველზე ისე, რომ მიაღწიოს ცხრილში მითითებულ მნიშვნელობას.

CO2 მაქსიმალური გამოშვალვა%	გაზის ტიპი			
	G20	G25	G30	G31
POWER MAX 50 P DEP	9 (^{0.2} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 50 P	9 (^{0.2} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 65 P	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 80 P	9 (^{0.2} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 100	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 110	9 (^{0.4} / _{0.2}) (*)	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 130	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 150	9 (^{0.4} / _{0.2}) (*)	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})

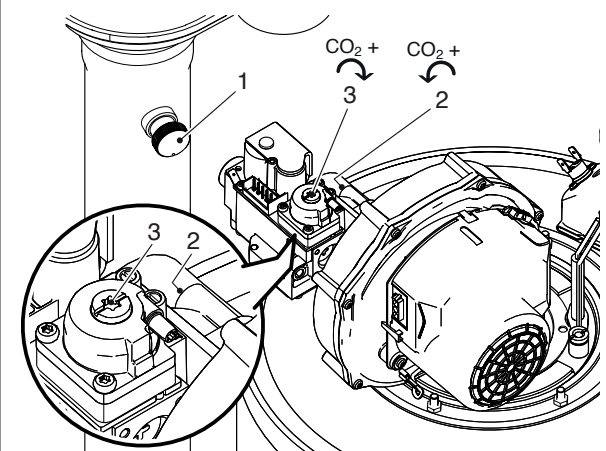
⚠ (*) ბელგიაში, შვეიცარია და უნგრეთში ეს მნიშვნელობა უნდა განისაზღვროს 8.6 (^{0.2}/_{0.2})-ით.

CO2 რეგულირება მინიმალური სიმძლავრეზე

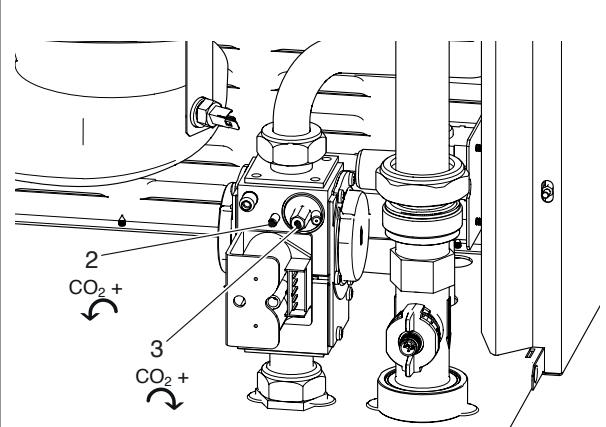
- შეარჩიეთ "Lo" "PROG +" და "PROG -" ლილავების გამოყენებით და დააჭირეთ ლილავს "MENU / RESET", რომ დაადასტუროთ ჩანაწერი.
- მოდული იმუშავებს მინიმალური სიმძლავრით.
- დაარეგულირეთ CO2 მბრუნავი ხრახნის დახმარებით, მარეგულირებელი ხრახნის (3) შემობრუნებით ვენტილატორის ბლოკზე, სანამ ცხრილში ნაჩვენები მნიშვნელობა არ მიიღება.

მინიმალური სიმძლავრე CO2%	გაზის ტიპი			
	G20	G25	G30	G31
POWER MAX 50 P DEP	9 (^{0.2} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	9,9 (^{0.1} / _{0.1})	9,9 (^{0.1} / _{0.1})
POWER MAX 50 P	9 (^{0.2} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	9,9 (^{0.1} / _{0.1})	9,9 (^{0.1} / _{0.1})
POWER MAX 65 P	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 80 P	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 100	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 110	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 130	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})
POWER MAX 150	9 (^{0.4} / _{0.2})	9 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})	10,4 (^{0.2} / _{0.2})

პარამეტრები POWER MAX 50 P DEP ÷ POWER MAX 80 P



პარამეტრები POWER MAX 100 ÷ POWER MAX 150



კალიბრაციის შემოწმება

აირჩიეთ "Hi" მნიშვნელობა, დაელოდეთ რეჟიმის სტაბილიზაციას და დარწმუნდით, რომ CO² შესაბამისაა მოთხოვნილებას.

შემოწმების შემდეგ:

- აირჩიეთ "OFF" "PROG +" - ის და "PROG -" - ის გამოყენებით და დააჭირეთ ლილავს "MENU / RESET", რომ დაადასტუროთ ჩანაწერი.
- ამოიღეთ გაზის დეტექტორის სენსორი და ფრთხილად დააბრუნეთ თავსახური უკან (1)
- ხელახლა დაამაგრეთ წინა პანელი და დაამაგრეთ საკეტი ხრახნი.

3.7 დროებითი ან მოკლევადიანი გამორთვა

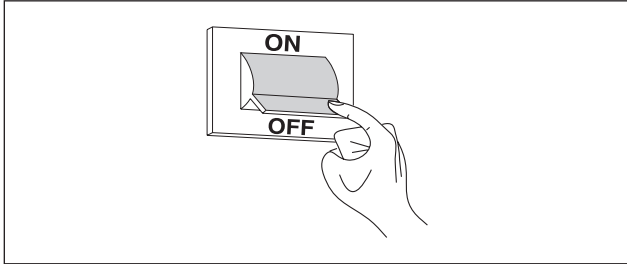
თუ ქვაბის მოდული დროებით ან მოკლე დროით გამორთულია (მაგალითად, არდადეგების დროს), იმოქმედეთ შემდეგი თანმიმდევრობით:

- საქვებზე მოდულის მთავარი ამომრთველი და მთავარი ამომრთველი დააყენეთ გამორთულ (OFF) მდგომარეობაში.
- თუ არსებობს გაყინვის საშიშროება, აუცილებელია სისტემის ჩართვა. საწვავის მოხმარების შესამცირებლად, გათბობის მოცემული სიდიდე შეიძლება დაყენდეს მინიმალური დასაშვები მნიშვნელობით.

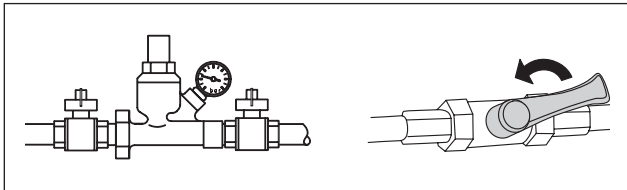
3.8 გამორთვა ხანგრძლივი დროით

თუ საქვებზე მოდულის დიდხანს არ გამოიყენებულა, რეკომენდებულია შემდეგი ოპერაციების შესრულება:

- საქვებზე მოდულების მთავარი ამომრთველი დააყენეთ "გამორთულ" მდგომარეობაში



- დაიკეტოს ცხელი წყლით მომარაგების საწვავისა და წყლის მიწოდების სარქველი.



- ⚠ დაცალეთ გათბობის და ცხელი წყლის კონტურები წყლისგან, თუ გაყინვის საფრთხე არსებობს.

3.9 დისპლეის პლატის შეცვლა



სისტემის კონფიგურაცია უნდა გაკეთდეს მხოლოდ **Beretta** ნებართვის მქონე ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი პერსონალის მიერ.

წინა პანელის შეცვლის შემთხვევაში, სისტემის ჩართვის შემდეგ, კონტროლდება დედაპლატაზე დამოხმარების ინტერფეისში შენახული კონფიგურაციის მონაცემების შესაბამისობა; ამიტომ, კონტროლის ინტერფეისის შეცვლისას, იხილეთ პარ. 9097, პარ 9098 და პარ. 2116.

შეცვალეთ პარამეტრი. პარ. 9097 მნიშვნელობის დაყენებით შემდეგი ცხრილის შესაბამისად:

მოდული	პარ 9097
POWER MAX 50 P DEP	46 (*)
POWER MAX 50 P	46 (*)
POWER MAX 65 P	1 (*)
POWER MAX 80 P	1 (*)
POWER MAX 100	1 (*)
POWER MAX 110	1 (*)
POWER MAX 130	1 (*)
POWER MAX 150	1 (*)



(*) ქარხნული პარამეტრები. შეიძლება საჭირო გახდეს მნიშვნელობის შეცვლა, რაც დამოკიდებულია ინსტალაციის ტიპზე და დამონტაჟებულ აქსესუარებზე.

შეცვალეთ პარამეტრი. პარ. 9098 მნიშვნელობის დაყენებით შემდეგი ცხრილის შესაბამისად:

მოდული	გაზი	პარ. 9098
POWER MAX 50 P DEP	მეთანი	21
	თხევადი გაზი LPG	22
POWER MAX 50 P	მეთანი	19
	თხევადი გაზი LPG	20
POWER MAX 65 P	მეთანი	11
	თხევადი გაზი LPG	12
POWER MAX 80 P	მეთანი	9
	თხევადი გაზი LPG	10
POWER MAX 100	მეთანი	7
	თხევადი გაზი LPG	8
POWER MAX 110	მეთანი	5
	თხევადი გაზი LPG	6
POWER MAX 130	მეთანი	3
	თხევადი გაზი LPG	4
POWER MAX 150	მეთანი	1
	თხევადი გაზი LPG	2

შემოწმეთ პარამეტრის პარამეტრი 2116:

მოდული	პარ 2116
POWER MAX 50 P DEP	3
POWER MAX 50 P	3
POWER MAX 65 P	0
POWER MAX 80 P	0
POWER MAX 100	0
POWER MAX 110	0
POWER MAX 130	0
POWER MAX 150	0

3.10 საკონტროლო დაფის შეცვლა

⚠ სისტემის კონფიგურაცია უნდა გაკეთდეს მხოლოდ Beretta ნებართვის მქონე ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი პერსონალის მიერ. წინა პანელის შეცვლის შემთხვევაში, სისტემის ჩართვის შემდეგ, კონტროლდება დედაპლატაზე დამოწმარების ინტერფეისში შენახული კონფიგურაციის მონაცემების შესაბამისობა; ამიტომ, კონტროლის ინტერფეისის შეცვლისას, იხილეთ პარ. 9097, პარ 9098 და პარ. 2116.

შეცვალეთ პარამეტრი. პარ. 9097 მნიშვნელობის დაყენებით შემდეგი ცხრილის შესაბამისად:

მოდელი	პარ 9097
POWER MAX 50 P DEP	46 (*)
POWER MAX 50 P	46 (*)
POWER MAX 65 P	1 (*)
POWER MAX 80 P	1 (*)
POWER MAX 100	1 (*)
POWER MAX 110	1 (*)
POWER MAX 130	1 (*)
POWER MAX 150	1 (*)

⚠ (*) ქარხნული პარამეტრები. შეიძლება საჭირო გახდეს მნიშვნელობის შეცვლა, რაც დამოკიდებულია ინსტალაციის ტიპზე და დამონტაჟებულ აქსესუარებზე.

შეცვალეთ პარამეტრი. პარ. 9098 მნიშვნელობის დაყენებით შემდეგი ცხრილის შესაბამისად:

მოდელი	გაზი	პარ. 9098
POWER MAX 50 P DEP	მეთანი	21
	თხევადი გაზი LPG	22
POWER MAX 50 P	მეთანი	19
	თხევადი გაზი LPG	20
POWER MAX 65 P	მეთანი	11
	თხევადი გაზი LPG	12
POWER MAX 80 P	მეთანი	9
	თხევადი გაზი LPG	10
POWER MAX 100	მეთანი	7
	თხევადი გაზი LPG	8
POWER MAX 110	მეთანი	5
	თხევადი გაზი LPG	6
POWER MAX 130	მეთანი	3
	თხევადი გაზი LPG	4
POWER MAX 150	მეთანი	1
	თხევადი გაზი LPG	2

შეამოწმეთ პარამეტრის პარამეტრი 2116:

მოდელი	პარ 2116
POWER MAX 50 P DEP	3
POWER MAX 50 P	3
POWER MAX 65 P	0
POWER MAX 80 P	0
POWER MAX 100	0
POWER MAX 110	0
POWER MAX 130	0
POWER MAX 150	0

3.11 ტექნიური მომსახურება

აუცილებლად განახორციელეთ ქვების ტექნიკური მომსახურება და განმეინა მინიმუმ წელიწადში ერთხელ.

⚠ ყოველწლიური ტექმომსახურების შესრულებლობა გააუქმებს გარანტიას.

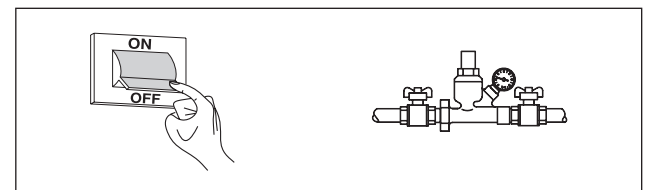
მოცემული სამუშაო ხორციელდება კვალიფიციური სპეციალისტის მიერ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი. აუცილებელია შემოწმდეს შიდა და გარე საკვამურების, ვენტილაციის, უსაფრთხოების დანადგარების, კონდენსატის გამოდევნის, ჰიდრაულიკური შეერთებების, მართვისა და კონტროლის მექანიზმების ფუნქციონირების სისწორე.

სავალდებულო ტექმომსახურების ცხრილი (უნდა შესრულდეს ოპერაციის ყოველ 2000 საათში ან წელიწადში ერთხელ მაინც)
შეასრულები წვის ტესტი
შეამოწმეთ შემშვები მილების + F3292: F3309 მდგომარეობა შენოვანზე (ასეთის არსებობის შემთხვევაში) და საკვამურის გამოსასვლელი პერმეტულობაზე
შეამოწმეთ ანთების ელექტროდი
გაასუფთავეთ წვის პალატა და შეამოწმეთ ამოღებული შუასადებების მდგომარეობა ამ ოპერაციის დროს
გაასუფთავეთ კონდენსატის გადინების მილი
შეამოწმეთ პარამეტრის პარამეტრი
დარწმუნდით, რომ გაზი არ ჟონავს
დარწმუნდით რომ ჰიდრაულიკური კონტურიდან წყალი არ ჟონავს
დარწმუნდით გაყვანილობის და მისი კავშირების მთლიანობაში
დარწმუნდით, რომ ანთება მიმდინარეობს ჩვეულ რეჟიმში
ანთების შემდეგ შეამოწმეთ ალის არსებობა
დარწმუნდით, რომ ქვების მოდულის ქვემოთ არის უსაფრთხოების მოწყობილობები
შეამოწმეთ საქვებზე სისტემაში წნევა

⚠ მუშაობის დაწყებამდე აუცილებელია ელექტროენერგიის გათიშვა და გაზის მიწოდების გადაკედა ქვებისთვის. ქვებზე ნებისმიერი სახის ჩარევისას აუცილებელია განხორციელდეს გაზისა და გამონაბოლქვის შუასადებების შეცვლა (კერძოდ, შეიცვალოს შუასადები სანთურაში).

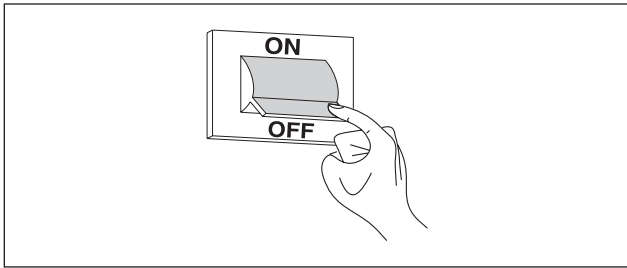
ნებისმიერი ოპერაციის შესრულებამდე:

- გათიშეთ ელექტროენერგიის მიწოდება, დანადგარის ამომრთველის "გამორთული" (OFF) პოზიციაზე დაყენებით
- დახურეთ გაზის ონკანი.



3.12 შიდა კომპონენტების განმედა და დაშლა

განმედის დაწყებამდე, გათიშეთ ელექტროენერგიის მიწოდება საცვებე მოწყობილობის ამომრთველის გამორთულია" მდგომარეობაში მოყვანით.



გარე

გარსი, პანელი, შეღებილი და პლასტმასის ნაწილები განმინდეთ საპნით და წყლით დასველებული ქსოვილი. თუ რთულად ამოსაყვანი ლაქები დაგრჩებათ, დაასველეთ ქსოვილი 50% წყლისა და დენატურირებული სპირტის ნარევი ან სპეციალური საწმენდი საშუალებით.

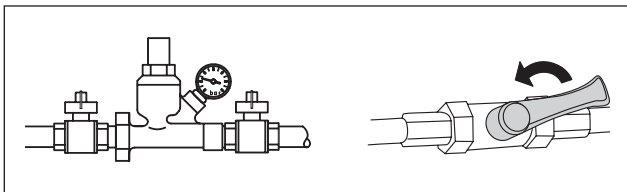


არ გამოიყენოთ საწვავი, საწმენდი ღრუბლები, რომლებიც გაუღენთილია აბრაზიული სარეცხი საშუალებით ან გამწმენდი ფხვნილები.

შიგთავსი

შიდა კომპონენტების გასუფთავებამდე:

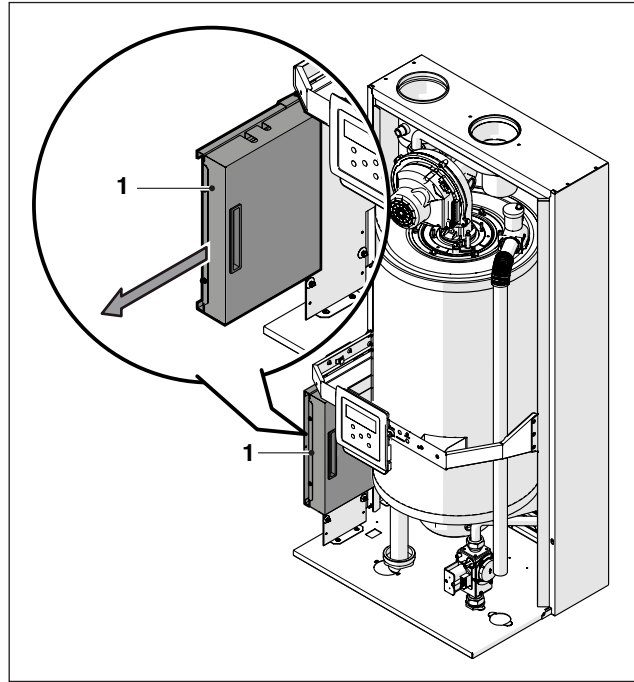
- დახურეთ გაზის გამორთვის სარქველები
- დახურეთ სისტემის ონკანები.



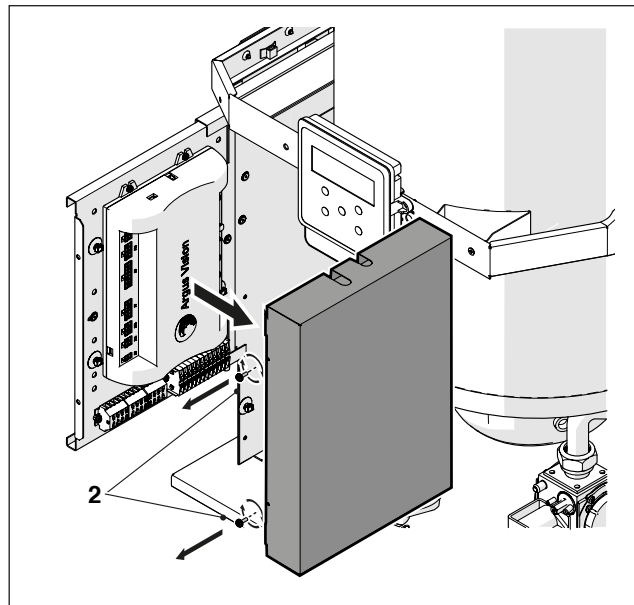
პერიოდულად შეამოწმეთ, რომ კონდენსატის გადინება არ იყოს გადაკეტილი.

პანელის და ქვების მოდულის შიდა კომპონენტებზე წვდომა

- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- გამოქაჩეთ გარეთ ელექტროკვების კოლობი (1)



მოხსენით სამაგრი ხრახნი (2) და მოხსენით დამცავი პანელი (3)



ამ ეტაპზე შესაძლოა რომ მიწვდეთ საკლემო ბლოკებს.

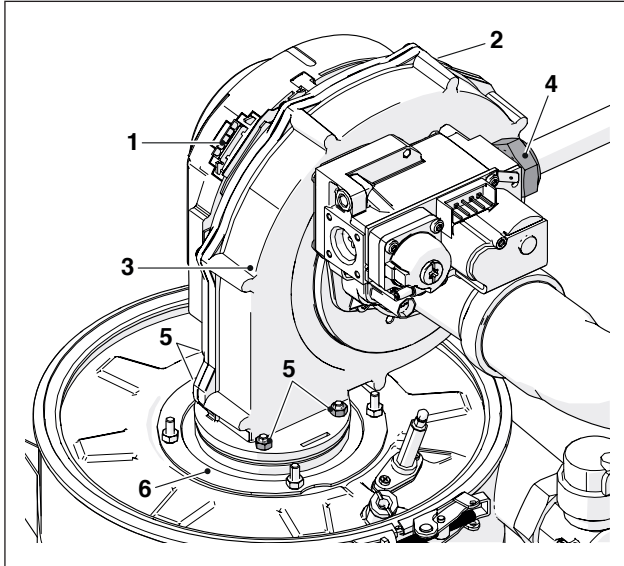
სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.



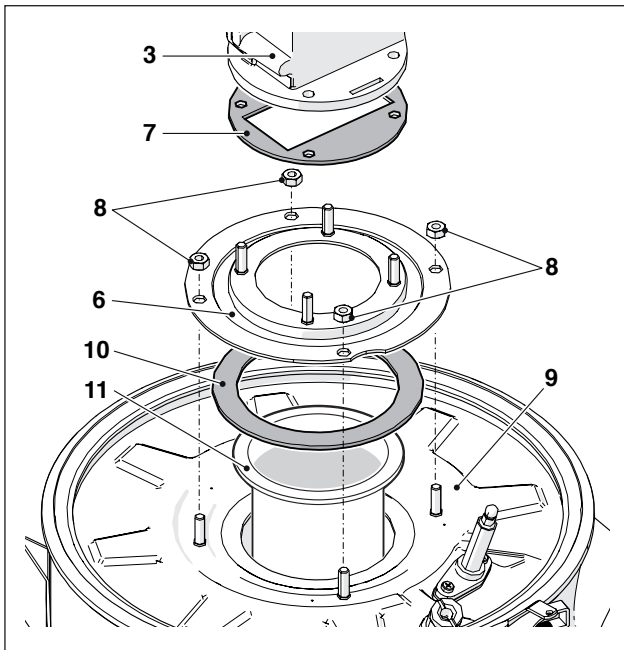
ელექტრონული მართვის ბლოკის შეცვლისას გამოიყენეთ ელექტრო გაყვანილობის სქემა ამ უკანასკნელის აღდგენამდე.

ვენტილატორისა და სანთურების დემონტაჟი, მოდელები POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P

- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- გათიშეთ კაბელები (1) და (2) ვენტილატორიდან (3)
- ამოიღეთ ჰერის მილი ვენტილატორიდან, თუ საქვამე მოდელი არის B - C ტიპის
- გახსენით მომჭერი (4) და გამოაერთეთ გაზის მილიები
- გამოიყენეთ ტორსული ქანჩის გასაღები ოთხი ქანჩის მოსახსნელად (5) რომლებიც ვენტილატორს აფიქსირებს (3) თაროზე (6)



- ამოიღეთ ვენტილატორი (3) შუასადები (7)
- მოხსენით თაროს სამაგრი (6) ოთხი ქანჩი (8) ზედა დახურვის პანელიდან (9)
- ამოიღეთ შუასადება (10) და ამოიღეთ სანთურა (11).



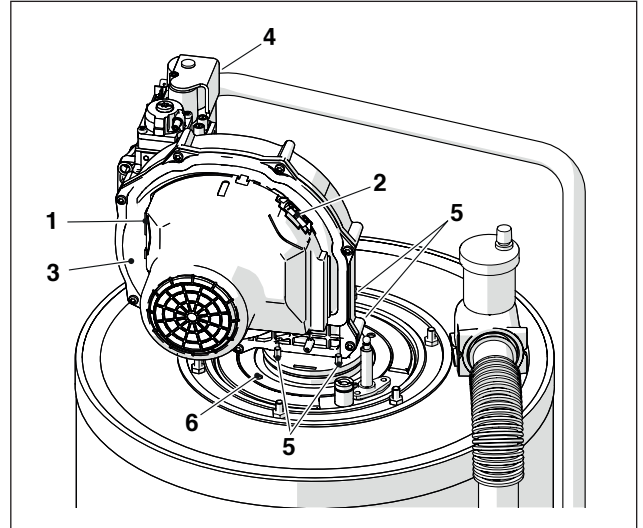
- შეცვალეთ შუასადებები (7-10) ახლით.
- სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.



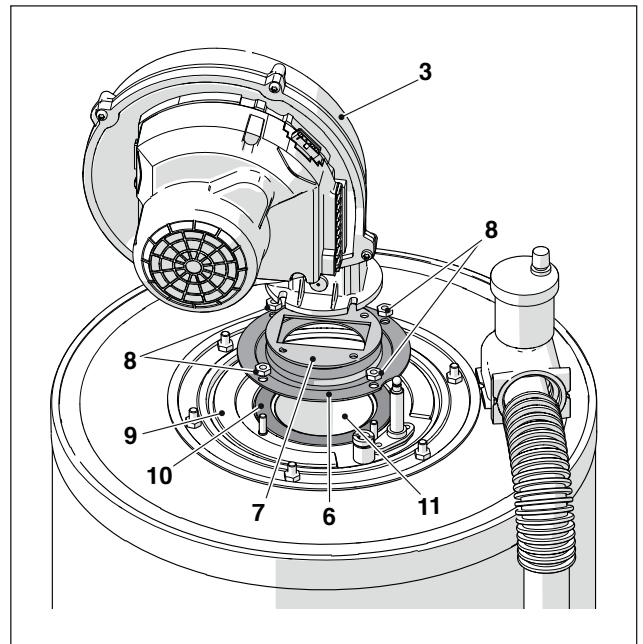
დარწმუნდით, რომ გაზის კავშირი ჰერმეტიკულია.

ვენტილატორისა და სანთურების დემონტაჟი, მოდელები POWER MAX 65 P - POWER MAX 80 P

- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- გათიშეთ კაბელები (1) და (2) ვენტილატორიდან (3)
- ამოიღეთ ჰერის მილი ვენტილატორიდან, თუ საქვამე მოდელი არის B - C ტიპის
- გახსენით მომჭერი (4) და გამოაერთეთ გაზის მილიები
- ტორსული ქანჩის გასაღებით გახსენით ოთხი ხრახნი (5) რომლებიც აფიქსირებს ვენტილატორს (3) ფლანგზე (6)



- ამოიღეთ ვენტილატორი (3) შუასადები (7)
- ტორსული ქანჩის გასაღებით გახსენით ოთხი ხრახნი (8) რომლებიც აფიქსირებს ფლანგს (6) ქვედა ფლანგზე (9)
- ამოიღეთ შუასადება (10) და ამოიღეთ სანთურა (11).



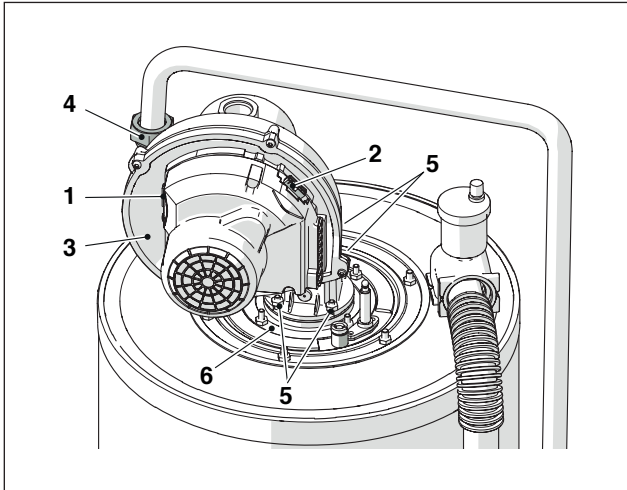
- შეცვალეთ შუასადებები (7-10) ახლით.
- სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.



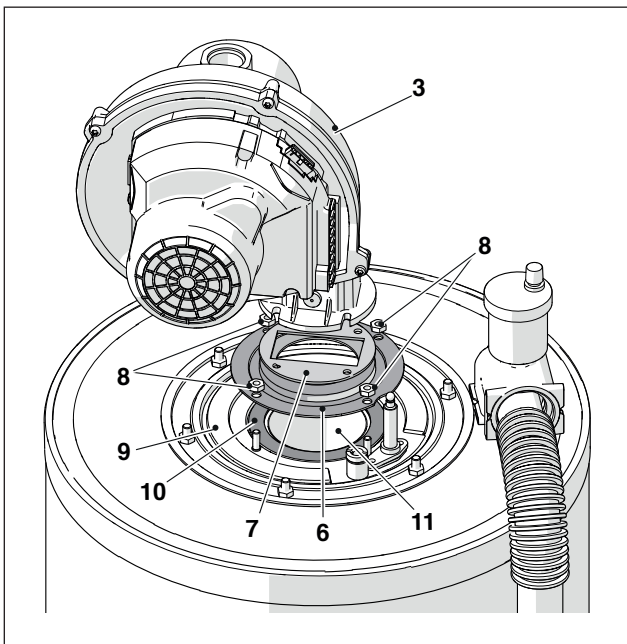
დარწმუნდით, რომ გაზის კავშირი ჰერმეტიკულია.

ვენტილატორებისა და სანთურების დემონტაჟი, მოდელი POWER MAX 100 - POWER MAX 110 - POWER MAX 130 - POWER MAX 150

- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- გათიშეთ კაბელები (1) და (2) ვენტილატორიდან (3)
- გათიშეთ საპერო მილგაყვანილობა ვენტილატორისგან, თუ საქვამე მოდული არის C ტიპის (C ტიპის მონაცემი არ არის სერიული და მისი მიღება შესაძლებელია სპეციალური აქსესუარის მონაცემი დაყენებით)
- გახსენით მომჭერი (4) და გამოაერთეთ გაზის მილიები
- თორსული ქანჩის გასაღებით გახსენით ოთხი ხრახნი (5) რომლებიც აფიქსირებს ვენტილატორს (3) ფლანგზე (6)



- ამოიღეთ ვენტილატორი (3) შესადები (7)
- თორსული ქანჩის გასაღებით გახსენით ოთხი ხრახნი (8) რომლებიც აფიქსირებს ფლანგს (6) ქვედა ფლანგზე (9)
- ამოიღეთ შესადება (10) და ამოიღეთ სანთურა (11).

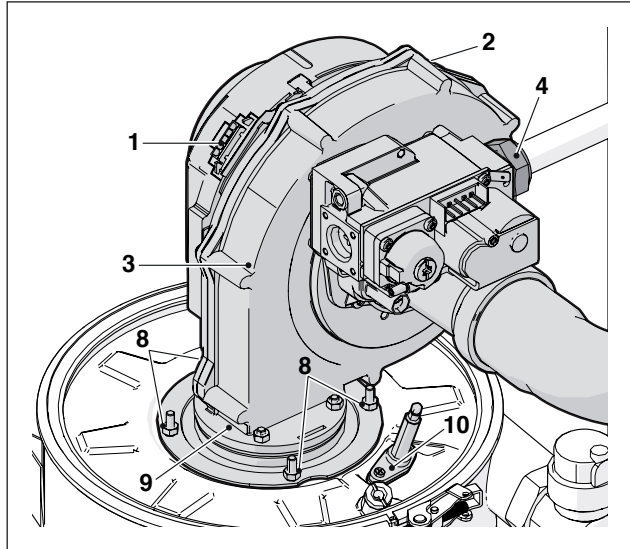


- შეცვალეთ შესადებები (7-10) ახლით.
- სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.

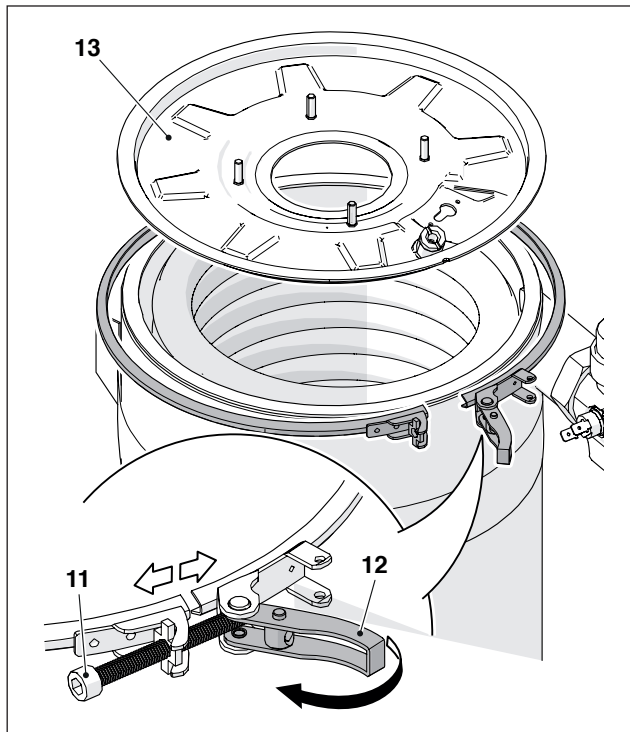
⚠ დარწმუნდით, რომ გაზის კავშირი ჰერმეტიკულია.

ზედა საკეტის მოხსნა თბიგადამცემის გასაწმენდად, მოდელი POWER MAX 50 P DEP - POWER MAX 50 P

- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- გათიშეთ კაბელები (1) და (2) ვენტილატორიდან (3)
- ამოიღეთ ჰაერის მილი ვენტილატორიდან, თუ საქვამე მოდული არის B - C ტიპის
- გახსენით მომჭერი (4) და გამოაერთეთ გაზის მილიები
- თორსული ქანჩის გასაღებით მოხსენით ქანჩები (8) რომლითაც სანთურა დაფიქსირებულია (9) თბიგადამცემზე
- ამოიღეთ ვენტილატორისა და სანთურის კორპუსი (9)
- ამოიღეთ ელექტროდის დამჭერის ფირფიტა (10), შემოწმეთ ელექტროდის მდგომარეობა და შეცვალეთ საჭიროების შემთხვევაში



- გახსენით ხრახნი (11)
- გახსენით ბერკეტის საკეტი (12)
- აწიეთ და მოხსენით ზედა საფარი პანელი (13) საიზოლაციო ბეჭდით და შესადებით.

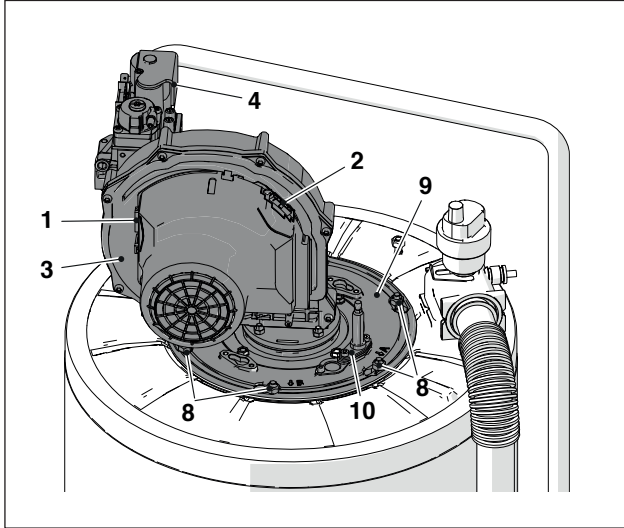


- სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.

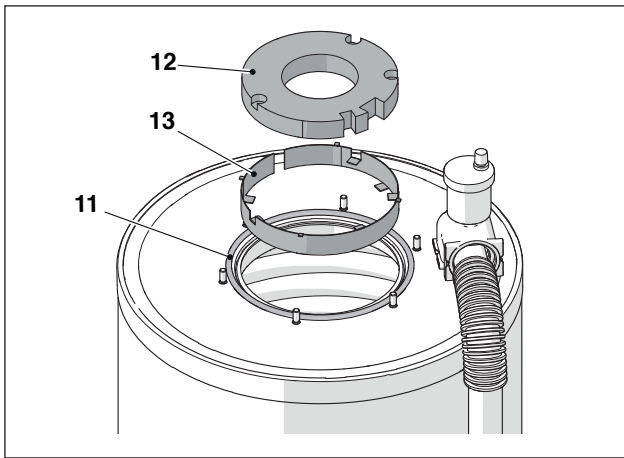
⚠ დარწმუნდით, რომ გაზის კავშირი ჰერმეტიკულია.

თბოგადამცემის სანმენდი ფლანგის მოხსნა. მოდელი. POWER MAX 65 P - POWER MAX 80 P

- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- გათიშეთ კაბელები (1) და (2) ვენტილატორიდან (3)
- ამოიღეთ ჰაერის მილი ვენტილატორიდან, თუ საცვადე მოდელი არის B - C ტიპის
- გახსენით მომჭერი (4) და გამოაერთეთ გაზის მილიები
- გახსენით ექვსი ხრახნი ტორსული ქანჩის მომჭერით (8) რომელიც სანთურას აფიქსირებს (9) თბოგადამცემზე
- ამოიღეთ ვენტილატორისა და სანთურის კორპუსი (9)
- ამოიღეთ ელექტროდის დამჭერის ფირფიტა (10), შეამოწმეთ ელექტროდის მდგომარეობა და შეცვალეთ საჭიროების შემთხვევაში



მოხსენით შუასადები (11) საიზოლაციო რგოლით (12) და სიმკვრივის რგოლი (13).

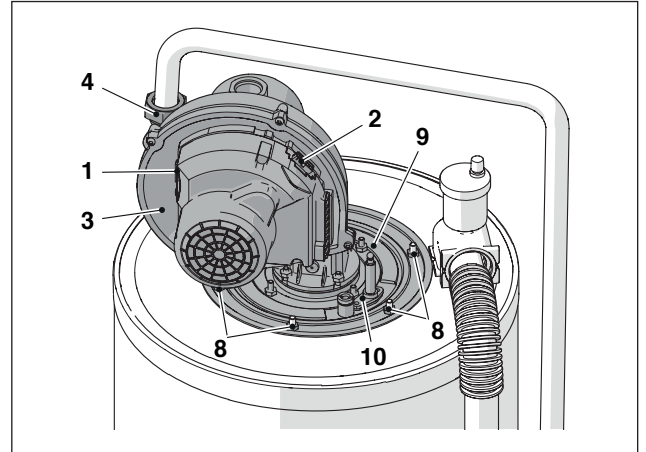


სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.

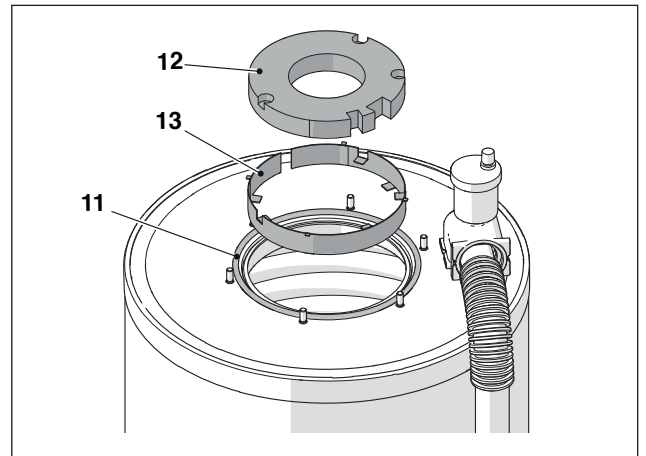
⚠ დარწმუნდით, რომ გაზის კავშირი ჰერმეტიკულია.

თბოგადამცემის გასასუფთავებლად ფლანგის ამოღება. მოდელი POWER MAX 100 - POWER MAX 110 - POWER MAX 130 - POWER MAX 150

- მოახრახნეთ ჩამკეტი ხრახნები და მოხსენით გარსის წინა პანელი
- გათიშეთ კაბელები (1) და (2) ვენტილატორიდან (3)
- გათიშეთ ვენტილატორიდან ჰაერის სადინარი თუ ქვების მოდელი C ტიპისაა (ტიპის C მონიშნულობა არ არის სტანდარტული და მისი მიღება შესაძლებელია სპეციალური აქსესუარის მონიშნულობის დაყენებით)
- გახსენით მომჭერი (4) და გამოაერთეთ გაზის მილიები
- გახსენით ექვსი ხრახნი ტორსული ქანჩის მომჭერით (8) რომელიც სანთურას აფიქსირებს (9) თბოგადამცემზე
- ამოიღეთ ვენტილატორისა და სანთურის კორპუსი (9)
- ამოიღეთ ელექტროდის დამჭერის ფირფიტა (10), შეამოწმეთ ელექტროდის მდგომარეობა და შეცვალეთ საჭიროების შემთხვევაში



მოხსენით შუასადები (11) საიზოლაციო რგოლით (12) და სიმკვრივის რგოლი (13).



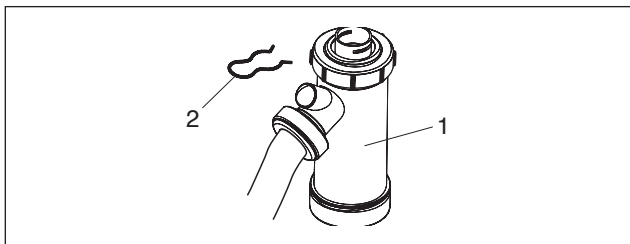
სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.

⚠ დარწმუნდით, რომ გაზის კავშირი ჰერმეტიკულია.

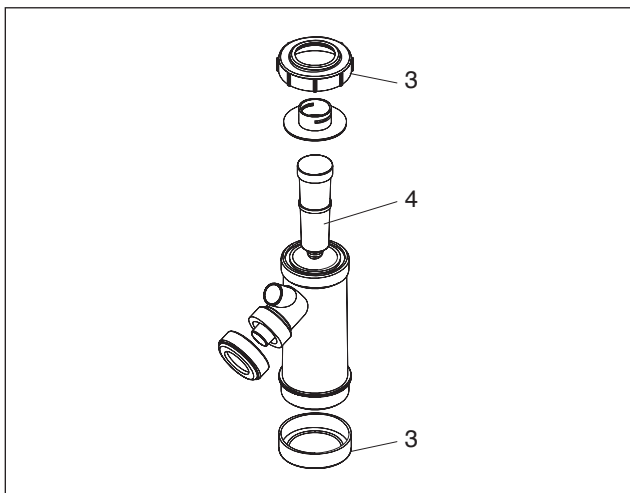
3.12.1 კონდენსატის გადინების სიფონის განმედა

მოდელებისთვის POWER MAX 50 P DEP და POWER MAX 50 P:

- ამოიღეთ თბოგადამცემის წინა პანელი და მოათავსეთ სიფონი (1) კონდენსატის გადინებისთვის



- ამოიღეთ გასაშლელი ქილიბი (2), გათიშეთ კონდენსატის გადინების მილი, ამოიღეთ სიფონი და ამოიღეთ იგი ორხრახნიან საცობზე ზემოქმედებით (3)
- ამოიღეთ ტივტივა (4) და განმინდეთ ყველა კომპონენტი.



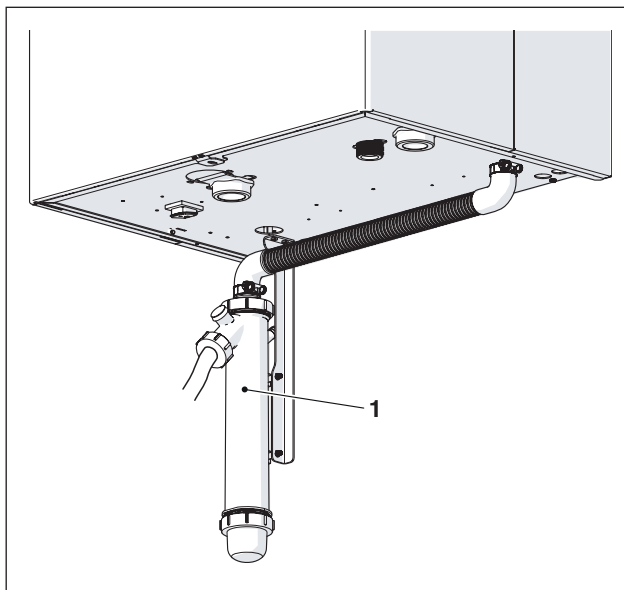
სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.



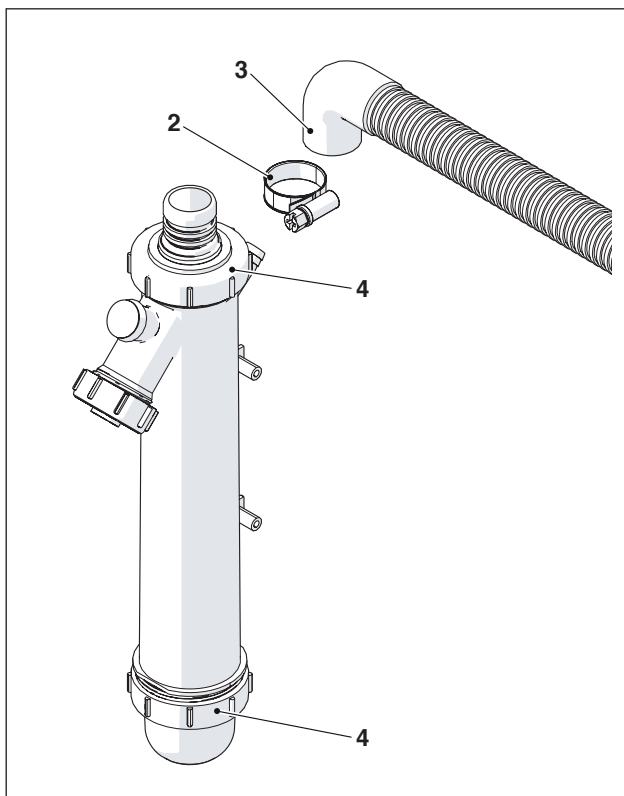
თერმოზოლის ჩართვამდე შეავსეთ სიფონი წყლით, ჩართვის პირველ წუთებში წვის პროდუქტების ოთახში გამოსვლის თავიდან აცილების მიზნით.

მოდელებისთვის POWER MAX 65 P, POWER MAX 80 P, POWER MAX 100, POWER MAX 110, POWER MAX 130, POWER MAX 150 (დამატებითი):

- იპოვნეთ მოწყობილობის ქვეშ დამონტაჟებული კონდენსატის გადინების სიფონი (1).



- გასაშლავით დამჭერი (2), გათიშეთ კონდენსატის გადინების მილი (3), ამოიღეთ სიფონი ორხრახნიან საცობზე ზემოქმედებით (4)
- ამოიღეთ ტივტივა და გასაშლავით ყველა კომპონენტი.



სარემონტო სამუშაოების დასრულების შემდეგ, დააყენეთ მოხსნილი კომპონენტები აღწერილი ოპერაციების საპირისპირო თანმიმდევრობით შესრულებით.



თერმოზოლის ჩართვამდე შეავსეთ სიფონი წყლით, ჩართვის პირველ წუთებში წვის პროდუქტების ოთახში გამოსვლის თავიდან აცილების მიზნით.

3.13 შესაძლო გაუმართაობები და მათი გადაჭრის გზები

გაუმართაობა	მიზეზი	გადაჭრა
გაზის სუნი	გაზის მიწოდების კონტური	- შეამოწმეთ შესადგების ჰერმეტიკობა, შეამოწმეთ დახურულია თუ არა წნევის საზომი მტუცელი
წვის პროდუქტების სუნი	გამონაბოლქვი გაზის კონტური	- შეამოწმეთ კავშირები ჰერმეტიკობაზე - დარწმუნდით, რომ გაჭდილი არ არის - შეამოწმეთ წვის ხარისხი
ცუდი წვა	გაზის წნევა სანთურაზე	- შეამოწმეთ პარამეტრები
	დაინსტალირებული დიაფრაგმა	- შეამოწმეთ დიამეტრი
	სანთურისა და თბოგადამცემის წმენდა	- შეამოწმეთ მდგომარეობა
	თბოგადამცემის გაჭედული არხები	- შეამოწმეთ გასასვლელების სისუფთავე
	ველტილატორის ხარვეზი	- შეამოწმეთ ფუნქციონირება
ანთების შეფერხება ფულსაციით სანთურაზე	გაზის წნევა სანთურაზე	- შეამოწმეთ პარამეტრები
	ანთების ელექტროკოდი	- შეამოწმეთ პირობები
მოდულური სისტემა ბინძურდება მოკლე დროში	წვა	- შეამოწმეთ წვის პარამეტრები
სანთურა არ ირთვება მოდულური სისტემის მართვის განყოფილებიდან თანხმობის სიგნალის მიღების შემდეგ	გაზის ონკანი	- დარწმუნდით, გაზის სარქველის კლებებზე 230 VAC დენის არსებობაში; შეამოწმეთ კაბელები და კავშირები
მოდულური სისტემა არ ირთვება	ელექტროენერგიის მიწოდება არ არის (ეკრანზე შეტყობინება არ არის)	- შეამოწმეთ ელექტრო კავშირები - შეამოწმეთ დნობადი დამცველი
მოდულური სისტემა არ თბება	ქვების კორპუსი დაბინძურებულია	- განმინდეთ წვის კამერა
	სანთურის არასაკმარისი წარმადობა	- შეამოწმეთ სათურის პარამეტრები
	მოდულური სისტემის რეგულირება	- შეამოწმეთ ოპერირება - შეამოწმეთ დაყენებული ტემპერატურა
ხდება ქვების ავარიული გაჩერება	არ არის წყალი	- შეამოწმეთ ოპერირება - შეამოწმეთ დაყენებული ტემპერატურა - შეამოწმეთ ელექტრო შეერთებები - შეამოწმეთ სენსორის კონტინენტის პოზიცია
	მოდულური სისტემის რეგულირება	- შეამოწმეთ საპერო სარქველი - შეამოწმეთ წნევა გათბობის კონტურში
ქვაბი აღწევს მითითებული ტემპერატურას, თუმცა გათბობის სისტემა რჩება ცივი	სისტემაში შესულია ჰაერი	- გამოუშვით ჰაერი სისტემიდან
	საცირკულაციო ტუმბოს აუმართაობა	- განბლოკეთ ტუმბო - შეცვალეთ საცირკულაციო ტუმბო - შეამოწმეთ ტუმბოს ელექტრო შეერთებები
საცირკულაციო ტუმბო არ ირთვება	საცირკულაციო ტუმბოს აუმართაობა	- განბლოკეთ ტუმბო - შეცვალეთ საცირკულაციო ტუმბო - შეამოწმეთ ტუმბოს ელექტრო შეერთებები
სისტემის მცველი სარქველი ძალიან ხშირად აქტიურდება	გათბობის სისტემის მცველი სარქველი	- შეამოწმეთ მისი პარამეტრები და ეფექტურობა
	წნევა მილგაყვანილობაში	- შეამოწმეთ წნევა კონტურში - შეამოწმეთ წნევის რედექტორი
	გათბობის სისტემის საფართოვებელი ავზი	- შეამოწმეთ საფართოვებელი ავზის ეფექტურობა

4 პასუხისმგებელია ინსტალაციაზე

4.1 ექსპლუატაციაში გაშვება

⚠ მოწყობილობის ტექნომოსახურება და რეგულირება უნდა განხორციელდეს წელიწადში ერთხელ მაინც ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი კვალიფიციური პერსონალის მიერ, ყველა მოქმედი ეროვნული და ადგილობრივი რეგულაციების შესაბამისად.

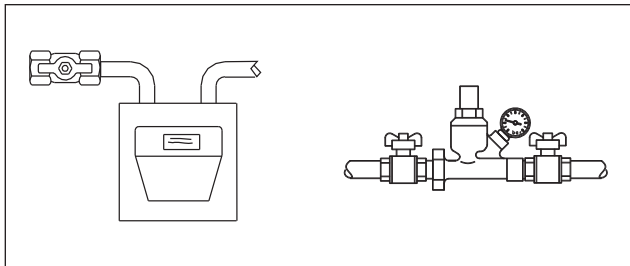
⚠ არასათანადო ტექნომოსახურებამ ან რეგულირებამ შეიძლება დააზიანოს მოწყობილობა და გამოიწვიოს ავარიული ან საშიში სიტუაცია.

⚠ მოპირკეთების გახსნა და მოხსნა ინსტალატორის მიერ აკრძალული ოპერაციაა. ეს ოპერაციები უნდა შესრულდეს მხოლოდ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი ან კვალიფიციური პროფესიონალის მიერ.

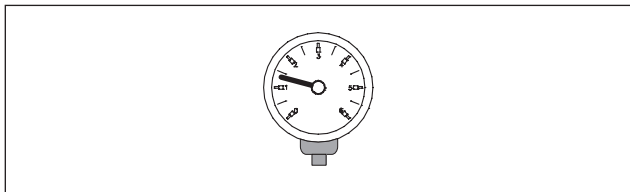
საქვებე მოდულის პირველი ჩართვა (ექსპლუატაციაში მიღება) **POWER MAX Beretta** უნდა იყოს წარმოებული ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი **Beretta**-ის მიერ, რის შემდეგაც, დანადგარს შეეძლება ავტომატური მუშაობა.

ამასთან, შეიძლება შეიქმნას სიტუაცია, როდესაც ქვების მონტაჟზე პასუხისმგებელმა პირმა თავად უნდა გადატვირთოს მოწყობილობა ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი ჩარევის გარეშე; მაგალითად, ხანგრძლივი პერიოდის უმოქმედობის შემდეგ. ასეთ შემთხვევებში შემონტაჟებ უნდა განახორციელოს შემდეგი ოპერაციები და შემონმბების სახეობები:

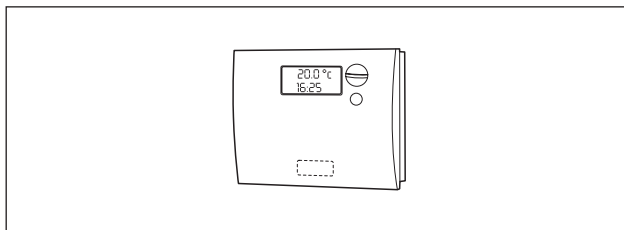
- დარწმუნდეს, რომ საწვავისა და წყალმომარაგების ონკანები ღიაა სითბოს წარმომქმნელში



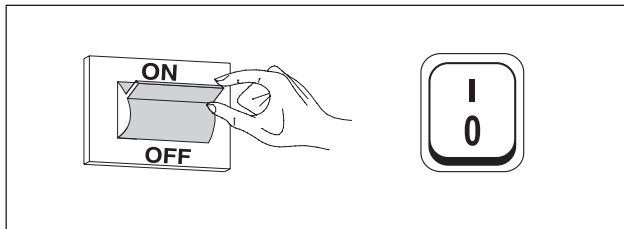
- დარწმუნდეს, რომ ცივი ქვების ჰიდრავლიკური წნევა 1 ბარზე მეტია, მაგრამ არ ცდება მოწყობილობის მაქსიმალურ ლიმიტს



- მაღალი და დაბალი ტემპერატურის მოდულების ოთახის თერმოსტატების მორგება სასურველ ტემპერატურაზე (~ 20°C), ან, თუ საქვებე დანადგარები აღჭურვილია ქრონოთერმოსტატით ან ტაიმერით, დარწმუნდით, რომ ეს მოწყობილობები მუშაობს და დარეგულირებულია (~ 20°C)



- დააყენეთ დანადგარის მთავარე ამომრთველი გამორთულ "OFF" მგომარეობაში, საქვებე მოდულის მთავარი ამომრთველი (I), მდგომარეობაში.



ქვები შესრულებს ანთების ფაზას და ჩართვის შემდეგ იგი გააგრძელებს მუშაობას რეგულატორის მიერ დადგენილი ტემპერატურის მიღწევამდე. შემდგომი გაშვება და გარეგნული ავტომატურად შესრულებდა დაყენებული ტემპერატურის შესაბამისად, ტექნიკური პერსონალის ჩართვის საჭიროების გარეშე.

თუ ანომალიები დაფიქსირდა ანთების დროს ან მუშაობის რეჟიმში, ეკრანზე გამოჩნდება შეცდომის ციფრული კოდი, რომელიც საშუალებას მოგცემთ დაადგინოთ შესაძლო მიზეზი, იხილეთ პრეზენტაციის ჩამონათვალი და მათი აღმოფხვრა".

- ⚠ თუ შეცდომა მუდმივია, დააჭირეთ ღილაკს "RESET", რომ დაბრუნდეთ სანყის პირობებში და დაელოდეთ საქვებე მოდულის დაწყებას.

წარუმატებლობის შემთხვევაში, ეს ოპერაცია შეიძლება განმეორდეს არაუმეტეს 2-3-ჯერ და შემდეგ მიმართეთ ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი **Beretta**.

4.2 დროებითი ან მოკლევადიანი გამორთვა

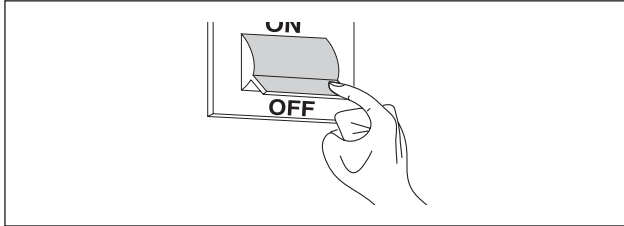
თუ ქვების მოდული დროებით ან მოკლე დროით გამორთულია (მაგალითად, არდადეგების დროს), იმოქმედეთ შემდეგი თანმიმდევრობით:

- საქვაბე მოდულის მთავარი ამომრთველი და მთვარი ამომრთველი დააყენეთ გამორთულ (OFF) მდგომარეობაში.
- თუ არსებობს გაყინვის საშიშროება, აუცილებელია სისტემის ჩართვა. სანვავის მოხმარების შესამცირებლად, გათბობის მოცემული სიდიდე შეიძლება დაყენდეს მინიმალური დასაშვები მნიშვნელობით.

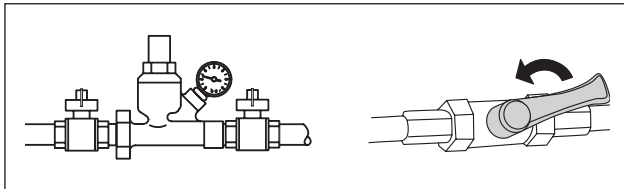
4.3 გამორთვა ხანგრძლივი დროით

თუ საქვაბე მოდულის დიდხანს არ გამოიყენებულა, რეკომენდებულია შემდეგი ოპერაციების შესრულება:

- საქვაბე მოდულების მთავარი ამომრთველი დააყენეთ "გამორთულ" მდგომარეობაში



- დაიკეთოს ცხელი წყლით მომარაგების სანვავისა და წყლის მიწოდების სარეგული.



- ⚠ დავალეთ გათბობის და ცხელი წყლის კონტურები წყლისგან, თუ გაყინვის საფრთხე არსებობს.

4.4 დასუფთავება

ქვების გარე გარსაცმის გაწმენდა შესაძლებელია საპნისა და წყლით დასველებული ქსოვილის გამოყენებით.

თუკი ლაქები რთული მოსაშორებელია, დაასველეთ ნაჭერი 50%-იანი დენატურირებული სპირტისა და წყლის ხსნარში, ან გამოიყენეთ სპეციალური საშუალება.

წმენდის დასრულების შემდეგ, ყურადღებით გააშრეთ.



არ გამოიყენოთ აბრაზიული სარეცხი საშუალებებით ან გამწმენდი ფხვნილით დასველებული ღრუბლები.



აკრძალულია ნებისმიერი დასუფთავების სამუშაოების ჩატარება ელექტროენერგიის გათიშვამდე. ამისათვის მოიყვანეთ მთავარი ჩამრთველი "გამორთულ" მდგომარეობაში.



წვის პალატისა და ბუხრის დასუფთავება პერიოდულად უნდა განხორციელდეს მწარმოებლის ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი ან კვალიფიციური კადრების მიერ.

4.5 ტექნიკური მომსახურება

შეგახსენებთ, რომ სითბოს გამომუშავების დანადგარზე პასუხისმგებელს ეკისრება ვალდებულება უზრუნველყოს გეგმიური ტექნიკური მომსახურება და წვის მარგი ქმედების კოეფიციენტის შემოწმება კვალიფიციური კადრების მიერ.

ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი **Beretta**-ს შეუძლია შეასრულოს ეს მნიშვნელოვანი ვალდებულება, ასევე უზრუნველყოს საჭირო ინფორმაციის მიწოდება გეგმიური ტექნიკური მომსახურების შესაძლებლობის შესახებ, რაც ნიშნავს:

- მეტი უსაფრთხოება
- მოქმედი კანონმდებლობის მოთხოვნების შესაბამისობა
- სერიოზული ჯარიმების არ არსებობა უფლებამოსილი ორგანოების მიერ შემოწმების შემთხვევაში.

პროფილაქტიკური ტექნიკური მომსახურება აუცილებელია მოწყობილობის უსაფრთხოების, ეფექტურობისა და ხანგრძლივობის უზრუნველსაყოფად.

გარდა ამისა, ეს კანონით საგადასახადოა და უნდა განხორციელდეს წელიწადში ერთხელ, გამოცდილი, კვალიფიციური პერსონალის მიერ.

4.6 სასარგებლო ინფორმაცია

პროვაიდერი:

ბატონი:

მისამართი:

ტელეფონი:

მემონტაჟე:

ბატონი:

მიხამართი:

ტელეფონი:

ტექნიკური მომსახურების სერვის-ცენტრი:

ბატონი:

მისამართი:

ტელეფონი:.

[illegible]

სანჯავის მიმწოდებელი:.

ბატონი:

მიხამართი:

ტელეფონი:.

[illegible]

5 გადამუშავება და უტილიზაცია

მოდული დამზადებულია სხვადასხვა მასალისგან, როგორიცაა ლითონები, პლასტმასი, ელექტრო და ელექტრონული კომპონენტები. ექსპლუატაციის ვადის გასვლის ბოლოს უსაფრთხოდ მოიცილეთ და გადაადგეთ კომპონენტები თქვენს ქვეყანაში მოქმედი გარემოსდაცვითი კანონმდებლობის შესაბამისად.



ნარჩენების დიფერენცირებული შეგროვება, ეკოლოგიურად სუფთა გადამუშავება და აღჭურვილობის განკარგვა ამცირებს უარყოფით გავლენას გარემოსა და ადამიანის ჯანმრთელობაზე და საშუალებას იძლევა დანადგარის შემადგენელი მასალის ხელახლა გამოყენებაზე.



მისი მფლობელის მიერ აღჭურვილობის უკანონო უტილიზაცია იწვევს ადმინისტრაციულ სანქციებს, რომლებიც გათვალისწინებულია მოქმედი კანონმდებლობით.

Via Risorgimento, 23 A
23900 - Lecco (LC)

www.berettaboilers.com

პროდუქტის დიზაინი მუდმივად იხვეწება. ამასთან დაკავშირებით მწარმოებელი იტოვებს უფლებას შეცვალოს ამ სახელმძღვანელოში მოცემული მონაცემები ნებისმიერ დროს წინასწარი გაფრთხილების გარეშე. ეს დოკუმენტაცია მხოლოდ საინფორმაციო ხასიათისაა და არ შეიძლება ჩაითვალოს მწარმოებლის ვალდებულებად მესამე პირებთან მიმართებაში.

